REPARATUR LEITFADEN

Sprint

DIREZIONE ASSISTENZA TECNICA

Alfa Romeo

PA37740000000

September 1985

REPARATUR LEITFADEN

Sprint

**AUSFUEHRUNG MIT ELEKTRONISCHER EINSPRITZUNG
UND KATALYSATOR**

ERGAENZUNG ZU DEN LEITFAEDEN:

Sprint

PA37710000000

33 1.7 L.e.

33 1.7 *

PA327900001E88

ASSISTENZA TECNICA

Alfa Romeo

VORBEMERKUNG

Vorliegende Veröffentlichung bezieht sich auf die Fahrzeuge (Quadrifoglio Verde) mit folgender Ausrüstung:

- Motor, Hubraum 1712 cc³, mit hydraulischen Ventilstößeln und elektronischer Einspritzanlage Jetronic LE 3.2
- Katalysator und Lambda-Sonde
- Kraftstoffdampf-Rücklaufanlage.

Die-Veröffentlichung ergänzt sowohl den Text des Grundmodelles als auch den Text zur Ausführung .

Was die in vorliegender Veröffentlichung nicht behandelten Themen betrifft, ist in den nachstehend angegebenen Veröffentlichungen nachzuschlagen:

PA377100000000	"REPARATURLEITFADEN " (*)
PA32790000IE88	"REPARATURLEITFADEN "
PA327900000000	"REPARATURLEITFADEN ".

(*) Wenn nicht anders angegeben, auf die Ausführung (interne Kode-Nr. Typ 902.380) begrenzt.

Verwendete Symbole:

ALLGEMEINES INHALTSVERZEICHNIS

	FAHRZEUG KOMPLETT	GR. 00
	MOTOREINHEIT	GR. 01
MOTOR KRAFTSTOFFFOERDERUNG	GR. 04
	MOTOR, ZUENDANLAGE ANLASSER, STROMVERSORGUNG	GR. 05
	MOTOR KUEHLANLAGE	GR. 07
	KUPPLUNG	GR. 12
Alfa 33	GETRIEBE	GR. 13
Alfa 33	DIFFERENTIAL UND UEBER- SETZUNGSHALBWELLEN	GR. 17
Sprint	VORDERRADAUHAENGUNG	GR. 21
	BREMSEN VORN UND HINTEN	GR. 22
Sprint	LENKUNG	GR. 23
	HINTERRADAUFHAENGUNG	GR. 25
	RAEDER UND BEREIFUNG	GR. 28
	ELEKTRISCHE ANLAGE	GR. 40
	KAROSSERIE - ROHAUFBAU	GR. 49
Sprint	TUEREN	GR. 55
	MOTORHAUBE UND KOFFERRAUMDECKEL	GR. 56
	INNENEINRICHTUNGEN	GR. 66
	AEUSSERE EINRICHTUNGEN	GR. 75
	KLIMATISIERUNG	GR. 80

ALLGEMEINES INHALTSVERZEICHNIS

FAHRZEUG KOMPLETT	GP 00
MOTOR-ZUENDANLAGE, ANLASSER, STROMVERSORGUNG	GP 05
GETRIEBE	GP 13
VORDERRADAUFHAENGUNGEN	GP 21
BREMSEN VORN UND HINTEN	GP 22
LENKUNG	GP 23
HINTERRADAUFHAENGUNGEN	GP 25
RAEDER UND BEREIFUNG	GP 28
ELEKTRISCHE ANLAGE	GP 40
KAROSSERIE - ROHAUFBAU	GP 49
TUEREN	GP 58
HAUBEN VORN UND HINTEN	GP 56
INNENVERKLEIDUNG	GP 66
AUSSENVERKLEIDUNG	GP 75
KLIMATISIERUNG	GP 80

REPARATUR LEITFADEN

Sprint

DIREZIONE ASSISTENZA TECNICA

Alfa Romeo

PA37740000000

September 1985

EINFUEHRUNG

Vorliegendes Handbuch ist für die Werkstätten des ALFA ROMEO - Kundendienstnetzes bestimmt und enthält alle für Instandsetzung, Reparatur und Ueberholung der Gruppen und Anlagen der Fahrzeuge ALFA ROMEO notwendigen Anweisungen.

Insbesondere enthält es die notwendigen Informationen hinsichtlich Aus- und Einbau, Zerlegen und Zusammenbau, Ueberprüfungen und Kontrollen des Fahrzeugs sowie die Anweisungen für die Störungssuche.

Die einzelnen Arbeitsgänge sind ausreichend bebildert, sodass die entsprechenden Einzelteile oder Einheiten sofort erkannt und die für den Eingriff erforderlichen Werkzeuge oder Geräte zweckmässig eingesetzt und verwendet werden können. Alle im vorliegenden Handbuch enthaltenen Informationen, Abbildungen und technische Spezifikationen beziehen sich auf das Datum der Veröffentlichung desselben. Darauf folgende Aenderungen der technischen Daten und Werte, die nach der Veröffentlichung des Handbuchs und vor Veröffentlichung der Neuausgabe vorgenommen werden, sind im "Technical Bulletin" wiedergegeben, das vom Technischen Kundendienst bei Einführung einer Aenderung herausgegeben wird.

Die Herstellerfirma behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung die Aenderungen an den Fahrzeugen vorzunehmen, die zur Verbesserung derselben oder zur Zufriedenstellung jeglicher Forderung konstruktiven oder kaufmännischen Charakters notwendig sind.

Es wird ausserdem darauf hingewiesen, dass nicht alle im Handbuch vorgestellten Modelle unbedingt auf allen Märkten zur Verfügung stehen.

HINWEISE ZUM GEBRAUCH DES HANDBUCHES

Vorliegendes Handbuch gilt als Leitfaden für das Personal des für die betreffenden mechanischen Gruppen zuständigen Kundendienstes.

Die darin enthaltenen Anweisungen gelten allgemein für alle Modelle einer gleichen Gruppe: sollten sie sich auf ein besonderes Fahrzeugmodell beziehen, ist dieses mit gesonderter Bezugnahme, zweckmässig im Inhaltsverzeichnis und längs des Textes.

Es wird darauf hingewiesen, dass die Anweisungen hinsichtlich der Störungsbehebung auf technischen Vorschriften des Herstellerwerks für den Kundendienst beruhen, die auf jeden Fall immer eingehalten werden müssen. Ausserdem wird unterstrichen, da die Anweisungen allgemein für das vollständige Zerlegen gelten, dass diese in ihrer Gesamtheit nur begrenzt auf die Fälle zu verstehen sind, für die es unbedingt erforderlich ist.

Zur Erleichterung des Nachschlagens muss das Inhaltsverzeichnis gründlich durchgelesen werden.

Besondere Bedeutung wird auf die nachfolgenden Kapitel gelegt.

- TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN, die bei Instandsetzung und Einstellen des Fahrzeugs eingehalten werden müssen. Die Technischen Vorschriften sind in vier Kategorien unterteilt: Technische Daten, Allgemeine Vorschriften, Kontrollen und Regelungen, Anzugsmomente.
- STOERUNGSSUCHE UND STOERUNGSBEHEBENDE EINGRIFFE, darin ist, neben jeder Störung, eine Liste der wahrscheinlichen Ursachen sowie der störungsbehebenden, durchzuführenden Eingriffe aufgeführt.
- SONDERAUSRÜSTUNGEN vorhanden, die dazu dient, eine schnelle, gründliche und sichere Durchführung der Instandsetzungen zu erlauben.

Das vorliegende Handbuch wurde nach der Masseinheit des IS (INTERNATIONALES SYSTEM) und, als Alternative, nach der des metrischen Systems ausgearbeitet.

Durch die Begriffe ACHTUNG und HINWEIS werden die Vorgänge angezeigt, die mit besonderer Sorgfalt für die Verhütung von Unfällen des Personals oder Schäden an Fahrzeugteilen durchzuführen sind.

Es wird dringend geraten, vorliegendes Handbuch sorgfältigst mit den Daten und Anweisungen zu vervollständigen, die in regelmässigen Zeitabständen vom Technischen Kundendienst mit dem "Technical Bulletin" herausgegeben werden.

WERKSTATT - RICHTLINIEN

Für den Aus- und Einbau ausschliesslich geeignete Schlüssel, Auszieher und Geräte (allgemeine oder Sonderausführung), keinesfalls Behelfswerkzeug verwenden, sodass Beschädigungen an den Teilen verhütet werden.

Um festverbundene Teile voneinander zu "trennen", durch leichte Schläge mit Blei- oder Aluminiumhammer nachhelfen, wenn es sich um eisenhaltige Teile handelt; bei Leichtmetall (Deckel, Gehäuse usw.) hingegen nur Holz- oder Kunststoffhammer verwenden.

Einzelteile der verschiedenen Einheiten gesondert ablegen und Muttern auf zugehörige Stiftschrauben oder Schrauben leicht anschrauben.

Bei Ausbau nachprüfen, ob die anzuzeichnenden Teile mit den zutreffenden Nummerbezeichnungen oder Bezugszeichen versehen sind; sollte ein vorher ausgetauschtes Teil nicht bezeichnet sein, entsprechende Markierung anbringen.

Vor Waschen sind die Einzelteile mit Bürste und Lappen von den grössten Schmutzablagerungen zu befreien (um die Waschflüssigkeit nicht unnützerweise zu verschmutzen), hierauf mit vorgesehenem Reinigungsmittel waschen und die Restablagerungen mit Druckluft beseitigen; gewaschene Teile sofort abtrocknen, um Rostbildung zu verhüten.

Nach der Bearbeitung mit Schleifmitteln die bearbeiteten Teile gründlich waschen und mittels Druckluft den Schmirgelstaub vollständig entfernen.

Vor Wiedereinbau Einzelteile (im besonderen nachgeschliffene) mit Druckluft oder feinem, trockenem Pinsel reinigen.

Vor Wiedereinbau alle Organe sorgfältig abschmieren (mit Ausnahme selbstschmierender Büchsen), damit die Teile bei Inbetriebnahme nicht festfressen.

Zum Auftragen des Oelfilms auf vor Einbau zu ölende Teile einen reinen Pinsel und unbedingt nur sauberes Öl verwenden; Pinsel sowie Öl und entsprechenden Behälter stets vor Staub schützen und nur zu dem genannten Zweck verwenden.

Bei Ausbau blossgelegte Motorteile mit Klebeband oder sauberem Lappen abdecken und dieserweise alle Öffnungen vor Staub oder Eindringen von Fremdkörpern schützen.

Bei jedem Wiedereinbau Abdichtungen, Oeldichtringe, Federringe, Scheiben und Sicherheitsplättchen und alle verschlissene Teile erneuern.

WICHTIG

Bei Austausch von Einheiten oder Einzelteilen sind ausschliesslich Original-Ersatzteile zu verwenden; nur dieserweise wird jederzeitiger Austausch untereinander sowie einwandfreie Betriebsleistung gewährleistet.

Bei Bestellungen bitte darauf achten, dass ausser dem Fahrzeugtyp und der aus dem Ersatzteile - Katalog zu entnehmenden Ersatzteil - Nummer auch die Fahrgestell - sowie die Motornummer angegeben wird.

Die Qualität der Wartungsarbeiten ändert sich je nach angewandtem Verfahren, Fähigkeit des mit den Arbeiten beauftragten Personals, eingesetzten Geräten sowie zur Verfügung stehenden Ersatzteilen.

ANMERKUNG: Das anwesende Handbuch, spezialisiert für die Modelle **Sprint**, die die Mechanik anwenden, ist ein Zusatz des - REPARATUR - LEITFADENS **Alfa 33**. Ausser den spezifischen Argumenten werden nochmals vollständig die Verfahren erklärt, die, verglichen mit dem Grundmodell, verändert wurden. Die geringfügigen Varianten werden nur erwähnt, unter Hinweis auf den Text des Grundhandbuchs.

Alfa 33 → GR... Das seitlich angegebene Symbol zeigt die entsprechende Gruppe im REPARATUR LEITFADEN **Alfa 33** an für alle weiteren Argumente, die im vorliegenden Handbuch nicht gesondert beschrieben wurden.

REPARATUR LEITFADEN

ABAENDERUNG der "technischen Daten und Vorschriften" der Veröffentlichung PA377400000000 -
"REPARATUR-LEITFADEN **Sprint** "

Neue **Sprint** - Modelle sind mit den 1350 cc- und 1700 cc- Motoren ausgestattet.

HINWEIS: Die nachfolgenden Anweisungen sind provisorisch anzusehen und werden gegen eine komplettere Dokumentation in der nächsten Veröffentlichung ausgetauscht.

VORWORT

In dieser Veröffentlichung sind die technischen Daten entsprechend der neuen Modelle **Sprint** **13** und **Sprint** **1.7** angegeben.

Für die technischen Daten, die in diesem Anhang nicht aufgeführt sind, werden auf die entsprechenden Versionen **13** und **1.7** der unten aufgeführten Veröffentlichungen verwiesen (*).

PA333700000000 "REPARATUR-LEITFADEN **Alfa 33** "

PA333700003300 "REPARATUR-LEITFADEN - Modelle **33** "

(* Die Ausführung **1.7** ist ausschliesslich im Handbuch der "Modelle **33** " wiedergegeben.

Eventuelle spezifische Wartungseingriffe sind in den Abänderungen der nächsten Veröffentlichung enthalten.

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

GRUPPE 00 - FAHRZEUG KOMPLETT ... 3	Wartungsplan 5
Varianten des Modells 3	Vorgeschriebene Schmiermittel und
Allgemeine Uebersichten 4	Kraftstoff 5
Abmessungen und Gewichte 4	Füllmengen (Richtwerte) (••)

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

GRUPPE 00 - FAHRZEUG KOMPLETT ... 6	Technische Daten 10
Motorwartung 6	Allgemeine Vorschriften (•)
Wartung der Mechanik und	Kontrollen und Regelungen (•)
Karosserie (••)	Anzugsmomente (•)
GRUPPE 01 - MOTOREINHEIT 7	GRUPPE 17 - DIFFERENTIAL UND
Technische Daten 7	UEBERSETZUNGSHALBWELLEN (•)
Kontrollen und Regelungen 8	GRUPPE 21 - VORDERRADAUF-
Allgemeine Vorschriften 8	HAENGUNGEN 11
Anzugsmomente 8	Technische Daten (••)
GRUPPE 04 - MOTOR-	Allgemeine Vorschriften (•)
KRAFTSTOFFOERDERUNG 9	Kontrollen und Regelungen 11
Technische Daten 9	Anzugsmomente 11
Allgemeine Vorschriften 9	GRUPPE 22 - BREMSEN VORN UND
Kontrollen und Regelungen 9	HINTEN 12
Anzugsmomente (•)	Beschreibung (••)
GRUPPE 05 - MOTOR-ZUENDANLAGE,	Technische Daten 12
ANLASSER, AUFLADUNG 9	Allgemeine Vorschriften (•)
Batterie (••)	Kontrollen und Regelungen 12
Aufladung 9	Anzugsmomente (•)
Anlasseranlage (•)	GRUPPE 23 - LENKUNG (•)
Zündung (•)	GRUPPE 25 - HINTERRADAUF-
GRUPPE 07 - MOTORKUEHLUNG 10	HAENGUNGEN (••)
Technische Daten (•)	GRUPPE 28 - RAEDER UND
Kontrollen und Regelungen (•)	BEREIFUNGEN 13
Allgemeine Vorschriften 10	Allgemeine Vorschriften (•)
Anzugsmomente (•)	Kontrollen und Regelungen (•)
GRUPPE 12 - KUPPLUNG 10	Anzugsmomente (•)
GRUPPE 13 - GETRIEBE 10	Technische Daten 13

(•) Siehe: "REPARATUR-LEITFADEN **Alfa 33**" - BAND I

(••) Siehe: "REPARATUR-LEITFADEN - Modelle **33**" - BAND II

GRUPPE 00 - FAHRZEUG KOMPLETT

VARIANTEN DES MODELLS

<div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="border-left: 1px solid black; border-right: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> </div>		Modell	Sprint			
		Ausführungen	13
		Motor	1350	1700		
Identifikation						
Ausgabe		1987				
Ausrüstung		2-Türen - Coupé				
Lenkung		Links	Links	Rechts		
Interne Code-Nummer	– auf Zulassungs- und Erkennungsschild	902.321	902.380	902.390		
Fahrzeug-Typennummer	– auf Erkennungsschild	902.A4A	902.A6			
	– auf Blech der Verbraucherwanne	902.A40	902.A60			
Lfd. Fahrgestell-Nummer	– auf Blech der Verbraucherwanne	–	–	–		
Typ- und Lfd. Nummer des Motors	– auf Kurbelgehäuse rechtsseitig	301.68 ab 000.000.1	305.50 ab 000.000.1			

ALLGEMEINE UEBERSICHTEN

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Modell				Sprint	
Ausführungen				13	14
Interne Code-Nummer				902.321	902.380 902.390
Radstand		P	(mm)	2465	
Spurweite	vorn	Ca	(mm)	1362 (1)	1367 (2)
	hinten	Cp	(mm)	1359 (1)	1364 (2)
Maximale Fahrzeuglänge		Lu	(mm)	4024	
Max. Ueberhang	vorn	Sa	(mm)	804	
	hinten	Sp	(mm)	755	
Maximale Fahrzeugbreite		La	(mm)	1620	
Maximale Höhe (bei unbelastetem Fahrzeug)		H	(mm)	1305	
Bodenfreiheit (bei belastetem Fahrzeug)			(mm)	130	
Kleinster Wendekreis			(mm)	5500	
Gewicht bei fahrfertigem Fahrzeug			(kp)	915	
Höchstzulässiges Gewicht			(kp)	1340	
Nutzlast			(kp)	425	
Maximale Achslast	vorn		(kp)	800	800
	hinten		(kp)	800	900
Höchstzulässige Anhänglast			(kp)	1000	
Anzahl der Sitzplätze	vorn			2	
	hinten			3	

(1) mit Felgen 5 J x 13

(2) mit Felgen 5 1/2 J x 13, 5 1/2 J x 14 (in Leitmetall)

WARTUNGSPLAN

Wie für **Alfa 33** . Für **Sprint** sind die Eingriffe "Ventilspiel kontrollieren, ggf nachstellen" nicht erforderlich, da der Motor mit hydraulischen Stößeln ausgestattet ist.

VORGESCHRIEBENE SCHMIERMITTEL UND KRAFTSTOFF

KRAFTSTOFF

Wie für **Alfa 33**

FLUESSIGKEITEN UND SCHMIERMITTEL

Wie für **Alfa 33** ausgenommen:

Typ	Anwendung	Klassifizierung	Bezeichnung			Hinweis
			AGIP	IP	SHELL	
Öl	Motor - 01	API SF/CC MIL L46152B CCMC G2D1	Sint 2000 SAE 10W/40	Sintiax SAE 10W/40	Super Plus Motor Oil SAE 15W/50	Raumtemperatur - 18 + 40°C
	Getriebe und Differential - 13	SAE J 306a API GL - 5	Rotra MP SAE 80W/90	Pontiax HD SAE 80W/90	Spirax HD SAE 80W/90	Raumtemperatur - 30 + 40°C

GRUPPE 00 - FAHRZEUG KOMPLETT

MOTORWARTUNG

TECHNISCHE DATEN - KONTROLLEN UND REGELUNGEN

Wie für **Alfa 33** ausgeschlossen:

Motorgruppe

Wie für **Alfa 33** ; für **Sprint** , bei dem keine Kontrolle des Ventilspiels durchzuführen ist.

Zündanlage

Wie für **Alfa 33** ausgeschlossen ist die Variation hier angegeben, für den **Sprint** .

Phaseneinstellung (1)	U/min	Frühzündung in Graden
Max. Frühzündung	4500	34 ± 1

(1) Die Eichwerte wurden bei abgetrenntem Schlauch des Unterdruckverstellers aufgenommen.

ANZUGSMOMENTE

Wie für **Alfa 33** .

GRUPPE 01 - MOTOREINHEIT

TECHNISCHE DATEN

MOTORDATEN

Ausführungen		Motor mit zwei Doppelvergäsern	
Motor - Typennummer		13
Zyklus		301.68	305.50
Anzahl und Anordnung der Zylinder		Viertakt-Otto	
Zylinder-Nummerierung		4 horizontal gegenüberliegend	
Bohrung- Hub Hubraum		mm cm ³	80 x 67,2 1351
Verbrennungsraum		cm ³	87 x 72 1712
Verdichtungsgrad			39,7
Leistung (DIN)			49,5
Max. Spezif.		kW (PS) kW (PS)	9,5
Maximales Drehmoment (DIN)		N·m (kp·m)	63,2 (86) 47 (64) bei 5800 U/min
Mittlere Ist-Geschwindigkeit der Kolben (1)		m/s	86,7 (118) 50,6 (69,8) bei 6000 U/min
Verdichtung der Zylinder (2) Zugelassener Mindestdruck Maximaler Druckunterschied zwischen den Zylindern		kPa (bar; kp/cm ²)	119 (12,1) bei 4000 U/min
Motoröldruck (3) - Minimum bei Leerlaufdrehzahlen - Minimum bei Höchstdrehzahlen - Maximum bei Leerlaufdrehzahlen		kPa (bar; kp/cm ²)	152 (15,5) bei 4000 U/min
			13
			14,4
			1029,6 (10,3; 10,5)
			98 (0,98; 1)
			118 + 275 (1,18 + 2,75; 1,2 + 2,8)
			196 (1,96; 2)
			412 + 569 (4,12 + 5,69; 4,2 + 5,8)
			441 (4,41; 4,5)
			490 (4,90; 5,0)

(1) Bei höchstem Drehzahlbereich
 (2) Aufzunehmende Werte unter folgenden Bedingungen:
 - Motor auf Betriebstemperatur
 - Vergaserdrosseln vollständig geöffnet
 - Mitnehmen des Motors mit Anlassermotor, bei ausgebauten Zündkerzen
 (3) Aufzunehmende Werte bei Motor auf Betriebstemperatur (Oeltemperatur 90°C)

KONTROLLEN UND REGELUNGEN

Für das Fahrzeug **Sprint** **13** siehe: "REPARATUR-LEITFADEN **Alfa 33**" - BAND I - Gruppe 01, nur für Motor 1350 (Motor Typennummer: 301.68).

Für das Fahrzeug **Sprint** **17** siehe: "REPARATUR-LEITFADEN - Modelle **33**" - BAND II - Gruppe 01, nur für Motor 1700 (Motor Typennummer: 305.50).

ALLGEMEINE VORSCHRIFTEN

FLUESSIGKEITEN UND SCHMIERMITTEL

			Masseinheit: l
Anwendung	Typ	Bezeichnung	Menge
Motorölwanne auf Höchststand	OEL	AGIP SINT 2000 10W40	3,5
Oelfilter und interne Leitungen		E.T. - Nr. 3631-69352	0,6
Periodischer Motoröl- und Filterwechsel (*)		IP SINTIAX 10W40	4,0
		E.T. - Nr. 3631-69353	
Lagerungen der Nockenwellen		SHELL Super Plus Motor Oil 15W/50	0,10 + 0,15 (Je Lager)

(*) Der Ausbau des Oelfilters benötigt nur ein teilweises Entleeren der internen Leitungen.

DICHT- UND KLEBMITTEL

Wie für **Alfa 33**.

SCHLEIFMITTEL

Wie für **Alfa 33**.

ANZUGSMOMENTE

Wie für **Alfa 33**, hierbei auf die nachfolgende Anzugsmomente achtend, die beim Wiedereinbau des Motors eingesetzt werden müssen, dessen Fahrzeuge mit einem vorderen Torsionsstabilisator ausgestattet sind.

Teil	Masseinheit	N·m	kp·m
Befestigungsschrauben Motorquerträger und Bügel des Torsionsstabilisators an Aufbau		66,5 + 83,3	6,8 + 8,5
Befestigungsschrauben Torsionsstabilisator an Nachstrebe		14,7 + 23,5	1,5 + 2,4

GRUPPE 04 - MOTOR-KRAFTSTOFFOERDERUNG

TECHNISCHE DATEN

KRAFTSTOFFPUMPE

Wie für die Modelle .

KRAFTSTOFFBEHAELTER

Wie für .

ALLGEMEINE VORSCHRIFTEN

Wie für ausgeschlossen:

VERGASER

Für das Fahrzeug siehe: "REPARATUR-LEITFADEN " - BAND I - Gruppe 04, nur für Motor 1350 (Motor Typennummer: 301.68).

Für das Fahrzeug siehe: "REPARATUR-LEITFADEN - Modelle " - BAND II - Gruppe 04, nur für Motor 1700 (Motor Typennummer: 305.50).

KONTROLLEN UND REGELUNGEN

Wie für ausgeschlossen sind:

VERGASER

Für das Fahrzeug siehe: "REPARATUR-LEITFADEN " - BAND I - Gruppe 04, nur für Motor 1350 (Motor Typennummer: 301.68).

Für das Fahrzeug siehe: "REPARATUR-LEITFADEN - Modelle " - BAND II - Gruppe 04, nur für Motor 1700 (Motor Typennummer: 305.50).

GRUPPE 05 - MOTOR-ZUENDANLAGE, ANLASSER, AUFLADUNG

AUFLADUNG

TECHNISCHE DATEN UND KONTROLLEN

Für das Fahrzeug siehe: "REPARATUR-LEITFADEN " - BAND I - Gruppe 05, nur für Motor 1350 (Motor Typennummer: 301.68).

Für das Fahrzeug siehe: "REPARATUR-LEITFADEN - Modelle " - BAND II - Gruppe 05, nur für Motor 1700 (Motor Typennummer: 305.50).

GRUPPE 07 - MOTORKUEHLUNG

ALLGEMEINE VORSCHRIFTEN

Wir für **Alfa 33** ausgeschlossen:

KUEHLFLUESSIGKEIT

Minimale Aussentemperatur	°C	- 15	- 20	- 35
Frostschutzmittel E.T. - Nr. 3681-69956	I	2,2	2,6	3,65
Wasser	I	5,1	4,7	3,65
Gebrauchsfertiges Frostschutzmittel E.T. - Nr. 3681-69958	I	-	7,3	-

GRUPPE 12 - KUPPLUNG

Die Technischen Daten des "REPARATUR-LEITFADENS **Alfa 33**" - Gruppe 12, bleiben weiterhin gültig, achten Sie auf das nachfolgende:

E.T. - Nr. Kupplung	549.990
---------------------	---------

GRUPPE 13 - GETRIEBE

TECHNISCHE DATEN

Merkmale		Modell	Sprint			
		Ausführungen	13
Stellung des Gangschalthebels	Gang	Uebersetzungsverhältnis Getriebe	Uebersetzungsverhältnis Kegel/Tellerrad			
			9/37		10/37	
			Gesamt- Übersetzung	Geschwindigkeit bei 1000 U/min km/h	Gesamt- übersetzung	Geschwindigkeit bei 1000 U/min km/h
1.	1 : 3,143	1 : 12,921	8,010	1 : 11,629	9,081
	2.	1 : 1,864	1 : 7,663	13,506	1 : 6,897	15,311
	3.	1 : 1,323	1 : 5,439	19,029	1 : 4,895	21,573
	4.	1 : 1,027	1 : 4,222	24,514	1 : 3,800	27,790
	5.	1 : 0,854	1 : 3,551	29,479	1 : 3,160	33,418
	RG	1 : 3,091	1 : 12,707	8,145	1 : 11,437	9,233

GRUPPE 21 - VORDERRADAUFHAENGUNGEN

KONTROLLEN UND REGELUNGEN

EICHDATEN DER STOSSDAEMPFER

Merkmale		Ausführungen		Sprint			
		13		14			
STOSSDAEMPFER (*)		LINKS	RECHTS	LINKS	RECHTS	LINKS	RECHTS
TYP		SPICA		SPICA		BOGE	
E.T. - Nr. Alfa Romeo		548.614	548.615	548.190	548.191	549.122	549.123
Niedrige Geschwindigkeit	Druckstufe N (kp)	171 + 209 (17,5 + 21,4)		228,6 + 279,5 (23,4 + 28,6)		141,2 + 172,5 (14,4 + 17,6)	
	Zugstufe N (kp)	243 + 297 (24,9 + 30,4)		448 + 548 (45,9 + 56,1)		351,7 + 429,8 (36 + 44)	
Hohe Geschwindigkeit	Druckstufe N (kp)	423 + 517 (43,3 + 52,9)		430,9 + 526,6 (44,1 + 53,9)		457 + 558,8 (46,8 + 57,2)	
	Zugstufe N (kp)	1090 + 1410,7 (111,6 + 144,4)		1125 + 1375,6 (115,2 + 140,8)		1231 + 1504,5 (126 + 154)	

ANMERKUNG: Die Stossdämpfer sind in den Führungsrohren integriert
 (*) Zu kuppeln mit den Lagern E.T. - Nr. 547.342

ANZUGSMOMENTE

Wie für **Alfa 33** ausgeschlossen sind:

Teil	Masseinheit	N·m	kp·m
	Befestigungsschrauben Motorquerträger und Bügel des Torsionsstabilisators an Aufbau		66,5 + 83,3
Befestigungsschraube Torsionsstabilisator an Nachstrebe		14,7 + 23,5	1,5 + 2,4
Befestigungsmutter oben vertikale Führung Stossdämpfer		32 + 39	3,2 + 4

GRUPPE 22 - BREMSEN VORN UND HINTEN

TECHNISCHE DATEN

Wie für die Modelle **SS** ausgeschlossen:

VORDERRADBREMSEN

Bremssättel, Bremsbeläge und Bremsscheiben

Merkmale		Ausführungen		Modell Sprint			
				13
Bremssättel	Typ	ATE	E.T. - Nr.	795.357	720.462 (*)	795.402	720.306 (*)
		DBA	E.T. - Nr.	795.356	720.461 (*)		
	Kennfarben		HELLBLAU (FRENDO) SCHWARZ (FERODO)				
Nennstärke "S" der Beläge		mm		15		16,5	
Scheiben	Aussendurchmesser		mm	239			
	Nennstärke "C" der Bremsscheibe		mm	12,7 ^{-0,2}		22	

(*) "Umweltfreundliche" Bremsbeläge

HINTERRADBREMSEN

Masseinheit: mm

Durchmesser der Trommel (Nennwert):		8"
E.T. - Nr.		548.169	
Innendurchmesser der Trommel (Nennwert)		203,2 ^{-0,1} +0,2	
Dicke der Bremsbeläge, wenn neu	gespannte Bremsbacke	3,25 ± 0,25	
	zusammengedrückte Bremsbacke	4,75 ± 0,25	

- 1 Rotationsrichtung des Rades, vorwärts
- 2 Zusammengedrückte Bremsbacke
- 3 Gespannte Bremsbacke

HAUPTBREMSZYLINDER

Typ: Durchmesser Hub	BENDITALIA	E.T. - Nr. 546.657 20,64 mm 32 mm (16 + 16)
Typ: Durchmesser Hub	ATE	E.T. Nr. 546.657 20,64 mm 32 mm (17 + 15)

KONTROLLEN UND REGULUNGEN

Wie für Modelle **SS**, hierbei darauf achten, dass bei den Modellen **Sprint** der Hinterradbremse eine Trommel mit nur 8" Durchmesser eingesetzt ist.

GRUPPE 28 - RAEDER UND BEREIFUNGEN

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen		Modelle		Ausführungen			
				Sprint			
				13

REIFEN	FELGEN	BELA- STUNG	Mass- einheit	REIFENLUFTDRUCK (1)			
				A	P	A	P
165/70 SR13	5 1/2 J x 13"	N V	kp/cm ²	1,8	1,8	-	-
185/60 R14 82H	5 1/2 J x 14"	N V		-	-	1,8	1,6
Auswuchten (höchstzulässige Unwucht)			g	8			
Wuchtgewichte			g	10 + 40 (mit Intervallen von 10 g)			
Schneeketten Maximaler Auftrag "S" der Schneeketten (für Reifen 165/70 SR13)			mm	16			

- A = vorn
- P = hinten
- N = bei verringerter Belastung und kurzzeitiger Höchstgeschwindigkeit
- V = bei voller Belastung und gleichbleibender Höchstgeschwindigkeit

- SR = bis 180 Km/h
- T = bis 190 Km/h
- H = bis 210 Km/h

(1) Reifendruck gemessen bei kaltem Reifen.
 Bei besonders schwierigen Einsatzbedingungen des Fahrzeugs (Höchstbelastung, hoher Umgebungstemperatur, erhöhte Geschwindigkeit usw.) ist es ratsam den Luftdruck um 0,2 kp/cm² zu erhöhen. Sollten Ueberlastungen auf der Hinterachse vorhanden sein (Gasanlage, Wohnwagenschleppung usw.) ist es angebracht den Luftdruck der hinteren Reifen um 0,6 kp/cm² zu erhöhen.

Umrechnungstabelle:
 1,8 kp/cm² = 1,76 bar = 176 kPa
 1,6 kp/cm² = 1,57 bar = 157 kPa

GRUPPE 00

INHALTSVERZEICHNIS

ALLGEMEINE UEBERSICHTEN	00-2	WARTUNGSARBEITEN MOTOR	(o)
Abmessungen - Gewichte	00-2	Grundmechanik	(o)
VARIANTEN DES MODELLS	00-3	Kraftstoffförderung	(o)
ERKENNUNGSDATEN	00-4	Kontrolle der Abgaszusammensetzung	(o)
Erkennungsschilder	00-4	Motor, Zündanlage	(o)
Fahrzeug - Kennzahlen	(*)	DIAGNOSE UND STOERUNGSBEHEBENDE	
HUB- UND ABSCHLEPPUNKTE	(*)	EINGRIFFE - EINSPREITZANLAGE	
SONDERAUSRUESTUNGEN	(*)	LE 3.2 JETRONIC	(o)
ANWEISUNGEN ZUR DURCHFUEHRUNG		STOERUNGSSUCHE ELEKTRIK	(o)
DER ERSTAUSLIEFERUNG UND DES		ELEKTRISCHER SCHALTPLAN	
WARTUNGSPLANES	(*)	EINSPRITZANLAGE - ZUENDANLAGE ..	(o)
WARTUNGSPLAN	(o)	WARTUNG DER MECHANIK UND DER	
FLUESSIGKEITEN UND SCHMIERMITTEL	(o)	KAROSSERIE	(*)
VORGESCHRIEBENER KRAFTSTOFF		TECHNISCHE DATEN UND	
UND SCHMIERMITTEL	(o)	VORSCHRIFTEN	(o) (*)
Kraftstoff	(o)	Wartung des Motors	(o)
Flüssigkeiten und Schmiermittel	(o)	Wartung der Mechanik und der	
FUELLMENGEN (RICHTWERTE)	(o)	Karosserie	(*)
		SONDERAUSRUESTUNGEN	(*)

(*) Im: "REPARATURLEITFADEN " - Gruppe 00 nachschlagen.

(o) Im: "REPARATURLEITFADEN " - Gruppo 00 nachschlagen.

FAHRZEUG KOMPLETT

GRUPPE 00

INHALTSVERZEICHNIS

ALLGEMEINE ANSICHTEN	00-2	KENNDATEN	00-4
Abmessungen und Gewichte	00-2	Fahrzeugkennnummern	00-4
MODELLVARIANTEN	00-3		

Alfa 33 → GR. 00

00

ALLGEMEINE ANSICHTEN

ABMESSUNGEN UND GEWICHTE

Modell		Sprint		
Varianten		13	15	15 +
Kennnummer		902.32 902.33	902.34 902.35	902.36 902.37
Radstand	P (mm)	2455		
Spurweite	vorn Ca (mm)	1392 (1) 1397 (2)		
	hinten Cp (mm)	1359 (1) 1364 (2)		
Maximale Fahrzeuglänge	Lu (mm)	4024		
Ueberhang	vorn Sa (mm)	814		
	hinten Sp (mm)	755		
Maximale Fahrzeugbreite	La (mm)	1620		
Höhe (bei unbelastetem Fahrzeug)	H (mm)	1305		
Bodenfreiheit (bei belastetem Fahrzeug)	(mm)	130		
Kleinster Wendekreisradius	(mm)	5200		
Gewicht bei fahrfertigem Fahrzeug	(kg)	915		
Höchstzulässiges Gewicht	(kg)	1315	1340	
Zuladung	(kg)	400	425	
Maximale Achslast	vorn (kg)	690		
	hinten (kg)	690		
Höchstzulässige Anhängelast	(kg)	940		
Anzahl der Sitzplätze	vorn	2		
	hinten	3		

(1) bei 5 J x 13 - Felgen

(2) bei 5 1/2 J x 13, 5 1/2 J x 14 - Leichtmetallfelgen

ALLGEMEINE UEBERSICHTEN

ABMESSUNGEN - GEWICHTE

Modell				Sprint
Ausführung				☼ (iniezione)
Innere Kode Nr. Typ				902.400
Radstand		P	(mm)	2465
Spurweite	vorn	Ca	(mm)	1367
	hinten	Cp	(mm)	1364
Maximale Fahrzeuglänge		Lu	(mm)	4024
Ueberhang	vorn	Sa	(mm)	804
	hinten	Sp	(mm)	755
Maximale Fahrzeugbreite		La	(mm)	1620
Höhe (bei unbelastetem Fahrzeug)		H	(mm)	1305
Bodenfreiheit (bei belastetem Fahrzeug)			(mm)	130
Min. Wendekreisradius			(mm)	5500
Gewicht (bei fahrbereitem Fahrzeug)			(kg)	930
Höchstzulässiges Gewicht			(kg)	1340
Nutzlast			(kg)	425
Max. Achslast	vorn		(kg)	800
	hinten		(kg)	900
Höchstzulässige Anhängerlast			(kg)	1000
Anzahl der Sitzplätze	vorn			2
	hinten			3

FAHRZEUG KOMPLETT

MODELLVARIANTEN

(Ausgenommen Schweiz, Schweden, Australien)

Modell Varianten		Sprint					
		13		15		15 +	
Kenndaten							
Modelljahr		1985					
Ausführung		2 - türiges Coupé					
Lenkung		L.L.	R.L.	L.L.	R.L.	L.L.	R.L.
Typencodenummer	- auf Typengenehmigungs- und Typenschild	902.32	902.33	902.34	902.35	902.36	902.37
Fahrzeugtypennummer	- auf Typenschild	902 A4A		902 A5C (1)		902 A5B (2)	
	- auf Stirnwand	902 A40		902 A50		902 A50	
Laufende Fahrgestellnummer	- auf Stirnwand	ab 05.120.115		ab 05.120.115		ab 05.120.115	
Motortypen- und laufende Nummer	- rechts auf Kurbelgehäuse	301.68 ab 000.001		301.46 ab 000.001		301.46 ab 000.0001	

- (1) mit langem Uebersetzungsverhältnis (11/39 - Kegelradsatz)
 (2) mit kurzem Uebersetzungsverhältnis (9/37 - Kegelradsatz)

(Schweiz, Schweden, Australien)

Modell Varianten		Sprint			
		15		15 +	
Kenndaten					
Modelljahr		Schweiz 1985		Schweiz 1985 Schweden 1985	Australien 1985
Ausführung		2 - türiges Coupé			
Lenkung				L.L.	R.L.
Typencodenummer	- auf Typengenehmigungs- und Typenschild (2)			902.34	902.36
Fahrzeugtypennummer	- auf Typenschild (2)			902 A5D (1)	
	- auf Stirnwand			902 A50	
Laufende Fahrgestellnummer	- auf Stirnwand			ab 05.120.115	
Motortypen- und laufende Nummer	- rechts auf Kurbelgehäuse			305.20 ab A00.0001	
				902 A5B (1)	
				902 A50	
				ab 05.120.115	
				301.82 ab 000.0001	

- (1) mit kurzem Uebersetzungsverhältnis (9/37 - Kegelradsatz)
 (2) nur für Ausführung Schweiz

VARIANTEN DES MODELLS

Modell		Sprint		
Ausführungen		* (iniezione)		
Einrichtung		2-türiges Coupé		
Lenkung		links		
Fahrgest. Nr.	Innere Kode-Nr. Typ	Typ u. Anbringung der Schilder	— auf Erkennungs- u. Zulassungsschild	902.400
	Fahrzeugtypennr.		— auf Erkennungs- schild	902.A6A
			— auf vord. Quer- träger Motorraum rechte Seite, horizontal	902.A60
	Lfd. Fahrgest. Nr.		— auf vord. Quer- träger Motorraum rechte Seite, horizontal	ab 05.132.615
	Motor-Nr.		Typ u. lfd. Nummer	— auf Kurbelge- hause, obere rechte Seite bei Motorschwungrad auf bes. Erhöhung
Reifenmaße		185/60 HR 14		
Felgenreiße		5 1/2 J x 14"		

ERRATA / CORRIGE

Modelle

PA333700003300

GRUPPE 00 - Fahrzeug komplett

00-6

5. Klappe für Kontrolle der Phaseneinstellung auf hinterem Deckel des Kurbelgehäuses entfernen und Kurbelwelle drehen, bis im Zylinder Nr. ~~X~~ der Kolben auf o.T. in Explosionsphase ist. Diese Stellung wird durch die Uebereinstimmung der T-Kerbe ② auf dem Schwungrad mit dem Zeichen ① des hinteren Deckels erreicht.

No. 1

00-7

3. Antriebswelle drehen, bis das Zeichen des hinteren Deckels des Motors mit der T-Kerbe des Schwungrads übereinstimmt. (Mit dem Kolben des Zylinders Nr. ~~X~~ auf o.T. in Explosionsphase).

No. 1

6. Antriebswelle in der beschriebenen Stellung wie in Schritt 3. halten, mit der gefluchteten T-Kerbe mit den festen Zeichen und dem Kolben des Zylinders Nr. ~~X~~ auf o.T. (~~in dieser Kondition befinden sich die Kolben der Zylinder Nr. 1 und Nr. 3 in u.T. und kommen mit den Ventilen nicht in Kontakt.~~)

No. 1

7. Rechte Nockenwelle drehen, bis, durch die entsprechende Bohrung auf der hinteren Verkleidung ① des Treibriemens, ein Zahn und die beiden gefrästen angrenzenden Rillen der rechten Riemenscheibe ② zu sehen sind.

Riemen zur Steuerung der Nockenwelle montieren.

01-5

No. 1

Bezugsstellung der Fluchtung Riemenscheiben der Nockenwellen (mit T-Kerbe auf dem Schwungrad mit dem Zeichen auf dem hinteren Deckel gefluchtet, mit Kolben des Zylinders Nr. X auf o.T. in Explosionsphase)	rechte Riemenscheibe linke Riemenscheibe
---	---

(**)

(***)

KENNDATEN

- 1 Typengenehmigungs- und Typenschild (Typen-code- und Fahrzeugtypennummer)
- 2 Kurbelgehäuseschild (Motortypen- und laufende Nummer)
- 3 Stirnwandschild (Fahrzeugtypennummer und laufende Fahrgestellnummer)
- 4 Schmiermittelschild (Schmiervorschriften) (Siehe Flüssigkeiten und Schmiermittel der einzelnen Gruppen)
- 5 Lackmittelschild (bei Erstlackierung verwendete Produkte)

FAHREUGKENNUMMERN

A) Fahrgestellnumerierung

(2a) (2b)

Z A R 902.A.50 ★ 0.000.001

(1) (2) (3)

- (1) Herstellercodennummer.
- (2) Typengenehmigungsnummer, bestehend aus sechs Ziffern:
 (2a) Nummer des Grundmodells: Bezeichnet Fahrzeuge desselben Entwurfkonzepts (z.B. 902 Coupé, 905 Berlina).
 (2b) Variante zum Grundmodell: Bezeichnet die Varianten eines Grundmodells (z.B. 902.A50 **Sprint** **15** ♣).
- (3) Laufende Fahrgestellnummer: Wird bei der Herstellung fortlaufend zugeordnet.

- (4) Typencodenummer: (auf dem Typenschild). Besteht aus fünf Ziffern:
 (4a) Codenummer des Grundmodells: Bezeichnet die verschiedenen Modelle von Fahrzeugen desselben Grundkonzepts.

(4b) Variantencodenummer: Bezeichnet Varianten zum Grundmodell, die deren Eigenschaften verändern (z.B. 902.36 **Sprint** **15** ♣).

Beim Kundendienst ausschliesslich die Typencodenummer angeben (4).

B) Motornumerierung

301.46 0.000.001

(1) (2)

- (1) Motortypennummer (z.B. 301.46 1500 cc, 301.68 1350 cc).
- (2) Laufende Motornummer: Wird bei der Herstellung fortlaufend zugeordnet.

ERKENNUNGSDATEN

ERKENNUNGSSCHILDER

1 Schild an Aufbau Motorraum (Fahrzeugtypnr., lfd. Fahrgest. nr.) 2 Schild auf Kurbelgehäuse, obere rechte Seite bei Motorschwungrad, auf besonderer Erhöhung (Typ und lfd. Motornr.) 3 Zulassungs- und Erkennungsschild (innere Kode-Nr. Typ u. Fahrzeugtypnr.)	4 Schmiermittelschild (Schmiermittelvorschriften) (Siehe "Flüssigkeiten und Schmiermittel" der einzelnen Gruppen) 5 Schild der Lacke (Erzeugnisse für die Lackierung) (Art und Marke des in der Fabrik verwendeten Lackes).

GETRIEBE

GRUPPE 13

INHALTSVERZEICHNIS

TECHNISCHE DATEN UND
VORSCHRIFTEN 13-2

Technische Daten 13-2

Alfa 33 → GR. 13

GRUPPE 13

INHALTSVERZEICHNIS

HANDGESCHALTETES GETRIEBE MIT 5 GAENGEN	(*)	Kontrollen und Regelungen	(*)
AEUSSERE GETRIEBESCHALTUNG	(*)	Anzugsmomente	(*)
TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN	13-2	STOERUNGSSUCHE UND STOERUNGSBEHEBENDE EINGRIFFE	(*)
Technische Daten	13-2	SONDERRAUSRUESTUNGEN	(*)
Allgemeine Vorschriften	(*)		

(*) Im: "REPARATURLEITFADEN **Alfa 33**" BAND I - Gruppe 13 nachschlagen.

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

TECHNISCHE DATEN

Differential- getriebe	Gangschalthebel- stellungen	Gang	Getriebe- übersetzungen	Uebersetzungsverhältnisse Kegel/Tellerrad			
				11/39		9/37	
				Gesamtüber- setzung Getriebe- Differential	Geschwindig- keit bei 1000/min km/h	Gesamtüber- setzung Getriebe- Differential	Geschwindig- keit bei 1000/min km/h
1.	1:3,750	1:13,293	7,77	1:15,416	6,61	
	2.	1:2,050	1: 7,267	14,21	1: 8,427	12,10	
	3.	1:1,387	1: 4,916	21,01	1: 5,702	17,88	
	4.	1:1,027	1: 3,640	28,37	1: 4,222	24,16	
	5.	1:0,825	1: 2,924	35,23	1: 3,391	31,15	
	R.G.	1:3,091	1:10,957	9,42	1:12,707	8,02	
Motor	Sprint 13 Sprint 15 Sprint 15 +		Sprint 13 Sprint 15		Sprint 15 (CH, SWE, AUS) Sprint 15 +		

VORDERRADAUFHAENGUNGEN

GRUPPE 21

INHALTSVERZEICHNIS

TECHNISCHE DATEN UND
VORSCHRIFTEN 21-2

Kontrollen und Einstellungen 21-2

Alfa 33 → GR. 21

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

KONTROLLEN UND EINSTELLUNGEN

STOSSDAEMPFEREICHWERTE

VARIANTE			Sprint 13 Sprint 15		Sprint 15 +	
			LINKS	RECHTS	LINKS	RECHTS
STOSSDAEMPFER						
Alfa Romeo E.T. Nummer			542.353	542.362	544.292	544.293
Niedrige Geschwindigkeit	Druckstufe	N (kp)	108 ÷ 186	(11 ÷ 19)	157 ÷ 235	(16 ÷ 24)
	Zugstufe	N (kp)	216 ÷ 314	(22 ÷ 32)	275 ÷ 373	(28 ÷ 38)
Hohe Geschwindigkeit	Druckstufe	N (kp)	422 ÷ 559	(43 ÷ 57)	490 ÷ 628	(50 ÷ 64)
	Zugstufe	N (kp)	1128 ÷ 1324	(115 ÷ 135)	1226 ÷ 1422	(125 ÷ 145)

ANMERKUNG: Die Stossdämpfer sind im Federbein integriert.

BREMSEN VORN UND HINTEN

GRUPPE 22

INHALTSVERZEICHNIS

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN	22-2	Technische Daten	22-2
--	------	------------------------	------

Alfa 33 → GR. 22

GRUPPE 22

INHALTSVERZEICHNIS

BESCHREIBUNG	(*)	Handbremshebel	(oo)
FUSSBREMSE	(oo)	Handbremsbetätigungskabel	(oo)
Entlüftung der Bremsanlage	(oo)	TECHNISCHE DATEN UND	
Pedalerie	(oo)	VORSCHRIFTEN	22-2
Hauptzylinder	(oo)	Technische Daten	22-2
Leitungen der Hydraulikanlage		Allgemeine Vorschriften	(oo)
Bremskraftkorrektor	(*)	Kontrollen und Regelungen	22-2
Servobremse	(oo)	Anzugsmomente	(oo)
Unterdruckanlage	(oo)	STOERUNGSSUCHE UND	
Vorderrad - Scheibenbremsen	(oo)	STOERUNGSBEHEBENDE EINGRIFFE	(oo)
Hinterrad - Trommelbremsen	(oo)	SONDERAUSRÜSTUNGEN	(oo)
HANDBREMSE	(oo)		

(*) Im: "REPARATURLEITFADEN **Sprint**" - Gruppe 22 nachschlagen.

(oo) Im: "REPARATURLEITFADEN **Alfa 33**" I. BAND - Gruppe 22 nachschlagen.

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

TECHNISCHE DATEN

VORDERRADBREMSEN

Teil	Typ	ET. N. ALFA ROMEO
Bremssattel	ATE	546.502/503
Bremssbelag	ATE	795.342
Bremsschläuche mit Schlauchschellen	PIRELLI VINCKE	546.592 546.605

Sollstärke "S" des Bremsbelages	15 mm
Bremsscheiben-Aussendurchmesser	239 mm
Sollstärke "C" der Bremsscheibe	11 mm

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

TECHNISCHE DATEN

Für die Ausführungen **Sprint** (iniezione) im "REPARATURLEITFADEN **Sprint**", und zwar bei den Ausführungen **Sprint** 1.3 (innere Kode-Nr. Typ 902.321), nachschlagen, wobei folgendes zu beachten ist:

VORDERE BREMSEN

Bremsbeläge Typ	ATE: E.T. - Nr. 720.462 (*)
	DBA: E.T. - Nr. 720.461 (*)

(*) umweltfreundlicher Typ

HINTERE BREMSEN

Bremsdichtung für hintere Trommelbremsen:
E.T. - Nr. 720.465 (*)

(*) umweltfreundlicher Typ

KONTROLLEN UND REGELUNGEN

Für die Ausführungen **Sprint** (iniezione) im "REPARATURLEITFADEN **Sprint**", und zwar bei den Ausführungen **Sprint** 1.3 (innere Kode-Nr. Typ 902.321) nachschlagen.

LENKUNG

GRUPPE 23

INHALTSVERZEICHNIS

BESCHREIBUNG	23-2	Lenksäule	23-3
LENKRAD UND LENKSAEULE	23-2	Lenkschloss - Zündschalter	23-5
Lenkrad	23-2		

Alfa 33 → GR. 23

BESCHREIBUNG

Die Lenkung ist als Zahnstangenlenkung ausgeführt.

Die Lenkspurstangen (1) sind über elastische Gelenke (2) mit der Mitte des Lenkgetriebes (3) verbunden. Durch ihre Länge begrenzen

sie die durch Federungsstöße hervorgerufene Veränderung der Radgeometrie.

Die Lenksäule besteht aus der unteren (5) und der oberen (6) Lenkwelle.

Die untere Lenkwelle ist so ausgelegt, dass sie axialen Belastungen nachgibt. Die obere Lenkwelle ist über Scharniere am Fahrgestell befestigt und erlaubt eine Höhenverstellung des Lenkrades.

LENKRAD UND LENKSAEULE

LENKRAD

AUSBAU

1. Nabendeckel (2) abnehmen.
2. Die drei auf der Abbildung angezeigten Lenkrad-Befestigungsschrauben lösen und Lenkrad von Lenksäule abziehen.
3. Falls notwendig, die beiden Schrauben (1) lösen und Lenkrad von der Rückstelleinrichtung der Fahrtrichtungsanzeiger befreien.

- 1 Befestigungsschrauben Rückstelleinrichtung für Fahrtrichtungsanzeiger
- 2 Nabendeckel

WIEDEREINBAU

1. Vorderräder in Geradeausstellung bringen.
2. Falls die Rückstelleinrichtungen der Fahrtrichtungsanzeiger ausgebaut wurden, sie wieder in die vorschriftsmässige Einbaulage bringen und mit den Befestigungsschrauben festziehen.
3. Das Lenkrad mit den Lenkradspeichen vorschriftsmässig auf der Lenksäule ausrichten. Leichte Fluchtverschiebungen mit Hilfe der in den Aussparungen auf dem Lenkrad befindlichen Schrauben ausgleichen.
4. Die Lenkradbefestigungsmuttern

LENKUNG

festziehen. Das Lenkrad in beide Richtungen einschlagen. Es muss sich

ohne Hemmungen oder zu grosses Spiel von Anschlag zu Anschlag

drehen lassen.

5. Nabendeckel wieder aufsetzen.

LENKSAEULE

- 1 Obere Lenkwelle
- 2 Lager
- 3 Lenkstockschalter
- 4 Mantelrohr

- 5 Distanzstück
- 6 Oberes Kardangelen
- 7 Untere Lenkwelle
- 8 Unteres Kardangelen

AUSBAU

Lenksäule wie folgt ausbauen.

1. Lenkrad abnehmen (siehe: Lenkrad - Ausbau).
2. Die Befestigungsschrauben der Instrumententafel lösen. Instrumententafel so weit anheben, dass die obere Mantelrohrverkleidung herausgezogen werden kann (siehe: Gruppe 66 - Armaturenbrett - Instrumententafel).
3. Die vier Befestigungsschrauben der unteren Verkleidung (1) lösen und samt oberer Verkleidung ausbauen.

- 1 Obere Verkleidung
- 2 Untere Verkleidung

4. Verkabelung des Lenkstockschalters abklemmen und die drei Befestigungsschrauben lösen. Lenkstockschalter vom Mantelrohr abnehmen (siehe: Gruppe 40 - Lenkstockschalter).
5. Starterseilzug vom Mantelrohr abnehmen.
6. Lenkradverstellgriff (1) ausbauen, hierzu Splint (4) abziehen und Griff vom Schiebestück (3) ausschrauben. Festen Block (2) und darunterliegende Scheibe abnehmen.

ZERLEGEN

1. Befestigungsschraube des Kardangelenks an obere Gelenkwelle lösen.
2. Obere Gelenkwelle vom Mantelrohr abziehen.
3. Lager aus Mantelrohr abziehen.

ZUSAMMENBAU

Beim Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Zerlegen und folgende Hinweise beachten.

- a. Lager der oberen Gelenkwelle mit Fett abschmieren (AGIP Grease 33 FD oder IP Autogrease FD).
- b. Beim Wiedereinbau der Spannschrauben (2) darauf achten, dass die Aussparung (1) der Nutverzahnung vorschriftsmässig ausgerichtet ist.

1 Griff	3 Schiebestück
2 Fester Block	4 Splint

7. Befestigungsschraube (4) des unteren Kardangelenks an Ritzel des Lenkgetriebes lösen.

8. Befestigungsschraube (3) lösen. Mantelrohr (2) von der Lenkgetriebehalterung (1) abnehmen und gesamte Baugruppe ausbauen.

1 Aussparung der Nutverzahnung
2 Spannschraube

WIEDEREINBAU

Beim Wiedereinbau der Lenksäule in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau und folgende Hinweise beachten.

- a. Aussenfläche des Distanzstückes zur Befestigung des Mantelrohrs am Aufbau einfetten (Fett: AGIP Grease 15).
- b. Vorderräder in Geradeausstellung bringen. Die komplette Lenksäule einbauen, hierbei die Lenkradbefestigung so drehen, dass die Lenkradspeichen mittig ausgerichtet werden können.
- c. Vor Befestigen der Lenksäule am Gelenk, folgende Einbaulage herstellen: bei Lenkrad in höchster Stellung das Spaltmass B zwischen Mantelrohrverkleidung und Lenkrad auf den vorgeschriebenen Wert bringen.

**Spaltmass "B" zwischen
Lenksäulenverkleidung und Lenkrad
B = 2,5 mm**

d. Sich vergewissern, dass die Spannmutter des unteren Kardangelenks vorschriftsmässig zu den Aussparungen der Nutverzahnung zu liegen kommen (siehe: Zusammenbau - Punkt b).

e. Nach Festziehen aller Schrauben mit dem vorschriftsmässigen Anzugsmoment die Höhenverstellung des Lenkrades überprüfen. Es muss sich leicht und ohne übermässiges Spiel ganz nach oben bzw unten schieben lassen.

ACHTUNG:

Beim Wiedereinbau der Lenksäule keine unerwünschten Belastungen ausüben.

1 Lenkgetriebehalterung	3 Befestigungsschraube
2 Mantelrohr	4 Befestigungsschraube

PRUEFUNG UND KONTROLLE

1. Die Lenksäulenlager auf Beschädigungen und einwandfreien Lauf untersuchen. Falls notwendig, mit vorgeschriebenem Fett **abschmieren** oder ersetzen.
2. Kardangelenke auf Beschädigungen untersuchen. Falls notwendig, untere Lenkwelle ersetzen.
3. Mantelrohr auf Beschädigungen untersuchen, ggf ersetzen.

5. Bei Zündschlüssel in Fahrtstellung die Sperrklinke hinunterdrücken. Zündschalter aus seinem Sitz auf dem Mantelrohr herausziehen.

6. Den Lenkschloss-Zündschalter in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau wieder einbauen.

PRUEFUNG UND KONTROLLE

1. Kabel und Stecker auf Beschädigungen untersuchen.
2. Den Lenkschloss-Zündschalter auf vorschriftsmässige Funktion untersuchen. Hierbei darauf achten, dass alle Schalterstellung erreicht werden und bei Abziehen des Zündschlüssel und Drehung des Lenkrades das Lenkschloss blockiert.
3. Elektrische Kontrolle siehe: Gruppe 40 - Stromversorgung - Zündschalter.

LENKSCHLOSS-ZUENDSCHALTER

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Instrumententafel ausbauen (siehe: Gruppe 66 - Armaturenbrett - Instrumententafel).
2. Obere und untere Mantelrohrverkleidung ausbauen (siehe: Lenksäule - Ausbau).
3. Verkabelung des Lenkschloss-Zündschalters abklemmen (B1 und F16, siehe: Gruppe 40 - Verkabelung - Armaturenbrettverkabelung, Fahrzeuginnenraumseite). Die Kabelendverschlüsse so vom Stecker abziehen, dass der Lenkschloss-Zündschalter aus seinem Sitz herausgezogen werden kann.

HINWEIS:

Den Durchgang der Zündschalterkabel notieren, damit die Verkabelung beim Wiedereinbau vorschriftsmässig durchgeführt werden kann.

HINWEIS:

Die Lage der Kabelendverschlüsse im Stecker notieren, damit sie wieder vorschriftsmässig angeschlossen werden können.

4. Befestigungsschraube des Zündschalters an Mantelrohr lösen.

HINTERRADAUFHAENGUNGEN

GRUPPE 25

INHALTSVERZEICHNIS

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN	25-2	Kontrollen und Einstellungen	25-2
--	------	------------------------------------	------

Alfa 33 → GR. 25

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

KONTROLLEN UND EINSTELLUNGEN

STOSSDAEMPFEREICHWERTE

Varianten			Sprint 13 Sprint 15	Sprint 15 :+
Alfa Romeo E.T. - Nummer			542.147	544.343
Niedrige Geschwindigkeit	Druckstufe	N (kp)	59 ÷ 147 (6 ÷ 16)	98 ÷ 177 (10 ÷ 18)
	Zugstufe	N (kp)	78 ÷ 177 (8 ÷ 18)	128 ÷ 226 (13 ÷ 23)
Hohe Geschwindigkeit	Druckstufe	N (kp)	275 ÷ 412 (28 ÷ 42)	343 ÷ 481 (35 ÷ 49)
	Zugstufe	N (kp)	638 ÷ 834 (65 ÷ 85)	736 ÷ 932 (75 ÷ 95)

ANMERKUNG: Messwerte bei Umgebungstemperatur von $20 \pm 2^\circ\text{C}$.

RAEDER UND BEREIFUNG

GRUPPE 28

INHALTSVERZEICHNIS

TECHNISCHE DATEN UND
VORSCHRIFTEN 28-2

Technische Daten 28-2

Alfa 33 → GR. 28

GRUPPE 28

INHALTSVERZEICHNIS

KONTROLLE DES ZUSTANDES DER BEREIFUNG	(*)	KONTROLLE DES ZUSTANDES DER RAEDER	(*)
Kontrolle der Reifen	(*)	Auswuchten der Räder	(*)
Druck der Reifen	(*)	TECHNISCHE DATEN UND	
Tauschen der Reifen	(*)	VORSCHRIFTEN	28-2
ERNEUERUNG DER BEREIFUNG	(*)	Technische Daten	28-2
Erneuerung	(*)	Allgemeine Vorschriften	(*)
Befestigungsbolzen der Räder	(*)	Kontrollen und Regelungen	(*)
		Anzugsmomente	(*)

(*) Im: "REPARATURLEITFADEN **Alfa 33**" I. BAND - Gruppe 28 nachschlagen.

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

TECHNISCHE DATEN

MODELL				(iniezione)	
REIFEN	FELGEN	BELASTUNG	Maßeinheit	REIFENDRUCK (1)	
				A	P
185/60 HR 14	5 1/2 J x 14''	N	kp/cm ²	1,8	1,6
			bar	1,76	1,57
		V	kPa	176	157
Auswuchten (höchstzulässige Unauswuchtung)			g	8	
Auswuchtungsgewichte			g	10 + 40 (in 10g-Schritten)	

A = vorn

P = hinten

N = Bei geringer Belastung und kurzzeitiger Höchstgeschwindigkeit

V = Bei voller Belastung und andauernder Höchstgeschwindigkeit

1) Reifendruckwerte bei kalten Reifen gemessen.

Unter besonders schwierigen Betriebsbedingungen (bei Höchstbelastung, hohen Außentemperaturen, anhaltender Höchstgeschwindigkeit usw.) wird empfohlen, den Reifendruck um 0,2 kp/cm² zu erhöhen. Bei sehr starker Belastung der Hinterachse (Ziehen eines Wohnwagens usw.) wird empfohlen, den Druck der Hinterräder um 0,6 kp/cm² zu erhöhen.

ELEKTRISCHE ANLAGE

GRUPPE 40

INHALTSVERZEICHNIS

STROMVERSORGUNG	40-2	Sensoren, Geber, Bordinstrumente und Kraftstoffförderung	40-21
Stromlaufplan	40-2	Instrumententafel	40-23
Schmelzsicherungen	40-3	WINDSCHUTZSCHEIBEN - WISCH/ WASCH - ANLAGE UND	
Zündschalter	40-4	SCHEINWERFERWASCHANLAGE ...	40-28
ELEKTROMECHANISCHE UND ELEKTRONISCHE EINRICHTUNGEN	40-4	Scheibenwischer	40-29
Relais, intervallschaltungen und Zeitgeber Einbaulage	40-4	Windschutzscheibenwaschanlage ...	40-30
LENKSTOCKSCHALTER	40-7	Heckscheibenwaschanlage	40-31
Schalthebel	40-7	Heckscheiben - waschanlage	40-33
Lenkstockschalte	40-9	ELEKTRISCHES ZUBEHOER	40-35
BELEUCHTUNGSANLAGE	40-10	Signalhörner, Heckscheibenheizung, Zigarrenanzünder und Zeituhr	40-35
Aussenbeleuchtung vorn	40-11	VERKABELUNG	40-37
Aussenbeleuchtung hinten	40-11	Einbaulage der Masseanschlüsse ...	40-37
Nebelscheinwerfer und Nebelschlussleuchte	40-12	Verkabelung Motorraum	40-38
Vordere Leuchtgruppen	40-14	Verkabelung Armaturenbrett Fahrzeuginnenraumseite	40-39
Heckleuchtengruppe	40-17	Verkabelung Heckteil	40-40
Innenbeleuchtung	40-19	FUNKTIONSSCHEMA	40-41
BORDINSTRUMENTE UND GEBER ..	40-21	SCHALTPLAN - ERLAUTERUNG	40-43

SCHMELZSICHERUNGEN

SICHERUNGSGESCHUETZTE VERBRAUCHER

In der nachfolgenden Tabelle sind für jedes Modell alle durch jede Sicherung geschützten Leistungen angegeben.

Sicherung	Verbraucher	Ampere	Modell		
			13	15	15 +
1	Scheinwerferwaschpumpe	16	○	○	○
2	Zigarrenanzünder Signalhörner	16	X X	X X	X X
3	Heckscheibenheizung	16	X	X	X
4	Nebelscheinwerfer	16	X	X	X
5	Innenraum - Deckenleuchte	8	X	X	X
6	Nicht belegt (für Zusatzverbraucher)	8	X	X	X
7	Beleuchtung für Schalter auf Armaturenbrett Heckscheibenwischer	8	X ●	X ●	X ●
8	Scheibenwischer Rückfahrcheinwerferschalter	8	X X	X X	X X
9	Standlicht vorn links und hinten rechts Kennzeichenleuchte links Beleuchtung für Ascher, Zigarrenanzünder, Betätigungen Heizung, Zeituhr und Handschuhkasten	8	X X X	X X X	X X X
10	Standlicht vorn rechts und hinten links Kennzeichenleuchte rechts Motorraum- und Kofferraumleuchte Instrumentenbeleuchtung Nebelscheinwerferschalter-Beleuchtung	8	X X X X X	X X X X X	X X X X X

ELEKTRISCHE ANLAGE

Sicherung	Verbraucher	Ampere	Modell		
			13	15	15 *
11	Abblendlicht links Nebelschlussleuchte	8	X X	X X	X X
12	Abblendlicht rechts	8	X	X	X
13	Fernlicht links Fernlicht-Kontrollleuchte	8	X X	X X	X X
14	Fernlicht rechts	8	X	X	X

- Serieneinbau nur für einige Länder
- Einbau auf Wunsch für alle Fahrzeuge

ZUENDSCHALTER

ZUENDSCHALTER AUSBAU UND EINBAU

Aus- und Einbau des Lenkschloss-Zündschalters siehe: Gruppe 23 - Lenkrad und Lenksäule.

KONTROLLE

Leitungen an den Kabelendverschlüssen gemäss Tabelle auf Unterbrechungen überprüfen.

	STOP	MAR	AVV
Rot		○	○
Rose		○	○
Schwarz			○

ELEKTROMECHANISCHE UND ELEKTRONISCHE EINRICHTUNGEN

RELAIS, INTERVALLSCHALTUNGEN UND ZEITGEBER EINBAULAGE

EINBAULAGE

Die elektromechanischen und elektronischen Einrichtungen befinden sich:

- auf der Sicherungskastenhalterung

- unter dem Armaturenbrett, links von der Lenksäule, auf der Stirnwand.

KONTROLLE

Die Relais und Zeitgeber müssen mit den auf den Seiten 40-5 und 40-6 gezeigten Typen übereinstimmen.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Elektromechanische und elektronische Einrichtungen

Komponente	Aussenansicht	Symbol	Bezugsnummer
Zeitgeber für Deckenleuchte N10			2
Relais für Signalhörner I3			4
Nebelscheinwerferrelais I17			3

ELEKTRISCHE ANLAGE

Komponente	Aussenansicht	Symbol	Bezugsnummer
Relais für Heckscheibenheizung I2			5
Fernlichtrelais I16			6
Relais für Scheinwerferwaschpumpe I19			-
Intervallschaltung für Warnblinkanlage und Fahrtrichtungsanzeiger N13			7
Elektrische Intervallschaltung für Scheibenwischer und Kontrolleuchten Test N15			1
Intervall-Schaltgerät für Bremsbelagverschleiss-Warnleuchte			-

LENKSTOCKSCHALTER

SCHALTHEBEL

BETAETIGUNG FUER AUSSENBELEUCHTUNG

Betätigung		Stellung	Einschaltung
Linker Hebel	Griff drehen	0	– Ruhestellung
		a	– Standlicht
		b	– Abblendlicht
	Knopf drücken	c	– Fernlicht
	Nach vorn schwenken	d	– Lichtupe (gekoppelt mit Drehung in Stellung "a" und "a")

	0	a	b	c	d
4					○
5		○	○	○	
6				○	
7			○		
8	○	○	○	○	

BETAETIGUNG FUER FAHRRICHTUNGSANZEIGER

Betätigung		Stellung	Einschaltung
Linker Hebel	Nach oben bzw unten schwenken	0	– Ruhestellung
		a	– rechte Blinkleuchte mit automatischer Rückstellung
		b	– linke Blinkleuchte mit automatischer Rückstellung

	0	a	b
1			○
2		○	○
3		○	

ELEKTRISCHE ANLAGE

BETAETIGUNG FUER WINDSCHUTZSCHEIBEN-WISCH/WASCH-ANLAGE UND SCHEINWERFER- WASCHANLAGE

	Betätigung	Stellung	Einschaltung
Rechter Hebel	Griff drehen	0 a b c	-- Ruhestellung -- Intervallschaltung für Scheibenwischer -- 1. Geschwindigkeitsstufe -- 2. Geschwindigkeitsstufe
	Knopf drücken	d	-- Einschalten der Scheibenwaschpumpe -- Einschalten der Scheinwerferwaschpumpe (bei eingeschalteter Aussenbeleuchtung, nur für einige Länder)

BETAETIGUNG FUER SIGNALHOERNER

	Betätigung	Stellung	Einschaltung
Rechter Hebel	Nach vorn schwenken	0 a	-- Ruhestellung -- Signalhornbetätigung

Stellung 0 - Widerstand = ∞
 Stellung a - Widerstand = 0Ω

BETAETIGUNG FUER ABTAEUGELAESE

Betätigung		Stellung	Einschaltung
Rechter Hebel	Nach unten schwenken	0	- Ruhestellung
		a	- 1. Geschwindigkeitsstufe
		b	- 2. Geschwindigkeitsstufe

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Lenkrad ausbauen (siehe: Gruppe 23 - Lenkrad und Lenksäule). Die vier Befestigungsschrauben lösen und obere und untere Lenksäulenverkleidung abnehmen (siehe: Gruppe 23 - Lenksäule).
2. Die vier Befestigungsschrauben lösen und obere und untere Lenksäulenverkleidung abnehmen (siehe: Gruppe 23 - Lenksäule).
3. Instrumententafel ausbauen (siehe: Gruppe 66 - Armaturenbrett).
4. Stecker ① und ② voneinander trennen. Verkabelung abziehen.
5. Steckhülse ③ abziehen.

6. Die drei auf der Abbildung angezeigten Schrauben, die den Lenkstocckschalter an der Lenksäule befestigen, lösen.
7. Lenkstocckschalter ausbauen.
8. Beim Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbauen vorgehen.

PRUEFUNG UND KONTROLLE

Verkabelungen auf Beschädigungen untersuchen und mittels Tester gemäss den obenstehenden Tabellen auf Unterbrechungen überprüfen.

- 1 Lenkstocckschalterstecker
- 2 Bügel
- 3 Steckhülse

BELEUCHTUNGSANLAGE

Erläuterung zum elektrischen Schaltplan "Aussenbeleuchtung vorn"

A1	Batterie	F17	Schalterbeleuchtung
B1	Zündschalter	G1	Sicherungskasten
B4	Betätigung für Standlicht, Licht- hupe, Abblendlicht und Fernlicht	G6	Mehrfachstecker B für Instru- mententafel
B6	Betätigung für Fahrtrichtungsan- zeiger	G7	Mehrfachstecker R für Instrumen- tentafel
B16	Regelwiderstand für die Helligkeits- regelung der Instrumentenbe- leuchtung	G37	Stecker für Lenkstockscharter
C10	Instrumententafel	G47	Kabelverbindung für Kotflügel- leuchte rechts
D2	Kontrolleuchte für Fahrtrichtungs- anzeiger	G48	Kabelverbindung für elektrisch verstellbaren Aussenspiegel - Kot- flügelleuchte links
D3	Standlicht-Kontrolleuchte	G73	Stecker für Verbraucher hinten
D4	Fernlicht-Kontrolleuchte	I16	Scheinwerferrelais
E1	Fahrtrichtungsanzeiger vorn	N10	Zeitgeber für Deckenleuchte
E2	Standlicht vorn	N13	Intervallschaltung für Warnblinkan- lage und Fahrtrichtungsanzeiger
E5	Abblendlicht		
E7	Fernlicht		
E9	Kotflügelleuchte		
F3	Deckenleuchte im Fahrgastraum		

Erläuterung für elektrischen Schaltplan "Aussenbeleuchtung hinten"

A1	Batterie	E15	Bremsleuchte
B1	Zündschalter	E17	Kennzeichenleuchte
B4	Betätigung für Standlicht, Licht- hupe, Abblendlicht und Fernlicht	F3	Deckenleuchte im Fahrgastraum
B6	Betätigung für Fahrtrichtungsan- zeiger	F5	Kofferraumleuchte
B12	Betätigung für Warnblinkanlage	F17	Schalterbeleuchtung
B16	Regelwiderstand für die Helligkeits- regelung der Instrumentenbe- leuchtung	G1	Sicherungskasten
C7	Zeituhr	G6	Mehrfachstecker B für Instrumen- tentafel
C10	Instrumententafel	G7	Mehrfachstecker R für Instrumen- tentafel.
D2	Kontrolleuchte für Fahrtrichtungs- anzeiger	G37	Stecker für Lenkstockscharter
D3	Standlicht-Kontrolleuchte	G73	Stecker für Verbraucher hinten
E11	Fahrtrichtungsanzeiger hinten	H2	Schalter für Rückfahrcheinwerfer
E13	Standlicht hinten	H3	Schalter für Bremsleuchte
E14	Rückfahrcheinwerfer	N10	Zeitgeber für Deckenleuchte
		N13	Intervallschaltung für Warnblinkan- lage und Fahrtrichtungsanzeiger
		O6	Zigarrenanzünder

AUSSENBELEUCHTUNG VORN

AUSSENBELEUCHTUNG HINTEN

SCHEINWERFERSCHALTER

Der Abblendlicht/Fernlicht-Scheinwerfer wird über den linken Hebel des Lenkstockschafters eingeschaltet (siehe: Lenkstockschaftler).

FAHRTRICHTUNGSANZEIGER

Die Betätigung der Blinkleuchten erfolgt über den linken Hebel des Lenkstockschafters (siehe: Lenkstockschaftler).

SCHALTER FUER WARNBLINKANLAGE

Einbaulage

Der Schalter befindet sich auf der Schaltertafel (siehe: Gruppe 66 - Armaturenbrett).

Kontrolle

Die Schalterfunktion kontrollieren. Hierzu den Stromdurchgang zwischen den Klemmen gemäss Tabelle überprüfen.

SCHALTER FUER NEBELSCHLUSSLEUCHE

Einbaulage

Der Schalter befindet sich auf der Schaltertafel (siehe: Gruppe 66 - Armaturenbrett).

Kontrolle

Die Schalterfunktion kontrollieren. Hierzu den Stromdurchgang zwischen den Klemmen gemäss Tabelle überprüfen.

SCHALTER FUER NEBELSCHEINWERFER

Einbaulage

Der Schalter befindet sich auf der Schaltertafel (siehe: Gruppe 66 - Armaturenbrett).

Kontrolle

Die Schalterfunktion kontrollieren. Hierzu den Stromdurchgang zwischen den Klemmen gemäss Tabelle überprüfen.

VORDERE LEUCHTGRUPPEN

1 Kühlergrill	7 Dichtung	13 Lampen
2 Nebelscheinwerferhalterung	8 Nebelscheinwerfer	14 Abblendlicht- und Fernlichtscheinwerfer
3 Halogenlampen	9 Einfassung	15 Fernlicht-Scheinwerfer
4 Blinkleuchten	10 Nebelscheinwerferschutz	16 Firmenemblem
5 Lampe	11 Hauben	
6 Klarsichtblende für Blinkleuchte	12 Lampenfassung	

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

Scheinwerfer und vorderes Standlicht

1. Kühlergrill ausbauen (siehe: Gruppe 75 - Kühlergrill).
2. Die Einstellschrauben (2) und (3) sowie die Befestigungsschrauben (1) der Scheinwerfer lösen und Scheinwerfer herausziehen.

- 1 Befestigungsschrauben
- 2 Scheinwerfer-Einstellschrauben (senkrechte Verstellung)
- 3 Scheinwerfer-Einstellschrauben (waagrechte Verstellung)

Falls nur die Abblendlicht- und Standlichtscheinwerfer ausgebaut werden sollen, kann dies vom Fahrzeuginnenraum aus geschehen, ohne den Kühlergrill abzunehmen. Zum Ausbau die oben angegebenen Schrauben lösen.

3. Beim Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.
4. Die Scheinwerfer einstellen (siehe: Einstellen der Scheinwerfer vorn).

Blinkeleuchten vorn

1. Die beiden Befestigungsschrauben der Blinkleuchte (2) lösen und Klarsichtblende (3) abnehmen.
2. Elektrische Verkabelung (1) abklemmen und Blinkleuchte herausziehen.

- 1 Elektrische Verkabelung
- 2 Blinkleuchte
- 3 Klarsichtblende

Beim Wiedereinbau der Blinkleuchte in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

Nebelscheinwerfer

1. Den Nebelscheinwerferschutz (1) abziehen.
2. Die auf der Abbildung angezeigten Schrauben lösen und Einfassung (2) ausbauen.

- 1 Nebelscheinwerferschutz
- 2 Einfassung

3. Den Schutz (1) des Speisekabelanschlusses öffnen und entfernen.
4. Massekabel (3) und Speisekabel (2) abklemmen. Nebelscheinwerfer samt Dichtung (4) ausbauen.

- 1 Schutz
- 2 Speisekabel
- 3 Massekabel
- 4 Dichtung

5. Klemmen (2) entfernen.
6. Nebelscheinwerfer-Einstellschrauben (1) lösen und Halterung (3) abziehen.

- 1 Nebelscheinwerfer-Einstellschrauben
- 2 Klemmen
- 3 Nebelscheinwerfer-Halterung

Beim Wiedereinbau des Nebelscheinwerfers in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau.

LAMPENERSATZ

HINWEIS:

Nur ALFA ROMEO-Originalersatzlampen verwenden.

Scheinwerfer und Blinkleuchten vorn

1. Die Gummischutzhaube des Scheinwerfers vom Motorraum aus abnehmen.

- 1 Fernlichtscheinwerfer-Schutzhaube
- 2 Abblendlicht- und Fernlichtscheinwerfer-Schutzhaube

2. Lampenersatz von Fernlicht- und Abblendlichtscheinwerfer.
 - a. Befestigungsfeder (3) lösen, Stecker (2) abziehen und Lampe (1) ausbauen.

- 1 Lampe
- 2 Befestigungsfeder

- b. Beim Wiedereinbau die Lampe in die vorschriftsmässige Einbaulage bringen (Bezugsmarkierungen auf

dem Teller müssen mit denen auf der Leuchtgruppe übereinstimmen).

ACHTUNG:

Halogenlampen nicht mit den Händen anfassen. Vorhandene Fingerabdrücke mit Alkohol entfernen.

3. Lampenersatz des Standlichts vorn.

a. Die auf dem Parabolspiegel des äusseren Abblendlichtscheinwerfers eingesteckte Lampenfassung ① abziehen.

1 Standlicht-Lampenfassung

b. Birne andrücken, entgegen dem Uhrzeigersinn drehen und aus der Lampenfassung herausziehen.

4. Beim Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

Blinklicht vorn

1. Die beiden Befestigungsschrauben lösen und Klarsichtblende ② abnehmen.

2. Die Lampe ① andrücken, entgegen dem Uhrzeigersinn drehen und von der Blinkleuchte abnehmen.

1 Lampe
2 Klarsichtblende

3. Beim Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

Kotflügelleuchten

1. Kotflügelleuchte ① von ihrem Sitz auf dem vorderen Kotflügel abziehen.

2. Speiseklemmen abklemmen. Kotflügelleuchte durch eine neue ersetzen.

1 Kotflügelleuchte

EINSTELLEN DER SCHEINWERFER VORN

Zum Einstellen der Scheinwerfer folgende Prüfvoraussetzungen herstellen:

1. Vorschriftsmässigen Reifendruck überprüfen. Das Fahrzeug muss unbeladen und der Tank leer sein.
2. Das Fahrzeug und, falls vorhanden, das Prüfgerät auf einer

waagerechten und ebenen Bodenfläche aufstellen. Falls kein Prüfgerät zur Verfügung steht, das Fahrzeug vor einer hellen Wand aufstellen.

3. Einen Abstand von 10 m zwischen Wand und Scheinwerfern herstellen.

4. Einstellung der Scheinwerfer vorn kontrollieren.

A = Höhe vom Boden zum Mittelpunkt des Scheinwerfers

B = Höhe des Lichtstrahls

C = 10 m

a. Äussere Scheinwerfer (Abblendlicht)

Abblendlicht einschalten und überprüfen, ob folgende Werte eingehalten werden:

$$B = A - 200 \text{ mm}$$

(bei fabrikneuen Fahrzeugen oder Federsatz der Radaufhängung)

$$B = A - 180 \text{ mm}$$

(bei gesetzter Federung, d.h. nach einer Kilometerleistung von mindestens 1000 km).

$$D = E$$

b. Innere Scheinwerfer (Fernlicht)

Zum Kontrolle und Einstellung der Fernlicht müssen die äusseren Scheinwerfer (Abblendlicht) abgedeckt werden.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Fernlicht einschalten und überprüfen, ob folgende Werte eingehalten werden:

$$B = A - 160 \text{ mm}$$

(bei fabrikneuen Fahrzeugen oder Federsatz der Radaufhängung)

$$B = A - 140 \text{ mm}$$

(bei gesetzter Federung, d.h. nach einer Kilometerleistung von mindestens 1000 km).

$$D = E$$

5. Abweichungen von der vorschriftsmässigen Scheinwerfereinstellung vom Motorraum aus durch Drehen der entsprechenden, auf der nachstehenden Abbildung angezeigten Einstellschrauben korrigieren (auf der Abbildung ist die rechte Scheinwerfergruppe dargestellt).

- 1 Fernlichtscheinwerfer-Einstellschraube (senkrechte Verstellung)
- 2 Abblendlichtscheinwerfer-Einstellschraube (senkrechte Verstellung)
- 3 Abblendlichtscheinwerfer-Einstellschraube (waagerechte Verstellung)
- 4 Fernlichtscheinwerfer-Einstellschraube (waagerechte Verstellung)

HECKLEUCHTENGROPPE

- 1 Lampe für Kennzeichenleuchte
- 2 Lampe für Bremsleuchte
- 3 Lampe für Rückfahrcheinwerfer
- 4 Lampe für Blinkleuchte
- 5 Dichtung
- 6 Klarsichtblende
- 7 Abdeckung für Kennzeichenleuchte
- 8 Lampe für Standlicht
- 9 Lampe für Standlicht
- 10 Klarsichtblende für Nebelschlussleuchte
- 11 Dichtung
- 12 Lampe für Nebelschlussleuchte
- 13 Nebelschlussleuchte

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

Heckleuchten und Kennzeichenleuchten

1. Heckklappe öffnen und Heckverkleidung anheben.

2. Elektrische Verkabelung abklemmen.
3. Die vier Befestigungsmuttern der Heckleuchtengruppe an Heckblech lösen und Heckleuchtengruppe ausbauen.
4. Beim Wiedereinbau der Heckleuchtengruppe in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

- 1 Lampe für Blinkleuchte
- 2 Lampe für Bremsleuchte
- 3 Lampe für Rückfahrcheinwerfer
- 4 Lampe für Standlicht
- 5 Lampe für Nebelschlussleuchte
- 6 Klarsichtblende
- 7 Klarsichtblende

Nebelschlussleuchte

1. Die beiden Befestigungsschrauben der Klarsichtblende ① lösen und Klarsichtblende abnehmen.

1 Klarsichtblende

2. Massekabel ② und Speisekabel ① abklemmen und Nebelschlussleuchte ausbauen.

- 1 Speisekabel
- 2 Massekabel
- 3 Nebelschlussleuchte

3. Beim Wiedereinbau der Nebelschlussleuchte in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

LAMPENERSATZ

HINWEIS:
Nur ALFA ROMEO-Originalersatzlampen verwenden.

Die angegebene Verfahrensweise gilt für alle Lampen mit Ausnahme der für die Kennzeichenleuchte.

1. Die Befestigungsschrauben der Klarsichtblende ⑥ bzw ⑦ lösen.

2. Die zu ersetzende Lampe andrücken und entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.
3. Die neue Lampe einsetzen und den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau vervollständigen.

Kennzeichenleuchte

1. Befestigungsschrauben der Klarsichtblende ① lockern.
2. Die beiden Befestigungsschrauben der Abdeckung ② lösen und Abdeckung abnehmen.
3. Die Lampe ③ andrücken und entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.

- 1 Klarsichtblende
- 2 Kennzeichenleuchten-Abdeckung
- 3 Lampe

4. Beim Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

HINNENBELEUCHTUNG

- A1 Batterie
- B1 Zündschalter
- B4 Betätigung für Standlicht, Licht-
hupe, Abblendlicht und Fernlicht-
regelung
- B16 Regelwiderstand für die Heiligkeits-
regelung der Instrumentenbe-
leuchtung
- C7 Zeituhr
- D3 Standlicht-Kontrollleuchte
- E2 Standlicht vorn
- F3 Fahrgastraum-Deckenleuchte
- F4 Motorraumleuchte
- F5 Kofferraumleuchte
- F8 Beleuchtung für Gebläsebetäti-
gungen
- F9 Handschuhkastenleuchte
- F10 Ascherbeleuchtung
- F12 Instrumentenbeleuchtung
- F16 Zündschalterbeleuchtung
- G1 Klemmenkasten
- G6 Mehrfachstecker G für Instrumen-
tentafel
- G7 Mehrfachstecker R für Instrumen-
tentafel
- G13 Verbindungsstecker Klemmenbrett-
verkabelung mit Mittelkonsolenver-
kabelung
- G37 Stecker für Lenkstockschalter
- H4 Innenleuchtschalter an Türp-
fosten

- H25 Schalter für Handschuhkasten-
leuchte
- N10 Zeitgeber für Deckenleuchte
- O6 Zigarrenanzünder

REGELWIDERSTAND FUER INSTRUMENTENBELEUCHTUNG

Einbaulage

Der Regelwiderstand befindet sich auf dem unteren Teil des Armaturenbretts, links von der Lenksäule.

Kontrolle

Bei eingeschalteter Beleuchtung den Drehknopf betätigen. Ueberprüfen, ob die regelwiderstandsgesteuerten Leuchten ihre Helligkeit verändern. Falls nicht, Regelwiderstand ersetzen.

FAHRGASTRAUM-DECKENLEUCHTE

Lampenersatz

1. Die aufgedrückte Leuchtkappe mit einem geeigneten Werkzeug abnehmen.

2. Die Kontaktfedern aufdrücken und Lampe herausnehmen.

3. Beim Wiedereinbau der Lampe in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

MOTORRAUM-, KOFFERRAUM- UND HANDSCHUHKASTENBELEUCHTUNG

Lampenersatz

Die Kontaktfedern aufdrücken und Lampen herausnehmen.

BORDINSTRUMENTE UND GEBER

SENSOREN, GEBER, BORDINSTRUMENTE UND KRAFTSTOFFOERDERUNG

- A1 Batterie
- A8 Zündspule
- B1 Zündschalter
- B9 Betätigungsschalter für Heckscheibenheizung
- C1 Elektronischer Drehzahlmesser
- C4 Kraftstoffstandanzeiger
- C5 Oeldruckanzeiger
- C6 Kühlwassertemperaturanzeiger
- C7 Zeituhr
- D5 Bremsflüssigkeitsstand-Warnleuchte
- D7 Kontrollleuchte für angezogene Handbremse
- D8 Kraftstoffreserve-Kontrollleuchte
- D9 Starter-Kontrollleuchte
- D11 Mindestöldruck-Warnleuchte
- D13 Kühlwassertemperatur-Warnleuchte
- G1 Sicherungskasten
- G6 Mehrfachstecker B für Instrumententafel
- G17 Verbindungsstecker für Klemmbrettverkabelung mit Verkabelung der rechten Vordertür
- G37 Stecker für Lenkstockschalter
- G73 Stecker für Verbraucher hinten
- H1 Schalter für Handbremse
- H13 Schalter für Starter
- H17 Schalter für Kontrolle des Mindestbremsflüssigkeitsstandes
- L2 Druckwächter für Mindestöldruck
- L5 Thermokontakt für max. Kühlwassertemperatur-Kontrollleuchte
- L6 Thermokontakt für Kühlerventilator
- L7 Geber für Kühlwassertemperaturanzeiger
- L8 Geber für Oeldruckanzeiger
- L9 Geber für Kraftstoffstandanzeiger
- N15 Elektrische Intervallschaltung für Scheibenwischer und Kontrollleuchten-Test
- P1 Scheibenwischermotor
- P2 Kühlerventilator

ELEKTRISCHE ANLAGE

INSTRUMENTENTAFEL

VORDERANSICHT

RUECKANSICHT

1 Tachometer	7 Drehzahlmesser	13 Standlicht-Kontrolleuchte
2 Oeldruckanzeiger	8 Kraftstoffstandanzeiger	14 Blinklicht-Kontrolleuchte
3 Starterkontrolleuchte	9 Kraftstoffreserveanzeiger	15 Fernlicht-Kontrolleuchte
4 Warnleuchte für Bremsflüssigkeits-Mindeststand und Bremsbelagverschleiss	10 Warnleuchte für max. Kühlwassertemperatur	16 Nullstellung für Tageskilometerzähler
5 Verfügbare Kontrolleuchte	11 Generator-Kontrolleuchte	
6 Kühlwassertemperatur-Anzeiger	12 Mindestöldruck-Warnleuchte	

ELEKTRISCHE ANLAGE

Elektrischer Schaltplan

C1	Elektronischer Drehzahlmesser	D4	Fernlicht-Kontrollleuchte	F12	Instrumentenbeleuchtung
C4	Kraftstoffstandanzeiger	D5	Bremsflüssigkeitstand-Warnleuchte	G6	Mehrfachstecker B für Instrumen-
C5	Kraftdruckanzeiger	D8	Kraftstoffstand-Warnleuchte	G7	Mehrfachstecker R für Instrumen-
C6	Öldruckanzeiger	D9	Starter-Kontrollleuchte	(*)	Tachometer
D1	Kühlwassertemperaturanzeiger	D11	Mindestöldruck-Warnleuchte		
D2	Generator-Ladekontrollleuchte	D13	Warnleuchte für max. Kühlwasser-		
D3	Blinklicht-Kontrollleuchte		temperatur		

ELEKTRISCHE ANLAGE

HINWEIS

Vor Beginn von Arbeiten an der elektrischen Anlage vergewissern Sie sich, dass sich der Zündschlüssel in Stopstellung "ST" befindet und das Batteriemassekabel abgeklemmt ist.

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

Ausbau und Wiedereinbau der Instrumententafel vom Armaturenbrett siehe Gruppe 66 - Armaturenbrett.

ZERLEGEN UND ZUSAMMENBAU

1. Die fünf auf der Abbildung angezeigten Schrauben lösen und die Instrumentenbaugruppe ① vom Instrumentenhalter ② abnehmen.

1 Instrumentenbaugruppe
 2 Instrumentenhalter

2. Falls notwendig, die beiden auf der Abbildung angezeigten Schrauben lösen und Ober- und Vorderteil des Instrumentenhalters voneinander trennen.

1 Oberteil
 2 Vorderteil

3. Tageskilometerzähler - Nullstellknopf ausschrauben.

4. Mit Hilfe eines Schraubenziehers die Klarsichtscheiben ① von den auf der Abbildung angezeigten Klammern befreien und ausbauen.

Vorsichtig vorgehen, um die Befestigungsklammern nicht zu beschädigen!

1 Klarsichtscheiben

5. Die Instrumenteneinfassung 5 (mit Klarsichtscheiben-Mittelteil) (siehe Explosionsdarstellung auf der vorhergehenden Seite) abziehen.
 6. Die einzelnen Instrumente ausbauen.

Alle Instrumente können unabhängig voneinander ausgebaut werden.

a. Tachometer-Kilometerzähler

Die beiden auf der Abbildung angezeigten Schrauben lösen und den Tachometer-Kilometerzähler ausbauen.

b. Oeldruckanzeiger

Die drei auf der Abbildung angezeigten Muttern lösen und Oeldruckanzeiger ausbauen.

c. Kühlwassertemperaturanzeiger

Die drei auf der Abbildung angezeigten Muttern lösen und Kühlwassertemperaturanzeiger ausbauen.

d. Kraftstoffstandanzeiger

Die drei auf der Abbildung angezeigten Muttern lösen und Kraftstoffstandanzeiger ausbauen.

e. Drehzahlmesser

Die drei auf der Abbildung angezeigten Muttern lösen und Drehzahlmesser ausbauen.

7. Die dreizehn Lampenfassungen drehen und samt Lampen abziehen.

8. Die vier auf der Abbildung angezeigten Schrauben lösen und Leiterplatte ① vom Gehäuse abnehmen.

9. Beim Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

1 Leiterplatte

ERSATZ VON KONTROLLEUCHTEN UND LAMPE FUER INSTRUMENTENBELEUCHTUNG

1. Instrumententafel vom Armaturenbrett ausbauen (siehe: Gruppe 66 - Armaturenbrett - Ausbau und Wiedereinbau).

2. Lampenfassung drehen und abziehen, dann Lampe herausziehen.
3. Die Lampe durch eine neue vom gleichen Typ ersetzen und in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau wieder einbauen.

HINWEIS

Nur ALFA ROMEO-Originalersatzlampen verwenden!

- 1 Lampe für Instrumentenbeleuchtung
- 2 Bremsflüssigkeitsstand-Warnleuchte
- 3 Starter-Kontrolleuchte
- 4 Fernlicht-Kontrolleuchte
- 5 Blinklicht-Kontrolleuchte
- 6 Standlicht-Kontrolleuchte
- 7 Mindestöldruck-Warnleuchte
- 8 Generator-Kontrolleuchte
- 9 Warnleuchte für max. Kühlwassertemperatur
- 10 Kraftstoffstand-Warnleuchte

WINDSCHUTZSCHEIBEN-WISCH/WASCHANLAGE UND SCHEIBENWERFERWASCHANLAGE

ELEKTRISCHE ANLAGE

A1	Batterie	B38	Betätigungsschalter für Heckscheibenwischer	I19	Relais für Scheinwerferwaschpumpe
B1	Zündschalter	F17	Schalterbeleuchtung	N15	Elektrische Intervallschaltung für Scheibenwischer und Kontrollleuchten-Test
B2	Scheibenwischerbetätigung	G1	Sicherungskasten	P1	Scheibenwischermotor
B3	Betätigung für Scheibenwaschpumpe und/oder Scheinwerferwisch/Wasch-Anlage	G5	Mehrfachstecker	P19	Windschutzscheibenwaschpumpe
B9	Betätigungsschalter für Heckscheibenheizung	G8	Einfachstecker	P20	Scheinwerferwaschpumpe
B12	Betätigungsschalter für Warnblinkanlage	G37	Stecker für Lenkstockscharter	P21	Heckscheibenwischermotor
		H26	Kontaktschalter auf Tür hinten für Heckscheibenwischer	P22	Heckscheibenwaschpumpe

SCHEIBENWISCHER

- 1 Wischblatt
- 2 Wischarm
- 3 Schutzabdeckung
- 4 Befestigungsmutter für Wischarm
- 5 Mutter
- 6 Buchse
- 7 Buchse
- 8 Gestänge
- 9 Elektromotor
- 10 Untere Befestigungsschraube
- 11 Befestigungsschraube für Elektromotor

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Wischblätter (1) von den Wischarmen (2) abziehen (siehe Explosionsdarstellung).
2. Schutzabdeckungen (3) der Muttern (4) anheben.
3. Muttern lösen und Wischarme abnehmen.
4. Motorhaube öffnen und Motorhauben-Betätigungsstange ausbauen (siehe: Gruppe 56 - Motorhaube - Motorhauben-Betätigungsstange).
5. Befestigungsmutter (1) des Gestänges an Elektromotor lösen.

1 Mutter

6. Untere Befestigungsschraube (10) des Gestänges (8) lösen (siehe Explosionsdarstellung).
7. Muttern (5) lösen und Buchsen (6) und (7) abziehen (siehe Explosionsdarstellung).
8. Elektromotor-Gestänge Aggregat absenken, drehen und aus der Verbraucherwanne herausziehen.
9. Die drei auf der Abbildung angezeigten Schrauben lösen und Gestänge (2) vom Elektromotor (1) trennen.

- 1 Elektromotor
- 2 Gestänge

10. Beim Wiedereinbau des Scheibenwischers in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

WINDSCHUTZSCHEIBENWASCHANLAGE

- 1 Scheibenwaschpumpe
- 2 Leitung
- 3 Scheibenwaschflüssigkeits-Behälter
- 4 Steinschlagschutz vorn rechts

SCHEIBENWASCH- FLUESSIGKEITS- BEHAELTER

Ausbau und Wiedereinbau

1. Um besseren Zugang zu erhalten, das rechte Vorderrad ausbauen.
2. Rechten Steinschlagschutz vorn ausbauen (siehe: Gruppe 75 - Steinschlagschutz vorn).
3. Die auf der Abbildung angezeigte Befestigungsschraube lösen. Die entsprechende Mutter im Motorraum abnehmen.

4. Behälter entgegen dem Uhrzeigersinn drehen und vom Bajonnettanschluss abziehen.
5. Beim Wiedereinbau des Behälters in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

ELEKTRO- SCHEIBENWASCHPUMPE

Einbaulage

Die Elektropumpe ist am vorderen rechten Seitenblech befestigt.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Ausbau und Wiedereinbau

1. Stecker ① von der Elektropumpe abziehen.
2. Die Scheibenwaschflüssigkeits-Zuleitung und Rücklaufleitung ② von der Elektropumpe abziehen.
3. Die beiden auf der Abbildung angezeigten Schrauben lösen und Elektropumpe ausbauen.

- 1 Stecker
2 Leitungen

4. Beim Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.

BETAETIGUNGSSCHALTER DER SCHEIBENWASCHANLAGE

Die Betätigung der Scheibenwaschanlage erfolgt über den rechten Hebel am Lenkstockschatler (siehe: Lenkstockschatler).

HECKSCHEIBENWASCHANLAGE

1 Unterlegscheibe	8 Waschanlagen-Verkabelung
2 Mutter	9 Massekabel
3 Wischarm	10 Elektromotor-Schutzhaube
4 Mutter	11 Feste Kontakte
5 Abdeckung	12 Elektromotor
6 Wischblatt	13 Elektromotor-Schutzhaube
7 Freistehende Heckklappenkontakte	14 Dichtung

ELEKTRISCHE ANLAGE

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Wischblatt **6** vom Wischarm **3** abziehen (siehe Explosionsdarstellung).
2. Die Abdeckung auf der Wischarm-Befestigungsmutter mit einem Schraubenzieher abnehmen.

3. Mutter **4** lösen und Wischarm abnehmen (siehe Explosionsdarstellung).
4. Mutter **1** lösen und Unterlegscheibe **2** abziehen.

- 1 Mutter
- 2 Unterlegscheibe

5. Von der Innenseite der Heckklappe aus die Befestigungsschraube des Massekabels lösen.

6. Befestigungsschraube **1** des Elektromotors an der Heckklappe lösen. Elektromotor von Heckscheibe abnehmen.

- 1 Befestigungsmutter Elektromotor an Heckklappe

7. Die beiden ineinander verschachtelten Elektromotor-Schutzhauben mit einem geeigneten Werkzeug voneinander trennen.

8. Verkabelung **1** abklemmen.

- 1 Verkabelung

9. Falls notwendig, freistehenden Kontakt (auf Heckklappe) und festen Kontakt (auf Aufbau) ausbauen. Hierzu die beiden Befestigungsschrauben lösen und Verkabelung abklemmen.

10. Beim Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

HECKSCHEIBEN-WASCHANLAGE

- 1 Verschluss
- 2 Scheibenwaschflüssigkeits-Zuleitung
- 3 Einfüllschlauch
- 4 Behälter
- 5 Gummistück
- 6 Elektropumpe
- 7 Stecker

**FLUESSIGKEITSBE-
HAELTER DER
HECKSCHEIBENWASCH-
ANLAGE**

Ausbau und Wiedereinbau

1. Linke Kofferraumverkleidung abnehmen.
2. Einfüllschlauch vom Flüssigkeitsbehälter abnehmen.
3. Die beiden Befestigungsmuttern des Behälters an den Aufbau lösen.

1 Behälter

4. Behälter anheben und entleeren.

5. Verkabelung abklemmen und Flüssigkeits-Zuleitung (2) vom Behälter abziehen.

1 Verkabelung
2 Flüssigkeits-Zuleitung

6. Die im Behälter steckende Elektropumpe herausziehen.
7. Beim Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

**BETAETIGUNGSSCHALTER
FUER HECKSCHEIBEN-
WISCH/WASCH-ANLAGE**

Der Schalter betätigt gleichzeitig die Heckscheiben-Waschanlage sowie den Heckscheibenwischer.

Ausbau und Wiedereinbau

Siehe: Gruppe 66 - Armaturenbrett - Tafel für Schalter und Zeituhr.

Einbaulage

Der Schalter sitzt auf der Tafel für Schalter und Zeituhr (siehe Gruppe 66 - Armaturenbrett).

Kontrolle

Funktion des Schalters überprüfen. Hierzu den Stromdurchgang an den Klemmen gemäss Tabelle kontrollieren.

ELEKTRISCHES ZUBEHOER

SIGNALHOERNER, HECKSCHEIBENHEIZUNG, ZIGARRENANZUENDER UND ZEITUHR

- G37 Stecker für Lenkstockschalter
- G39 Verbindungsstecker für Zeituhr
- G73 Stecker für Verbraucher hinten
- H27 Kontaktschalter auf der Tür hinten für Heckscheibenheizung
- I2 Heckscheibenheizungsrelais
- I3 Signalhornrelais
- N15 Elektrische Intervallschaltung für Scheibenwischer und Kontrollleuchtentest
- O1 Heckscheibenheizung
- O2 Signalhorn
- O6 Zigarrenanzünder
- P1 Scheibenwischermotor

- B12 Betätigungsschalter für Warnblinkanlage
- C7 Zeituhr
- F8 Beleuchtung für Gebläsebetätigungen
- F10 Ascherbeleuchtung
- F17 Schalterbeleuchtung
- G1 Sicherungskasten
- G8 Einfachstecker

- A1 Batterie
- B1 Zündschalter
- B4 Betätigung für Standlicht, Licht- hupe, Abblendlicht und Fernlicht
- B5 Betätigungsschalter für Signal- hörner
- B9 Betätigungsschalter für Heckschei- benheizung

SIGNALHOERNER

Einbaulage

Die Signalhörner sind auf einem Bügel in den beiden vorderen Radkästen aufgebaut.

Ausbau und Wiedereinbau

1. Den vorderen Steinschlagschutz (rechts bzw links) ausbauen, damit das auszubauende Signalhorn zugänglich wird.
2. Speisestecker (2) des Signalhorns abziehen.
3. Befestigungsmutter (1) des Signalhorns an den Bügel (4) lösen.

- 1 Befestigungsmutter
- 2 Stecker
- 3 Signalhorn
- 4 Bügel

4. Signalhorn ausbauen und Sicherungsscheibe abnehmen.
5. Beim Wiedereinbau des Signalhorns in umgekehrter Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

BETAETIGUNGSSCHALTEN FUER SIGNALHOERNER

Die Betätigung der Signalhörner erfolgt über den rechten Hebel des Lenkstockschalers.

Kontrolle

Signalhornbetätigung überprüfen (siehe: Lenkstockschalter).

HECKSCHEIBENHEIZUNG

Betätigungsschalter für Heckscheibenheizung

Einbaulage

Der Betätigungsschalter befindet sich auf der Schalttafel (siehe: Gruppe 66 - Armaturenbrett).

Kontrolle

Funktion des Schalters überprüfen. Hierzu den Stromdurchgang an den Klemmen gemäss Tabelle kontrollieren.

VERKABELUNG

EINBAULAGE DER MASSEANSCHLUESSE

VERKABELUNG MOTORRAUM

VERKABELUNG ARMATURENBRETT FAHRZEUGINNENRAUMSEITE

VERKABELUNG HECKTEIL

SCHALTPLAN - ERLAUTERUNG

A: ZUENDANLAGE - STROMVERSORGUNG

- A1 Batterie
- A2 Alternator
- A3 Alternator mit eingebautem elektronischem Regler
- A4 Spannungsregler
- A5 Zündverteiler
- A6 Impulsgeber
- A7 Rotor
- A8 Zündspule
- A9 Widerstand für Spule
- A10 Zweivestigstecker für Spule
- A11 Anlassermotor
- A12 Zündkerzen
- A13 Vorwärmkerzen
- A14 Klemmenbrett Alternatorkabel

B: MANUELLE ELEKTRISCHE SCHALTUNGEN

- B1 Zündumschalter
- B2 Scheibenwischerschaltung
- B3 Schaltung Scheibenwaschpumpe und/oder Scheinwerferwischer - waschanlage
- B4 Schaltung Standlichter, Lichthupe, Abblend- und Fernlichter
- B5 Betätigungsschalter Hupen
- B6 Schaltung Fahrtrichtungsanzeiger
- B7 Betätigungsschalter Lichthupe (Abblendlichter)
- B8 Betätigungsschalter Lichthupe (Fernlichter)
- B9 Betätigungsschalter Heckscheibenheizung
- B10 Betätigungsschalter Nebelscheinwerfer
- B11 Betätigungsschalter Nebelrückleuchten
- B12 Betätigungsschalter simultane Notlichter
- B13 Betätigungsschalter vordere Deckenleuchte
- B14 Betätigungsschalter hintere Deckenleuchte
- B15 Betätigungsschalter Deckenleuchte
- B16 Rheostat für abgeschwächte Bordtafelbeleuchtung
- B17 Schalter Kontrolleuchte Getriebeölstand
- B18 Betätigungsschalter Türsperre Vordertür rechts
- B19 Betätigungsschalter Türsperre Vordertür links
- B20 Innerer Betätigungsschalter Türsperre
- B21 Betätigungsschalter elektrischer Scheibenheber vorn rechts
- B22 Betätigungsschalter elektrischer Scheibenheber vorn links
- B23 Betätigungsschalter elektrischer Scheibenheber hinten rechts
- B24 Betätigungsschalter elektrischer Scheibenheber hinten links
- B25 Schalter für Zustimmung hintere elektrische Scheibenheber
- B26 Schalter für Zustimmung hintere elektrische Scheibenheber und hinteren Zigarettenanzünder
- B27 Betätigungsschalter Höheneinstellung Vordersitz
- B28 Betätigungsschalter Rückenlehneinstellung vorn links
- B29 Betätigungsschalter Rückenlehneinstellung vorn rechts
- B30 Betätigungsschalter äusserer elektrischer Rückspiegel
- B31 Betätigungsschalter elektrische Antenne
- B32 Betätigung Scheibenwaschpumpe
- B33 Schalter Spot vorn
- B34 Schalter Spot hinten links
- B35 Schalter Spot hinten rechts
- B36 Doppelter Betätigungsschalter äusserer elektrischer Rückspiegel
- B37 Betätigungsschalter Standlichter
- B38 Betätigungsschalter Heckscheibenwischer
- B39 Mikroschalter partieller Totalisator
- B40 Mikroschalter Nulleinstellung partieller Totalisator
- B41 Elektronischer Rheostat VF
- B42 Rheostat Glühbirnenabschwächung

- B43 Innerer Betätigungsschalter Türentsperrung
- B44 Betätigungsschalter Spot hinten

C: BORDINSTRUMENTE

- C1 Elektronischer Drehzähler
- C2 Elektronischer Tachometer
- C3 Voltmeter
- C4 Kraftstoffstandanzeiger
- C5 Öldruckanzeiger
- C6 Kühflüssigkeitstemperaturanzeiger
- C7 Uhr
- C8 Verfügbares Instrument
- C9 Turboluftdruckanzeiger
- C10 Bordtafel (*)
- C11 Darstellung ALFA ROMEO Control
- C12 Darstellung Wirkungsmesser
- C13 Optoelektronische Bordtafel
- C14 Tafel der Kontrolleuchten

(*) C10 a/b/c/d/e/f Anschlüsse Bordtafel

D: KONTROLLAMPEN

- D1 Kontrolleuchte Alternatorladung
- D2 Kontrolleuchte Fahrtrichtungsanzeiger
- D3 Kontrolleuchte Standlichter
- D4 Kontrolleuchte Fernlichter
- D5 Kontrolleuchte Bremsflüssigkeitsstand
- D6 Kontrolleuchte Klimatisierung
- D7 Kontrolleuchte Handbremse
- D8 Kontrolleuchte Kraftstoffreserve
- D9 Kontrolleuchte Starter
- D10 Kontrolleuchte Bremsflüssigkeitsstand-Handbremse
- D11 Kontrolleuchte minimaler Motoröl Druck
- D12 Kontrolleuchte Vorerwärmung Zündkerzen
- D13 Kontrolleuchte maximale Motorkühflüssigkeitstemperatur
- D14 Kontrolleuchte maximaler Luftdruck
- D15 Kontrolleuchte minimaler Kraftstoffdruck
- D16 Verfügbare Kontrolleuchte
- D17 Kontrolleuchte Meldung Ganghebelstellung
- D18 Kontrolleuchte manuelle Frühzündung Einspritzung
- D19 Kontrolleuchte Verschleiss der Bremsbeläge
- D20 Kontrolleuchte Einschaltung Hinterachsantrieb
- D21 Kontrolleuchte ALFA ROMEO Control
- D22 Kontrolleuchte Heckscheibenheizung
- D23 Kontrolleuchte simultane Notlichter
- D24 Kontrolleuchte Nebelrückleuchten
- D25 Kontrolleuchte Nebelscheinwerfer
- D26 Kontrolleuchte Einspritz-Diagnostik
- D27 Kontrolleuchte Antiskidanlage

E: AUSSENLICHTER

- E1 Kontrolleuchte vorderer Fahrtrichtungsanzeiger
- E2 Glühbirne Standlichter vorn
- E3 Glühbirne Fahrtrichtungsanzeiger und Standlichter vorn
- E4 Glühbirne side marker vorn
- E5 Glühbirne Abblendlichter
- E6 Glühbirne Abblendlichter mit eingebautem Standlicht
- E7 Glühbirne Fernlicht
- E8 Glühbirne Abblendlicht und Fernlicht
- E9 Glühbirne seitlicher Fahrtrichtungsanzeiger
- E10 Glühbirne Nebelscheinwerfer

ELEKTRISCHE ANLAGE

- E: AUSSENLICHTER (vorgesetzt)**
- E11 Glühbirne hinterer Fahrtrichtungsanzeiger
 - E12 Glühbirne side marker hinten
 - E13 Glühbirne Standlicht hinten
 - E14 Glühbirne RG-Licht
 - E15 Glühbirne Stoplicht
 - E16 Glühbirne Nebelrückleuchte
 - E17 Glühbirne polizeiliches Kennzeichen
 - E18 Glühbirne Stoplicht und Standlicht hinten
 - E19 Rückleuchte rechts
 - E20 Rückleuchte links
- F: INNENBELEUCHTUNG**
- F1 Vordere Deckenleuchte
 - F2 Hintere Deckenleuchte
 - F3 Deckenleuchte
 - F4 Beleuchtung Motorraum
 - F5 Beleuchtung Kofferraum
 - F6 Beleuchtung Kofferraum
 - F7 Glühbirne Sicherungen
 - F8 Glühbirne Klimatisierbetätigungen
 - F9 Glühbirne Ablagefach
 - F10 Glühbirne Aschenbecher
 - F11 Kartenhalter
 - F12 Glühbirne Bordtafel
 - F13 Vorderer Spot
 - F14 Hinterer Spot rechts
 - F15 Hinterer Spot links
 - F16 Glühbirne Zündschalter
 - F17 Glühbirne Schalter
 - F18 Hinterer Spot
- G: SICHERUNGSSOCKEL - VERBINDUNGEN - MASSEN**
- G1 Sicherungskasten
 - G2 Zusatz-Sicherungskasten
 - G3 Klemme im Sicherungskasten
 - G4 Loser Sicherungssockel
 - G5 Mehrfachanschluss
 - G6 Mehrfachanschluss B Bordtafel
 - G7 Mehrfachanschluss R Bordtafel
 - G8 Einfachanschluss
 - G9 Anschluss zur Verbindung der Verkabelung der linken Vordertür mit Spiegelschalter
 - G10 Anschluss zur Verbindung der Verkabelung der rechten Vordertür mit Spiegelschalter
 - G11 Anschluss zur Verbindung vordere Verkabelung mit hinterer Verkabelung
 - G12 Anschluss zur Verbindung vordere Verkabelung mit Spiegelschalter
 - G13 Anschluss zur Verbindung vordere Verkabelung mit Konsoleverkabelung
 - G14 Anschluss zur Dreizeigeverbindung vordere Verkabelung mit Türenverkabelung
 - G15 Anschluss zur Zweizeigeverbindung vordere Verkabelung mit Türenverkabelung
 - G16 Anschluss zur Sechszweigeverbindung vordere Verkabelung mit Türenverkabelung
 - G17 Anschluss zur Verbindung der vorderen Verkabelung mit Verkabelung Vordertür rechts
 - G18 Anschluss zur Verbindung der vorderen Verkabelung mit Verkabelung Vordertür links
 - G19 Anschluss zur Verbindung vordere Verkabelung mit Deckenleuchte
 - G20 Anschluss für Türsperrenmotor vorn rechts
 - G21 Anschluss Verkabelung Vordertür rechts
 - G22 Anschluss für Türsperrenmotor vorn links
 - G23 Anschluss Verkabelung Vordertür links
 - G24 Anschluss für Türsperrenmotor hinten rechts
 - G25 Anschluss Verkabelung Hintertür rechts
 - G26 Anschluss für Türsperrenmotor hinten links
 - G27 Anschluss Verkabelung Hintertür links
 - G28 Anschluss zur Verbindung Verkabelung Vordertür rechts mit Scheibenheberschalter
 - G28a Anschluss zur Verbindung Verkabelung Hintertür rechts mit Scheibenwischerheberschalter
 - G29 Anschluss Verkabelung Türsperre und hintere Scheibenheber
 - G30 Anschluss für Scheibenheber und Türsperren
 - G31 Anschluss zur Verbindung Verkabelung Vordertür links mit Scheibenheberschalter
 - G31a Anschluss zur Verbindung Verkabelung Hintertür links mit Scheibenheberschalter
 - G32 Anschluss Verkabelung Konsole und Verkabelung Hintertür rechts
 - G33 Anschluss Verkabelung Konsole und Verkabelung Hintertür links
 - G34 Anschluss Versorgungskabel elektrische Scheibenheber
 - G35 Anschluss zur Verbindung hintere Verkabelung mit Verkabelung hinterer rechter Scheinwerfer
 - G36 Anschluss Kabel Scheibenheberschalter
 - G37 Anschluss Blinkerhebelgruppe
 - G38 Anschluss Verkabelung Klimaanlage
 - G39 Anschluss zur Verbindung der Uhr
 - G40 Anschluss zur Verbindung der Türsperren-Schaltgruppe
 - G41 Anschluss Schalter Tachometer - Impulsgeber Drehzahler
 - G42 Anschluss zur Verbindung Alternator - Druckwächter für maximalen Motoröl Druck
 - G43 Anschluss Betätigungskabel Klimatisator
 - G44 Anschluss Nebelrückleuchte
 - G45 Anschluss Kabel Scheibenwischer-waschanlage
 - G46 Anschluss Scheinwerfer
 - G47 Anschluss Kabel seitlicher Wiederholer rechts
 - G48 Anschluss Kabel elektrischer Spiegel - seitlicher Wiederholer links
 - G49 Anschluss für Zusatzeinbau
 - G50 Anschluss zusätzl. Einbau Lautsprecherkabel
 - G51 Anschluss zusätzl. Einbau Kabel für Autoradio
 - G52 Masse im Sicherungskasten
 - G53 Masse im Motorraum
 - G53a Masse im Motorraum rechtsseitig
 - G53b Masse im Motorraum linksseitig
 - G54 Masse im Fahrgastraum
 - G54a Masse Fahrgastraum rechts
 - G54b Masse Fahrgastraum links
 - G55 Masse Seitenteil
 - G56 Abzweig-Klemmenkasten
 - G57 Zusatzl. Anschluss Magnetventil LeerlaufEinstellung
 - G58 Anschluss zur Verbindung Zigarettenanzünder
 - G59 Anschluss elektrischer Aussenrückspiegel
 - G60 Masse Verkabelung Einspritzung
 - G61 Anschluss für Zündspule
 - G62 Anschluss für Kupplungsschalter
 - G63 Hintere Masse
 - G63a Hintere Masse rechts
 - G63b Hintere Masse links
 - G63c Hintere Masse links
 - G64 Anschluss Trip Computer - Uhr
 - G65 Koaxiales Kabel
 - G66 Masse Verkabelung Motronic
 - G67 Anschluss Motronic
 - G68 Anschluss A zu vorderer Verkabelung
 - G69 Anschluss B zu vorderer Verkabelung
 - G70 Anschluss C zu vorderer Verkabelung
 - G71 Anschluss für Kontrolleuchte Auf Bordinstrumenten
 - G72 Anschluss Verkabelung für RückenlehneEinstellung
 - G73 Anschluss hintere Verbraucher
 - G73a Anschluss hintere Verbraucher rechts
 - G73b Anschluss hintere Verbraucher links

ELEKTRISCHE ANLAGE

G:	SICHERUNGS SOCKEL - VERBINDUNGEN - MASSEN (vorgesetzt)	G112b	Anschluss Verkabelung Himmel B
G74	Anschluss Verkabelung hinten Telelevel - ALFA ROMEO Control	G112c	Anschluss Verkabelung Himmel C
G75	Anschluss zur Verbindung Verbraucher Himmel rechts und links	G112d	Anschluss Verkabelung Himmel D
G76	Anschluss zur Verbindung Verbraucher Himmel rechtsseitig	G113	Anschluss Verkabelung Kotflügel vorn links
G77	Anschluss zur Verbindung Verbraucher Himmel linksseitig	G114	Anschluss Verkabelung Sensor für Aussentemperatur
G78	Anschluss zur Verbindung Verkabelung Verbraucher Vordertüren	G115	Anschluss Fahrzeug Steckdose des Abschlepphakens
G79	Anschluss zur Verbindung Verkabelung Verbraucher Hintertüren	G116	Anschluss Anhänger - Stecker des Abschlepphakens
G80	Anschluss Verkabelung vorn	G117	Anschluss Verbindung Deckenleuchte Motorraum
G81	Anschluss Rückenlehneinstellung vorn links	G118	Anschluss Verbindung Deckenleuchte Kofferraum
G82	Anschluss Rückenlehneinstellung vorn rechts	G119	Anschluss Deckenleuchte Spiegel
G83	Anschluss hinten für beschleunigten Leerlauf	G120	Anschluss Landkartenleser
G84	Anschluss Kabel der Konsolen	G121	Anschluss Verkabelung Fahrzeug
G85	Anschluss vordere Verbraucher	G122	Anschluss Verkabelung Zündung
G86	Anschluss zur Verbindung Deckenleuchte	G123	Masse Pedalsteuerung
G87	Anschluss für Türsperrmotoren hinten	G124	Anschluss Antiskidanlage
G88	Anschluss für hintere Leuchten	G125	Sicherungskasten bewegliche Antiskidanlage
G89	Zwischenanschluss A	G126	Schutzsicherung Fernschalter Antiskidanlage
G90	Zwischenanschluss B		
G91	Masse Sensoren Hintertüren	H:	SCHALTER
G92	Masse Kofferraum	H1	Schalter für Handbremse
G93	Masse oberer Querträger Windschutzscheibenraum	H2	Schalter für R.G. - Licht
G94	Anschluss Motorraum	H3	Schalter für Stoplicht
G94a	Zehnwegeanschluss Motorraum	H4	Schalter auf Träger der Deckenleuchte
G94b	Achtwegeanschluss Motorraum	H5	Meldesalter Vordertür links offen
G94c	Anschluss Motorraum rechtsseitig	H6	Meldesalter Vordertür rechts offen
G94d	Anschluss Motorraum linksseitig	H7	Meldesalter Hintertür links offen
G95	Zentralisierter Sicherungskasten	H8	Meldesalter Hintertür rechts offen
G95A	Anschluss für Schalter	H9	Schalter Bremsbelag vorn rechts
G95B	Anschluss für Schalter	H10	Schalter Bremsbelag vorn links
G95C	Anschluss für Kontrolleuchten der Bordtafel	H11	Schalter Bremsbelag hinten rechts
G95D	Anschluss für ALFA ROMEO Control	H12	Schalter Bremsbelag hinten links
G95E	Anschluss für Konsole	H13	Starterschalter
G95F	Anschluss für Nebelscheinwerfer - Nebelrückleuchte	H14	Schalter Vorzündung Einspritzung
G95G	Anschluss für Blinkerhebelgruppe	H15	Schalter im Getriebe zur Aufnahme des minimalen Ölstandes (Magnet-Ampulle)
G95H	Anschluss für Schnittstelle links	H16	Zustimmungsschalter Start und RG
G95I	Anschluss für Schnittstelle rechts	H17	Schalter zur Kontrolle min. Bremsflüssigkeitsstand
G95L	Anschluss für Uhr/Rheostaten	H18	Schalter im Getriebe für beschleunigten Leerlauf
G95M	Anschluss für Sonnendach	H19	Schalter min. Kraftstoffdruck
G95N	Anschluss für Batterie	H20	Trägheitsschalter
G95O	Anschluss für Zündumschalter	H21	Schalter auf Kupplungspedal für beschleunigten Leerlauf
G95P	Anschluss Türbedienungen	H22	Mikroschalter Zündumschalter
G95Q	Anschluss für Wirkungsmesser	H23	Beleuchtungsschalter Motorraum
G95R	Anschluss für Heckscheibenheizung	H24	Beleuchtungsschalter Kofferraum
G95S	Anschluss für Bordtafel	H25	Beleuchtungsschalter Ablagefach
G95V	Sicherungen	H26	Kontaktschalter an hinterer Tür für Heckscheibenwischer
G96	Einfachanschluss Tafel ALFA ROMEO Control	H27	Kontaktschalter an hinterer Tür für Heckscheibenheizung
G97	Anschluss Verbraucher linke Türen	H28	Kontaktschalter auf Vergaser
G98	Anschluss Verbraucher rechte Türen	H29	Kontrollschalter Hinterachsantrieb
G99a	Anschluss Motortafel A	H30	Versorgungsschalter
G99b	Anschluss Motortafel B	H31	Schalter Einstellschraube Leerlauf auf Vergaser
G99c	Anschluss Motortafel C	H32	Mikroschalter auf Vergaser zur Einfügung des Phasenvertellers
G99d	Anschluss Motortafel D	H33	Kontaktschalter Kennzeichenlichter
G100	Anschluss Verkabelung Konsole-Türen	H34	Schalter Bremsflüssigkeitsbehälter Antiskidanlage
G101	Anschluss Trip Computer	I:	FERNSCHALTER
G102	Anschluss optoelektronische Tafel	I1	Fernschalter Elektrolüfter zur Motorkühlung
G103	Anschluss Massen und Bremsflüssigkeitsbehälter	I2	Fernschalter heizbare Heckscheibe
G104	Anschluss linker Pfosten Himmel	I3	Fernschalter Hupen
G105	Anschluss Beleuchtung Aschenbecher	I4	Fernschalter Scheinwerferwischer
G106	Massen der Sitze	I5	Zusatz-Fernschalter für Zeitschalter Scheinwerferwischer
G107	Anschluss für Kraftstoffpumpe	I6	Fernschalter beschleunigter Leerlauf
G108	Masse Verkabelung CEM	I7	Fernschalter zum Verschluss der Kraftstoffleitungen
G109	Anschluss Verkabelung Einspritzung	I8	Fernschalter Ausschuss verzögerter Kontakt
G110	Masse Thermostatteller	I9	Fernschalter für kleine Kerzen
G111	Anschluss Verkabelung Armaturenbrett ausrüstung	I10	Fernschalter Zustimmung Start
G112a	Anschluss Verkabelung Himmel A		

ELEKTRISCHE ANLAGE

I:	FERNSCHALTER (vorgesetzt)	L29	Sensor vordere Bremse links
I11	Fernschalter elektr. Scheibenheber vorn - Sitzheber	L30	Sensor hintere Bremse rechts
I12	Fernschalter elektr. Scheibenheber vorn	L31	Sensor hintere Bremse links
I13	Fernschalter elektr. Scheibenheber hinten		
I14	Fernschalter autom. Kontrolle Kontrolleuchte Bremsflüssigkeit	M:	ELEKTROMAGNETEN - MAGNETVENTILE
I15	Fernschalter Kontrolleuchte min. Kraftstoffdruck	M1	Magnetventil Leerlaufregelung
I16	Fernschalter Scheinwerfer	M2	Magnetventil Einspritzpumpe
I17	Fernschalter Nebelscheinwerfer	M3	Elektromagnet mit Mikroschalter zur Abschaltung der Einspritzpumpe
I18	Fernschalter mit Doppelkontakt	M4	Elektromagnet beschleunigter Leerlauf
I19	Fernschalter Scheinwerferwaschpumpe	M5	Elektromagnet Motorstop
I20	Fernschalter	M6	Elektromagnet zum Verschluss der Kraftstoffzuflüsse
I21	Fernschalter Abschaltung Fernlichter		
I22	Fernschalter Abschalte Abblendlichter	M7	Elektromagnet Öffnung/Schliessen der Türen
I23	Fernschalter zusätzl. Elektrolüfter zur Motorkühlung	M8	Magnetventil Zusatzluft (Kompressoreinschaltung)
I24	Fernschalter Fahrtrichtungsanzeiger und simultane Notlichter	M9	Elektroventil Pierburg (für Leerlauf)
I25	Fernschalter Nebelrückleuchte	M10	Reglerventil Bremsflüssigkeit
I26	Fernschalter Deckenleuchte		
I27	Fernschalter Sitzhöhenverstellung	N:	ELEKTRONISCHE VORRICHTUNGEN-AUSSETZBETRIEBE - ZEITSCHALTER
I28	Fernschalter simultane Notlichter	N1	Modul für elektronische Zündung
I29	Fernschalter Kraftstoffpumpe	N2	Steckverbinder für Modul Marelli
I30	Fernschalter mit CEM-Diode	N3	Kondensator für elektronische Zündung
I31	Fernschalter elektr. Scheibenheber vorn/Klimatisierung	N4	Steckverbinder für Modul Bosch
I32	Fernschalter für Schaltgruppe Leerlauf-Einregelung	N5	Tachoschalter - Vorrichtung
I33	Fernschalter für Mikroschalter auf Vergaser	N6	Zeitschalter Kerzen-Vorwärmung
I34	Fernschalter Abschaltung Nebelrückleuchte	N7	Trip Computer
I35	Zündschlüssel geschaltete Versorgung	N8	ALFA ROMEO Control
I36	Fernschalter für Stand des Verschleisses und Bremsflüssigkeit	N9	Schaltgruppe für Bremsbelagverschleiss
I37	Fernschalter für Schaltgruppe Antiskidanlage	N10	Zeitschalter Deckenleuchte
I38	Hilfsfernswitcher für Antiskidanlage	N11	Schaltgruppe Türsperre
I39	Fernschalter Kontrolleuchte Bremsflüssigkeitsstand	N12	Zeitschalter für Scheinwerferwischer
I40	Fernschalter Elektropumpe Bremsflüssigkeit Antiskidanlage	N13	Aussetzbetrieb simultane Notlichter und Fahrtrichtungsanzeiger
		N14	Elektronischer Aussetzbetrieb Scheibenwischer
L:	GEBER	N15	Elektronischer Aussetzbetrieb Scheibenwischer und Warnlichterkontrolle
L1	Druckwächter minimaler Kraftstoffdruck	N16	Tacho-Schaltgruppe
L2	Druckwächter minimaler Motoröldruck	N17	Schaltgruppe Trip für Kraftstofffluss
L3	Druckwächter max. Luftdruck	N18	Elektronische Umschaltvorrichtung Scheinwerfer und Lichtupe
L4	Thermokontakt für elektr. Kupplungsstück der Motorkühlung	N19	Schaltgruppe Wirkungsmesser
L5	Thermokontakt Kontrolleuchte max. Motorkühlflüssigkeitstemperatur	N20	Schaltgruppe für Frühzündverstellung
L6	Thermokontakt Elektrolüfter Motorkühlung	N21	Leistungsmodul
L7	Geber für Motorkühlflüssigkeitstemperaturanzeiger	N22	Schaltgruppe ALFA ROMEO Control
L8	Geber für Oeldruckanzeiger	N23	Zündungs-Schaltgruppe
L9	Geber für Kraftstoffstandanzeiger	N24	Impulswandler
L10	Geber für Motorkühlflüssigkeitstemperaturanzeiger und Kontrollkontakt für max Wassertemperatur	N25	Vorrichtung Nebelrückleuchten
L11	Druckwächter Ausschluss verzögerter Kontakt	N26	Aussetzbetrieb für Anzeiger des Verschleisses der Bremsbeläge
L12	Sensor Motorölstand	N27	Schaltgruppe Antiskidanlage
L13	Sensor für Stand der Scheibenwaschflüssigkeit	N28	Vorrichtung Elektropumpe Bremsflüssigkeit
L14	Sensor für Motorkühlflüssigkeitsstand	N29	Anschluss bewegliche Diodenhalterung
L15	Sensor für Kraftstofffluss		
L16	Impulsgeber für Drehzähler	O:	VERBRAUCHER
L17	Impulsgeber Kilometerzähler	O1	Heizbare Heckscheibe
L18	Geber für Versorgung	O2	Hupe
L19	Sensor für Aussentemperatur	O3	Elektrische Antenne
L20	Fotozelle	O4	Autoradio
L21	Pierburgventil (Magnetregelventil für Versorgungsdruck)	O5	Lautsprecher
L22	Sensor für Motorklopfen	O6	Zigarettenanzünder
L23	Potentiometer	O7	Zigarettenanzünder hinten
L24	Sensor für Motorkühlflüssigkeitstemperatur zur Regelung der Frühzündung		
L25	Thermokontakt Motorkühlflüssigkeitstemperatur		
L26	Unterdrucksensor		
L27	Temperatursensor		
L28	Sensor vordere Bremse rechts		

ELEKTRISCHE ANLAGE

P: ELEKTROMOTOREN

- P1 Scheibenwischermotor
- P2 Elektrolüfter Motorkühlung
- P3 Elektr. Kupplungsstück Motorkühlung
- P4 Scheinwerferwischermotor
- P5 Motor Sitzverstellung vorn links
- P6 Motor Rückenlehnenverstellung vorn rechts
- P7 Motor Rückenlehnenverstellung vorn links
- P8 Motor äusserer Rückspiegel links
- P9 Motor äusserer Rückspiegel rechts
- P10 Motor Türsperre vorn rechts
- P11 Motor Türsperre vorn links
- P12 Motor Türsperre hinten rechts
- P13 Motor Türsperre hinten links
- P14 Motor elektr. Scheibenheber vorn rechts
- P15 Motor elektr. Scheibenheber vorn links
- P16 Motor elektr. Scheibenheber hinten rechts
- P17 Motor elektr. Scheibenheber hinten links
- P18a Kraftstoff-Elektropumpe
- P18b Elektropumpe Zusatz-Kraftstoff
- P19 Elektropumpe Scheibenwaschanlage
- P20 Elektropumpe Scheinwerferwaschanlage
- P21 Motor Heckscheibenwischer
- P22 Elektropumpe Heckscheibenwaschanlage
- P23 Zusätzl. Elektrolüfter für Motorkühlung

Q: KLIMATISIERUNG - KLIMAANLAGE

- Q1 Elektrolüfter für Klimatisierung
- Q2 Pneumatische Druckknopfschaltung für Klimaanlage
- Q3 Pneumatische Druckknopfschaltung für Klimatisierung
- Q4 Schaltung Elektrolüfter zur Klimatisierung
- Q5 Widerstand für Geschwindigkeitsregelung des Elektrolüfters für Klimatisierung
- Q6 Drucktaste auf Klappe zur Einschaltung des Elektrolüfters zur Klimatisierung
- Q7 Flüssigkeits-Thermostat
- Q8 Druckwächter elektromagnetisches Kupplungsstück
- Q9 Druckwächter (min.)
- Q10 Druckwächter (max.)
- Q11 Elektromagnetisches Kupplungsstück Kompressor
- Q12 Thermokontakt zum Abschalten des elektromagnetischen Kupplungsstücks für Kompressor
- Q13 Zusätzl. Elektrolüfter für Klimaanlage
- Q14 Fernschalter zusätzl. Elektrolüfter der Klimaanlage und elektromagnetisches Kupplungsstück des Kompressors
- Q15 Fernschalter Elektrolüfter der Klimatisierung
- Q16 Fernschalter Simultanschaltung Elektrolüfter für Motorkühlung und zusätzl. Elektrolüfter
- Q17 Fernschalter Simultanschaltung elektromagn. Kupplungsstück für Motorkühlung und zusätzl. Elektrolüfter

- Q18 Heizgerät
- Q19 Verdampfer
- Q20 Druckwächter (max. und min.) (Trinary)

R: SICHERHEITSVORRICHTUNGEN

- R1 Vorrichtung Sicherheitsgurte
- R2 Meldevorrichtung Auspufftopftemperatur
- R3 Thermoelement zur Temperatureaufnahme des Auspufftopfes
- R4 Meldesummer abgeschnallte Sicherheitsgurte
- R5 Meldesummer Tür offen
- R6 Meilenzählervorrichtung
- R7 Kontrolleuchte Sicherheitsgurte
- R8 Melde-Kontrolleuchte 30.000 Meilen
- R9 Druckschalter an Sicherheitsgurten
- R10 Melde-Kontrolleuchte max. Auspufftopftemperatur

S: ELEKTRONISCHE EINSPRITZUNG

- S1 Schaltgruppe Einspritzung
- S2 Kombiniertes Fernschalter
- S3 Elektro-Einspritzer
- S4 Elektro-Einspritzer für Kaltstart
- S5 Luftmengenmesser
- S6 Schalter Drosselkörper
- S7 Temperaturfühler Motorkühlflüssigkeit
- S8 Thermo-Zeitschalter
- S9 Zusatzluftventil
- S10 λ Sonde
- S11 Motronic-Schaltgruppe
- S12 Motronic-Fernschalter
- S13 Steuerzeiten-Sensor
- S14 Sensor für Drehzahlen
- S15 Steuerzeitenversteller
- S16 Quoten-Korrektor
- S17 Schaltgruppe CEM
- S17A Steckverbinder Schaltgruppe CEM weiss
- S17B Steckverbinder Schaltgruppe CEM schwarz
- S18 Sensor für Drosselklappenwinkel
- S19 Hall-Sensor
- S20 Deton-Sensor
- S21 Drosselklappentrieb
- S22 Klemme Elektroinspritzer
- S23 Widerstand für Elektroinspritzer
- S24 Klemmbrett für Elektroinspritzer
- S25 Steckverbinder für Autodiagnose
- S26 Einspritzanlage
- S27 Widerstand λ Sonde
- S28 Fernschalter Einspritzung

KAROSSERIE-ROHAUFBAU

GRUPPE 49

INHALTSVERZEICHNIS

ALLGEMEINE HINWEISE	49-2	Symbole	49-21
Erkennungsdaten	49-2	Zerlege-und Montagevorgänge	49-22
Hubstellen	49-3	Aussenblech vorn unten	49-29
Geometrie der Aufhaengungen	49-3	Vorderblech	49-31
ROHAUFBAU-BAUTEILE	49-5	Querträger vorn unten	49-33
Aufbau-Bauteile	49-5	Radkasten-Oberteil vorn	49-35
Unterbau-Bauteile	49-6	Obere Radkastenhälfte vorn	49-37
STRUKTUR DES ROHAUFBAUS	49-7	Untere Radkastenhälfte vorn	49-39
Querschnitte der Kastenelemente ..	49-7	Längsträger vorn	49-41
ABDICHTUNG DES ROHAUFBAUS ..	49-9	Längsträger vorn (teilweiser Ersatz) .	49-43
Beschreibung	49-9	Windschutzscheibenrahmen	
NACHKONTROLLE DES		(teilweiser Ersatz)	49-45
ROHAUFBAUS	49-11	Dachblech	49-47
Messungen	49-11	Kotflügel hinten	49-49
Kontrollmasse	49-12	Wasser-Abflussrinne	49-51
HINWEISE FUER DAS PERSONAL ...	49-14	Mittelsäule	49-53
Unfallschutz-Normen	49-14	Türuntersteg Komplett	49-55
Schutzmassnahmen für Karosserie		Rückblech	49-57
und Aussenteile	49-14	Verstärkungswinkel hinten	49-59
Hinweise für Austauscharbeiten ..	49-15	Heckquerträger	49-61
Hinweise für Schweissarbeiten	49-15	Kofferraum-Bodenblech	49-63
ERSATZ	49-20	Längsträger Bodenblech hinten	49-65
Textgestaltung	49-20		

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ERKENNUNGSDATEN

Typengenehmigungs- und
Kenndatenschild

Fahrzeugtypennummer und
laufende Fahrgestellnummer

Typengenehmigungs- und Kenndatenschild

Siehe Gruppe 00 - Kenndaten und Angaben für den Kundendienst.

Fahrzeugtypennummer und laufende Fahrgestellnummer (in Angleichung an EG-ISO Normen)

Siehe Gruppe 00 - Kenndaten und Angaben für den Kundendienst.

HUBSTELLEN

Wagenheber und Sicherheitsböcke

ACHTUNG:

- a. Nach Anheben des Fahrzeugs mittels Wagenheber dieses mit Sicherheitsböcken abstützen.
- b. Vor Anheben des vorderen (hinteren) Teils Fahrzeug durch Keile vorn (hinten) an den Vorderrädern (Hinterrädern) verblocken.

Wagenheber und Sicherheitsblöcke an den auf der Abbildung angegebenen Punkten ansetzen.

GEOMETRIE DER AUFHAENGUNGEN

HINWEIS:

Die für die Instandsetzung und den Austausch der Blechteile zuständigen Techniker sollten jederzeit über den Inhalt des verbleibenden Teils des "Reparatur Leitfadens" informiert sein, sodass der ursprüngliche einwandfreie Betrieb des Fahrzeugs beibehalten wird. Da die Wiederherstellung der korrekten Fahrzeugvermessung besonders wichtig ist, werden nachfolgend die der Geometrie der vorderen und hinteren Aufhängungen entsprechenden Daten wiedergegeben; für jede weitere Information sind die Beschreibungen der einzelnen Gruppen einzusehen.

1. Achse und Vorderradaufhängungen

Nachspur	mm	$M - H = 4 \pm 2$
Halbnachspur	mm	$L = \frac{1}{2} M - 2 \pm 2$
Nachspurwinkel		—
Felgenhorndurchmesser	mm	$\emptyset = 340$
Sturzwinkel		$\beta = -2^\circ 12' \pm 30'$
Nachlaufwinkel		$\gamma = 1^\circ \pm 30'$
Grösster Einschlagwinkel		$29^\circ - 38'$

Die Kennwinkel der Räder sind bei Fahrzeug in Nennvermesszustand aufgenommen (siehe: Gruppe 00 - Kennwinkel der Räder).

2. Achse und Hinterradaufhängungen

Vorspur		$\alpha = 0^\circ \pm 25'$
Sturz		$\beta = 0^\circ \pm 25'$

- 1 Windschutzscheibenverstärkung unten
- 2 Motorhaubenblech
- 3 Windschutzscheibenrahmen
- 4 Dachblech
- 5 Rahmeneckenverstärkung vorn
- 6 Seitenrahmenverstärkung oben
- 7 Regenrinne
- 8 Querträgerverstärkung Heckscheibe oben
- 9 Querträger Heckscheibe oben
- 10 Verbindungsblech Querträger Heckscheibe oben
- 11 Heckklappe

ROHAUFBAU - BAUTEILE

AUFBAU - BAUTEILE

- 12 Mittelsäulenverstärkung oben
- 13 Oberteil hinten
- 14 Verstärkung Oberteil hinten
- 15 Verbindungsverstärkung hinten
- 16 Innenblech Radkasten hinten
- 17 Rückblech
- 18 Mittelsäule
- 19 Wasser-Abflussrinne
- 20 Kotflügel hinten
- 21 Eckblech hinten

- 22 Verstärkungswinkel hinten
- 23 Seitentür
- 24 Türschweller
- 25 Seitenrahmen
- 26 Verstärkung Vordersäule
- 27 Verstärkung Windschutzscheibensäule
- 28 Windschutzscheiben-Säulenteil
- 29 Kotflügel vorn
- 30 Aussenblech vorn unten
- 31 Mittlere Verstärkung des Aussenblechs vorn unten

UNTERBAU - BAUTEILE

- 1 Querträger vorn unten
- 2 Vorderblech
- 3 Senkrechtverstärkung Vorderblech
- 4 Vorderblechverstärkung oben
- 5 Bügel
- 6 Querträger Motorraum
- 7 Stirnwand-Vorderteil
- 8 Stirnwand-Rückenteil
- 9 Halter Radaufhängung vorn
- 10 Oberteil Radkasten vorn
- 11 Obere Radkastenhälfte vorn
- 12 Längsträger Bodenblech vorn

- 13 Untere Radkastenhälfte vorn
- 14 Querträger Bodenblech Mittl
- 15 Querträger Sitz oben
- 16 Bodenblech hinten
- 17 Wagenheberaufnahme
- 18 Bodenblech vorn
- 19 Verbraucherwanne
- 20 Innenblech Windlaufuntertei
- 21 Verstärkung Querträger
- 22 Reserveradhalter
- 23 Heckquerträger
- 24 Stosstangenhalter hinten

- 25 Kofferraum-Bodenblech
- 26 Verstärkung Rückblech
- 27 Abschlepphaken hinten
- 28 Querträger Bodenblech hinten
- 29 Längsträger Bodenblech hinten
- 30 Federlager Radaufhängung hinten
- 31 Torsionsstabilisatoraufnahme Radaufhängung hinten
- 32 Halter Radaufhängung hinten
- 33 Verstärkung Längsträger Mitte
- 34 Längsträger Mitte
- 35 Verstärkung Stirnwand
- 36 Bodenblech Mitte

STRUKTUR DES ROHAUFBAUS

QUERSCHNITTE DER KASTENELEMENTE

ABDICHTUNG DES ROHAUFBAUS

BESCHREIBUNG

Auf den nachfolgenden Abbildungen sind die Zonen des Rohaufbaus gekennzeichnet, die vom Hersteller abgedichtet werden.

Die in diesen Bereichen angebrachten Dichtmittel müssen glatt, ohne Riefen und Unterbrechungen sein.

Darauf achten, nicht zu grosse Mengen von Dichtmittel aufzutragen und vermeiden, dass die nicht abzudichtenden Stellen mit dem Dichtmittel in Berührung kommen.

Abdichtung für Karosserienähte

Mittels Extrusion anzubringendes Dichtmittel, nach der Grundierung oder Lackierung, darauffolgend mittels

Pinself längs aller Verbindungspunkte der Bleche glattgestrichen, um eventuelle Abdichtungsfehler zu beseitigen.

ICIR: Paraflex Alpha 3 M

8531/E

8536/E

Wahlweise: ET. Nr. 3522-00014

Abdichtung von zusammengeschraubten Teilen

Vorgeformtes Dichtmittel aus Butylgummi, aufzutragen zwischen die Anschlussfalze der zu verschraubenden Teile.

3M - Autosealer 8573E - ET. Nr. 3522-00045

KAROSSERIE – ROHAUFBAU

Ansicht von A

Ansicht von B

Ansicht von C

Ansicht von D

Ansicht von E

Ansicht von F

Ansicht von G

Ansicht von H

NACHKONTROLLE DES ROHAUFBAUS

MESSUNGEN

Messverfahren

- Wird ein Richtstand-Messgerät eingesetzt, müssen die Markierungsstäbe (A) und (B) entsprechend der nachfolgenden Abbildung auf gleiche Länge eingestellt werden.

Die Markierungsstäbe und das Messgerät selbst kontrollieren um sicherzustellen, dass kein Spiel vorhanden ist.

- Wird ein Messband eingesetzt, darauf achten, dass dies während des Messvorgangs nicht verdreht, verzogen oder verlängert ist.

Stehen ein oder mehrere Teile der Karosserie bei der Messung mit dem Messband im Wege, kann die Entfernung oder Länge nicht genau ermittelt werden.

KONTROLLMASSE

A* --	Waagerechte Bezugslinie
B* --	Senkrechte Bezugsebene
Bezugswerte und Toleranzen	
Kontrollmasse Rohaufbau	

A -1 +2	C ±2	E ±2	Q ±0,5	R +2 -3	S +0 -15	T +0 -15	U ±1	V ±3
2315	2450	2457	78	159	237	496,5	952,5	91,5

- A -- Von Radmitte bis Befestigung Panhardstange
- C -- Von Radmitte bis untere Befestigung Stossdämpfer
- E -- Von Radmitte bis obere Befestigung Stossdämpfer
- Q -- Achsabstand zwischen Anschlussbohrungen der Lenkung
- R -- Von unterer Befestigung Lenkung bis senkrechte Bezugsebene
- S -- Von oberer Befestigung Lenkung bis senkrechte Bezugsebene
- T -- Von Befestigung vordere Zugstange Hinterradaufhängungen bis Halterung Panhardstangenbefestigung
- U -- Von Befestigung vordere Zugstange Hinterradaufhängungen bis Befestigung hintere Zugstange Hinterradaufhängungen
- V -- Von waagerechter Bezugsebene bis vordere Zugstange Hinterradaufhängungen

C* – Längs-Bezugslinie (Mittellinie des Fahrzeugs)

Bezugswerte und Toleranzen	B ± 0,5	D ⁻¹ ₊₂	F ± 2	G ± 1,5	H ± 1,5	I ± 1	L ± 0,75	M ± 1	N ± 2	O ± 1	P ± 3
Kontrollmasse Rohaufbau	405	502	507	2313,65	493,93	2826,7	891	519	535	392	196

- B – Von Fahrzeug-Mittellinie bis Befestigung Panhardstange
- D – Von Fahrzeug-Mittellinie bis untere Befestigung Stossdämpfer
- F – Von Fahrzeug-Mittellinie bis obere Befestigung Stossdämpfer
- G – Von Bezugsbohrung Kontrollstift bis obere Verbindung Stossdämpfer
- H – Von Fahrzeug-Mittellinie bis obere Verbindung Stossdämpfer
- I – Von Befestigung Stabilisatorstab bis Bezugsbohrung Kontrollstift
- L – Achsabstand der Befestigungen des Stabilisatorstabs
- M – Von Fahrzeug-Mittellinie bis Befestigung vordere Zugstange Hinterradaufhängungen
- N – Von Fahrzeug-Mittellinie bis Befestigung hintere Zugstange Hinterradaufhängungen
- O – Achsabstand Befestigungen der Lenkung
- P – Von Fahrzeug-Mittellinie bis Achsabstand Befestigungen der Lenkung

HINWEISE FÜR DAS PERSONAL

UNFALLSCHUTZ-NORMEN

1. Schutzbekleidung

- Sicherstellen, dass je nach durchzuführender Arbeit die Schutzbrille, der Ohrschutz und die Staubschutzmaske aufgesetzt werden. Vorschriften halber sollten die Arbeitsbekleidung, Arbeitsschuhe und -mütze angezogen werden.

2. Sicherheitsstützen

- Nach Anheben des Fahrzeugs sicherstellen, dass dieses mit geeigneten Stützen abgesichert wird. Zur Ortung der Aufnahmepunkte bezugnehmen auf "Hubstellen".

3. Entflammare Teile

- Sicherstellen, ob das Massekabel der Batterie vor Beginn jeglicher Reparaturarbeiten abgeklemmt wurde.
- Sollten Schweißarbeiten in Nähe des Kraftstofftanks notwendig sein, diesen ausbauen und entsprechenden Stützen verschliessen.
- Die freiliegenden Verbindungen der Kraftstoffleitungen und der Bremsflüssigkeit bei Entfernen der Verbindungsstücke verschliessen.

4. Arbeitsraum

- Der Arbeitsraum muss gut gelüftet und beleuchtet sein, sodass dem Personal genügender Schutz gegeben ist.

- Da Lacke und Dichtmittel bei Erwärmung Giftgase ausströmen können, möglichst pneumatische Säge oder Skalpell statt Sauerstoffgebläse zum Entfernen der beschädigten Blechteile einsetzen.
- Zum Entfernen des Lackes ein Bandschmirgelgerät oder rotierende Bürste verwenden.
- 5. Richtvorrichtung des Rohaufbaus
 - Sicherstellen, dass die Richtvorrichtung vorschriftsmässig eingesetzt wird, wie im Handbuch des Herstellers des Gerätes angegeben. Während der Richtarbeiten des Rohaufbaus nie vor der Richtvorrichtung in der Richtung stehen bleiben, in der die Zugkraft ausgeübt wird.

SCHUTZMASSNAHMEN FÜR KAROSSERIE UND AUSSENTEILE

1. Schutzmassnahmen Karosserie

- Innenverkleidung des Fahrzeugs entfernen oder abdecken (Polster, Instrumente, Teppiche).
- Mit hitzebeständigem Material Scheiben, Instrumente, Polster und Teppiche vor Beginn von Schweißarbeiten abdecken (diese Schutzmassnahme ist insbesondere dann notwendig, wenn Bogenschweißarbeiten in CO₂-Atmosphäre durchgeführt werden).

2. Schutzmassnahmen Aussenteile
 - Werden Aussenteile entfernt (Motorhaube, Kofferraumdeckel, Zierbeschläge) müssen die Oberflächen der Karosserie durch Tücher, Schutzbänder oder andere Materialien geschützt werden, sodass Kratzer vermieden werden.
 - Die lackierten Oberflächen, die auch nur leichte Kratzer aufweisen, müssen instandgesetzt werden, da auch nur leichte Kratzer Korrosionserscheinungen verursachen können.

HINWEISE FUER AUSTAUSCHARBEITEN

Immer Original-Ersatzteile anwenden.

- Es wird empfohlen, immer Original-Ersatzteile einzusetzen. Dies garantiert vollen Erfolg der Instandsetzung und die Wiederherstellung des ursprünglichen einwandfreien Betriebs des Fahrzeugs.

HINWEISE FUER SCHWEISSARBEITEN

Punktschweissen

1. Punktschweissmaschine

Der gute Widerstand einer Punktschweissung hängt von der Durchführung folgender Kontrollen, vor Beginn der Arbeiten, ab.

(1) Einstellen des Schweissarms

- a) Den Schweissarm so kurz wie möglich halten, sodass höchste Genauigkeit zwischen den Spitzen gegeben ist.
- b) Arm und spitzen fest blockieren, sodass diese während des Schweissvorgangs sich nicht lockern können.

(2) Fluchtung der Elektroden

Fluchtung der oberen und unteren Elektrodenenden durchführen. Eine Fluchtungs- oder Achsabweichung der Elektroden verursacht ungenügenden Druck der Schweisspunkte und, demzufolge, schlechten Widerstand derselben.

(3) Durchmesser des Elektrodenendes

Der Durchmesser der Elektrodenenden muss genauestens kontrolliert werden, sodass der notwendige Widerstand der Schweissung erreicht wird. Vor Beginn der Arbeiten sicherstellen, dass der Durchmesser des Endes (D) einem Wert entspricht, der proportionell zur Blechstärke ist. Brandreste und Fremdkörper von den Elektrodenenden entfernen.

2. Zustand und Vorbereitung der zu schweisenden Platten. Das Vorhandensein von Unebenheiten der Falzoberflächen, von Lackresten, Rostspuren oder Staubteilchen behindert den Fluss des Schweissstroms und verringert die Schweisszone, demzufolge wird auch der Widerstand des Schweisspunktes verringert.

Vor Beginn der Schweissarbeiten den Zustand der zu verbindenden Teile untersuchen und gegebenenfalls geeignete Massnahmen treffen.

(1) Vorhandensein von Spiel zwischen den zu verbindenden Oberflächen.

Das Vorhandensein von Spiel, wenn auch klein, zwischen den zu schweisenden Oberflächen verringert die Stromstärke.

Die so erfolgte Schweissung ist zu klein und zu schwach. Vor Beginn der Schweissarbeiten die Oberflächen anpassen und, wenn notwendig, mittels Spannbacken zusammenpressen.

(2) Schweißen von metallischen Oberflächen.
 Von den zu schweisenden Oberflächen Schmutzteilchen und Fremdkörper entfernen (Lack, Staub, Rost), sodass eine gute Schweißqualität erreicht wird.

(3) Korrosionsschutz-Behandlung der metallischen Oberflächen.

Die zu schweisende Oberfläche mit Korrosionsschutz-Material von hoher Leitfähigkeit bedecken. Dieses Material muss auch um die Ränder der zu schweisenden Teile verteilt werden.

3. Folgende Hinweise sind bei Punktschweißung zu beachten.

(1) Wahl der Punktschweißung.
 Es sollte hier die kontinuierliche Schweißart angewandt werden (für die Teile, die nicht für diese Schweißart geeignet sind, ist die Schweißart MIG einzusetzen).
 (2) Montage der Elektroden.
 Hier darauf achten, dass das Blech einen rechten Winkel mit den Elektroden bildet. Ist dies nicht der Fall, wird die

Stromintensität niedrig und der Schweißwiderstand schwach sein.

(3) Schweißen von drei oder mehr übereinanderliegenden Blechen.

In den Zonen mit drei oder mehr übereinanderliegenden Blechen muss der Punktschweißvorgang ein zweites Mal wiederholt werden.

(4) Anzahl der Schweißpunkte.

Allgemein ist der Wirkungsgrad der in den Reparaturwerkstätten zur Verfügung stehenden Schweißapparate schwächer als der Apparate, die vom Herstellerwerk eingesetzt werden.

Demzufolge müssen die in der Kundendienstwerkstatt ausgeführten Schweißpunkte um 20 ÷ 30%, verglichen mit denen des Herstellerwerks, erhöht werden.

(5) Mindestabstand zwischen den Schweißpunkten.
 Der Mindestabstand zwischen den Schweißpunkten hängt von der Stärke des zu schweisenden Blechs ab. Generell sollten die in der nachfolgenden Tabelle angegebenen Werte berücksichtigt werden.

Stärke (t) mm	Mindestabstand (l) Einheit: mm
0,6	10 oder mehr
0,8	12 oder mehr
1,0	18 oder mehr
1,2	20 oder mehr
1,6	27 oder mehr
1,8	31 oder mehr

Es ist angebracht, diesen Abstand nicht zu stark zu verringern, da andernfalls ein Stromverlust an den darum liegenden Punkten verursacht wird mit dementsprechender Verringerung des Schweisswiderstandes.

(6) Abstand der Schweissung vom Blechrand.

Wird eine Schweissung in der Nähe des Blechrandes durchgeführt, müssen die in nachfolgender Tabelle aufgeführten Werte eingehalten werden.

Stärke (t) mm	Mindestabstand (l) Einheit: mm
0,6	11 oder mehr
0,8	11 oder mehr
1,0	12 oder mehr
1,2	14 oder mehr
1,6	16 oder mehr
1,8	17 oder mehr

Eine zu nahe am Blechrand liegende Schweissung hat einen ungenügenden Widerstandsgrad, ausserdem ist es möglich, dass sich das Blech verformt.

(7) Schweissfolge.

Die Schweissung darf nicht in nur einer Richtung erfolgen. Ein derartiges Verfahren verursacht schwache Schweissungen durch den Ableitungseffekt des Stroms. Immer dann, wenn die Elektrodenenden heiss werden und die Farbe wechseln muss der Vorgang unterbrochen werden, um die Elektrodenenden abkühlen zu lassen.

(8) Schweissung auf eckigen Oberflächen.
Eckige Oberflächen dürfen nicht geschweisst werden.

Das Schweissen solcher Oberflächen erzeugt eine Spannungskonzentration, die den Bruch der Bleche verursacht. Beispiele:

- Oberer Winkel der mittleren und vorderen Pfosten
- Vorderer - hinterer Teil des hinteren Kotflügels
- Winkel der vorderen und hinteren Fenster

4. Kontrolle der Schweisszone

Die Prüfung eines Punktgeschweissten Teils kann durch zwei verschiedene Methoden erfolgen: Sichtprobe und Bruchprobe. Diese letztere Art von Prüfung sollte vor Beginn des Schweissvorgangs wie auch nach beendeter Arbeit durchgeführt werden. Die Schweisspunkte müssen in gleichen Abständen voneinander und im Zentrum des zu schweisenden Flansches liegen.

(1) Vor dem Schweissvorgang durchzuführende Prüfung mittels eines Prüflings.

- Prüflinge von gleicher Stärke des zu schweisenden Bleches vorbereiten und so blockieren, dass sie sich während der Schweissarbeiten weder bewegen noch verrutschen können.

Schweissung durchführen.

- Die geschweissten Prüflinge abtrennen, hierzu diese um den Schweisspunkt drehen und die Bruchstelle kontrollieren. Der gesamte Schweisspunkt muss auf einem der beiden Blechteile verbleiben, während auf dem anderen Blechteil an der entsprechenden Stelle eine kreisförmige Oeffnung vorhanden sein muss. Ist dies nicht der Fall, sind die Voraussetzungen für einwandfreies Schweissen nicht gegeben.

Schweisdruck und -strom regeln, ebenfalls die Durchlaufzeit des Stroms und die weiteren Schweissdaten; danach den Schweissvorgang wiederholen bis optimales Ergebnis erreicht wird.

(2) Nach der Schweißung durchzuführende Prüfung mittels Hammer und Meißel.

- Spitze des Meißels zwischen die geschweißten Bleche einführen und leicht auf den Meißel schlagen, bis sich eine Weite von $3 \div 4$ mm bildet; ist keine Verformung der Schweißung erfolgt, ist das Prüfergebnis positiv.
- Ist die Stärke der Bleche nicht gleich, muss die Weite zwischen diesen auf $1,5 \div 2$ mm begrenzt werden. Es ist ausserdem zu berücksichtigen, dass der o.g. Wert einen Richtwert darstellt.
- Die beschriebene lichte Weite ändert sich je nach Position der Schweißpunkte, Länge des Flansches, Stärke des Blechs, Neigung der Schweißnaht und weiterer Fakten.

Diese Grenzen sollten nicht überschritten werden, da sonst einige Schweißpunkte abbrechen könnten.

- Sicherstellen dass das verformte Teil nach der Prüfung instandgesetzt wird.

MIG-Schweißung

1. Zustand des zu schweißenden Blechs.
Alle Fremdkörper durch Schmirgeln oder Bürsten von der Oberfläche entfernen.
Auf der Oberfläche vorhandene Lackfilme, Rostspuren oder Ölreste verringern den Schweißwiderstand und verursachen Schwellpunkte.
2. Hinweise für den Schweißvorgang.
 - (1) Schweißen durch Füllung (vorbestimmter Bohrungen).
 - a) Eine Bohrung mit Durchmesser von $5 \div 6$ mm auf einem der beiden zu schweißenden Bleche erzeugen und die Bleche aufeinanderliegend verblocken.
 - b) Den Schweißbrenner in rechtem Winkel zum Blech anlegen und der Bohrung Metall zuführen.
Immer dann, wenn der Schweißvorgang unterbrochen wird, bildet sich ein Oxydfilm auf der Oberfläche, was Schwellpunkte verursacht. Sollte dies der Fall sein, Oxyd mittels Abbürsten entfernen.
 - c) Sicherstellen, dass die Schweißung zwischen oberem und unterem Blech einwandfrei ist.

- (2) Stumpfschweißen
 - a) Die beiden zu schweißenden Oberflächen zusammenheften (mittels Teilschweißungen), sodass Verformungen vermieden werden und die beiden Oberflächen gut fluchten.
Jetzt die Leerräume durch Einlegen kleiner Schweißbänder auffüllen.

b) Das Schweißen nicht in einem einzigen Schweissband durchführen, da andernfalls Verformungen auftreten. Zur Verringerung von Verformungen v auf der Abbildung angegeben vorgehen.

c) Vor Auffüllen der Leerräume zwischen den Schweissbändern müssen die Schweissbänder durch Schmirgeln geglättet werden, hierzu diese an das Blechprofil anpassen. Wird die Oberfläche der Schweissbänder nicht geglättet, können Schwellpunkte auftreten.

3. Kontrolle der Schweissnaht

Der Prüfvorgang erfolgt im wesentlichen wie der für das Punktschweißen.

ERSATZ

TEXTGESTALTUNG

Die Textgestaltung ist für alle Ersatzarbeiten gleich und wird an folgendem Beispiel dargestellt.

(I) UNTERE RADKASTENHALFTE VORN
Den Ersatz nach Ausbau des Außenblechs vorn unten, die Vorderblech und der oberen Radkastenhälfte vorn vornehmen.

(II) Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

(III) Zu schweisende Teile

<p>a. Untere Radkastenhälfte vorn und Längsträger Bodenblech vorn</p> <p>b. Untere Radkastenhälfte vorn und Längsträger Bodenblech vorn</p> <p>c. Untere Radkastenhälfte vorn und Verstärkung Schwanz</p> <p>d. Untere Radkastenhälfte vorn und Vorderseite Seitenrahmen</p> <p>e. Untere Radkastenhälfte vorn, Längsträger Bodenblech vorn und Vorderseite Seitenrahmen</p> <p>f. Untere Radkastenhälfte vorn und Stirnwand-Vorderteil</p> <p>g. Untere Radkastenhälfte vorn, obere Radkastenhälfte vorn und Verbrauchserwelle</p>	<p>h. Untere Radkastenhälfte vorn, Bügel Querträger Motorraum und obere Radkastenhälfte vorn</p> <p>i. Untere Radkastenhälfte vorn und Längsträger Bodenblech vorn</p> <p>l. Längsträger Bodenblech vorn, Längsträger Bodenblech Mitte und Vorderseite Seitenrahmen</p> <p>m. Untere Radkastenhälfte vorn und Vorderseite Seitenrahmen</p> <p>n. Untere Radkastenhälfte vorn, Verbrauchserwelle</p> <p>p. Untere Radkastenhälfte vorn, Verbrauchserwelle und obere Radkastenhälfte vorn</p>
---	---

(IV) BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Die Radkastenhälfte mit Pressluftmessung längs der auf der Abbildung eingezeichneten Linien A, B, C, D abschneiden. Beim Schneiden darauf achten, dass die darunterliegenden Teile nicht beschädigt werden; dies gilt vor allem für Schnitt D.

BEIM EINBAU BEACHTEN

MIG-Folienmessung von beiden Seiten der 3-Blech-Verbindungen durchführen.

- Die Schweißpunkte mit Pressluftbohrer entfernen und die verbleibenden Blechkanten des zu ersetzenden Teiles abnehmen.
- Die Schweißpunkte an den Verbindungen von drei überlappenden Blechen mit Bohrer entfernen.

Im Detail:

(I) "UNTERE RADKASTENHALFTE VORN"

Im Titel wird das zu ersetzende Teil angegeben (Radkastenhälfte), wobei, falls erforderlich, der entsprechende Zustand festgelegt wird. Wenn sich das Teil nicht im vorgesehenen Zustand befindet, müssen vorher die anliegenden Teile gemäss den entsprechenden Anweisungen entfernt werden, in diesem Fall also das Vorderblech.

(II) "BEIM KUNDENDIENST DURCHZUFUEHRENDE SCHWEISSUNGEN"

Alle durchzuführenden Schweissarbeiten sind auf der Abbildung angegeben, zusammen mit der Schweissmethode, Anzahl der Schweißpunkte und ihre Lage auf den zu verbindenden Teilen.

Strichpunktiert dargestellte Teile zeigen an, welche Bauteile entfernt werden müssen oder deren vorherige Entfernung gemäss Punkt (I) erforderlich ist.

(III) ZU SCHWEISSENDE TEILE

Aufzählung der Bauteile, die mit den unter Punkt (II) angegebenen Methoden geschweisst werden müssen.

(IV) BEIM AUSBAU/EINBAU BEACHTEN

Aufzählung der wichtigsten Arbeitsgänge, mit besonderem Bezug auf Lage der abzuschneidenden Bereiche, notwendiges Werkzeug und anzuwendende Schweissmethoden.

SYMBOLE

TRENNVORGAENGE UND SCHWEISS/LOETVORGAENGE

Die für die Vorgänge von Trennen und Schweißen/Löten eingesetzten Symbole werden in nachfolgenden Abbildungen wiedergegeben.

<p>Trennen mittels Säge oder pneumatischem Meissel</p>
<p>Punkt-schweißen</p> <p>● ● ● ● ● Punktschweißen von zwei aufeinanderliegenden Blechen</p> <p>○ ○ ○ ○ ○ Punktschweißen von drei aufeinanderliegenden Blechen</p>	<p>zwei übereinanderliegende Bleche</p> <p>drei übereinanderliegende Bleche</p> <p>Anmerkung: Die zwischen Klammern angegebene Zahl () gibt die Anzahl der Schweisspunkte an</p>
<p>Bogen-schweißen in CO₂ - Atmosphäre</p> <p>■ ■ ■ ■ ■ MIG-Schweißung durch Füllen</p> <p>~~~~~ Kontinuierliche MIG-/Punktschweißung</p>

<p>Löten</p>

<p>Dichtmittel</p>

ZERLEGE-UND MONTAGEVORGAENGE

ABTRENNEN DER TEILE

(1) Sicherstellen, ob alle beschädigten Teile festgestellt wurde, hierzu die hauptsächlichsten Montagemasse überprüfen.

Bezugnehmen auf die Zeichnung "Nachkontrolle des Rohaufbaus".

Notwendige Werkzeuge:

- Zentriergerät
- Kontrollgerät
- Konvexer Rechenschieber
- Zahnstangen - Wagenheber

(2) Den Rohaufbau in Zuggerät einspannen, das dem Verformungsgrad entsprechen muss. Der Wiedereinbau der nicht beschädigten Teile muss unter Berücksichtigung der Abbildungen des Kapitels "Nachkontrolle des Rohaufbaus" erfolgen.

Hinweis für die Durchführung der Arbeiten:

- Die Zugketten gut an Aufbau und Gerät befestigen, sodass ein Aushaken derselben während der Arbeiten vermieden wird.
- Zugkraft in dem Stoss entgegengesetzter Richtung anwenden.

(3) Die beschädigten Teile abtrennen.

Notwendige Geräte:

- Pneumatische Säge
- Pneumatischer Meissel

(4) Sind die Schweisspunkte nicht sichtbar, mittels Metallbürste den Lack entfernen.

Notwendiges Gerät:

- Metallbürste

(5) Alle Schweisspunkte prägen, sodass das Zentrieren einer Bohrspitze gegeben ist.

Notwendige Geräte:

- Hammer
- Zentrierkörper

Hinweis für die Bearbeitung

- Das Prägen muss tief und gut im Zentrum jedes

Schweißpunktes erfolgen. Wird der Schweißpunkt nicht im Zentrum geprägt, kann dieser nicht vollständig entfernt werden und ist das Prägen unvollständig, ist keine genügende Führung der Bohrspitze gegeben.

- Allgemein muss das Prägen an den Teilenden erfolgen, die abgetrennt werden sollen.

(6) Schweißpunkte mittels Punktschneider oder pneumatischem Bohrer entfernen.

Notwendige Geräte:

- Punktschneider
- Pneumatischer Bohrer

Hinweis für die Durchführung der Arbeiten:

- Zur einfacheren Durchführung der Arbeiten eine Schnittgeschwindigkeit von ca. 1000 U/Min. einstellen.

Hinweise für die Durchführung der Arbeiten:

- Darauf achten, dass die Kupplungsteile nicht gelocht werden. Wurden dennoch Bohrungen erzeugt, diese durch autogenes oder Schweißen vorbestimmter Punkte verschliessen.
- Das Vorhandensein von Bohrungen verringert den Widerstand des betreffenden Teils und kann ausserdem Wassereintritt fördern.
- Werden für neue Teile Bohrungen eingesetzt, die bereits in geschweissten Teilen vorhanden sind (wie die für Lochschweißen), einen Bohrer mit Spitze von kleinem Durchmesser einsetzen (unter 8 mm) das Schweißen muss hier so schnell wie möglich erfolgen.

(7) Verbleibende Schweisspuren mittels Meissel entfernen.

Notwendige Geräte:

- Meissel
- Hammer

VORBEREITUNG DER ZU KUPPELNDEN FALZE

(1) Mit Schmirgelgerät das Blech an den Schweißpunkten abschleifen.

Notwendige Geräte:

- Pneumatisches Schmirgelgerät
- Scheibenschmirgler

Hinweise für die Durchführung des Schleifvorgangs

- Darauf achten, dass das Grundmetall nicht zu stark bearbeitet wird: dies hätte eine Verringerung der Blechstärke zu Folge und demnach des Schweisswiderstandes.

- Alle Staubteilchen (Metall) von den geschliffenen Oberflächen und deren Umgebung entfernen. Das Vorhandensein von Metallstaub verringert den Wirkungsgrad der Schweißung und kann Korrosion verursachen.

- (2) Verformte Zonen mittels Hammer und Gegenstück richten.

Notwendige Geräte:

- Hammer
- Gegenstück

Hinweise für die Bearbeitung:

- Sicherstellen, dass auch die kleinste Verformung beseitigt wurde, insbesondere an den inneren Blechteilen.
- Erfolgt dies nicht, können Probleme beim Zusammenfügen auftreten und ausserdem eine Verringerung des Widerstandes durch Konzentration der Beanspruchungsstellen erfolgen.

- (3) Lack an den Schweißfalzen entfernen.

Notwendige Geräte:

- Bandschmirgelgerät
- Scheibenschmirgelgerät

- (4) Grundanstrich an Ränder der neuen Teile und an den Blechteilen des Rohaufbaus anbringen, die geschweisst werden sollen.

Vor dem Schweissvorgang leitende Rostschutzfarbe auf alle Falze der zu verbindenden Bleche auftragen.

Empfohlener Anstrich:

ET. Nr. 3540-44401

SAVID: Zincovid Nr. 7949

SCHRAM LACK: Extrinum Punktschweißfarbe

GLASURIT: Glassomax 7 F4625 (rote Farbe) *

* Mit Katalisator anwenden

Glassomax Harter 965-7/1 im Verhältnis 1:10

(ET. Nr. 3541-20003).

Das Schweißen der Bleche muss 15 Min. nach Auftragen des Rostschutzmittels erfolgen (Zeit zum lufttrocknen des Films)

Die Filmdicke nach dem Trocknen muss $0,005 \div 0,025$ mm betragen.

VORBEREITUNG ZUR MONTAGE DER NEUEN TEILE

(1) Werden nur einzelne Teile ausgetauscht, muss eine Zugabe von ca. 50 mm während des Abtrennvorgangs der nicht wiederverwendeten Bleche berücksichtigt werden, sodass eine genügende Mass als Verbindungsfläche gegeben ist.

Notwendige Geräte:

- Pneumatische Säge
- Handsäge
- Reisspitze
- Konvexer Rechenschieber (oder ähnliches)

Es wird dringendst geraten, immer Original-Ersatzteile zu verwenden; dies garantiert eine perfekte Instandsetzung und die Wiederherstellung des vollen Wirkungsgrades des Fahrzeugs.

(2) MIG-Schweißen durch Füllen

Diese Technik wird für die Stellen angewandt, die für das Punktschweißgerät nicht zugänglich sind. Für diesen Arbeitsgang mit einem Durchmesser von 5 ÷ 6 mm an den Schweisspunkten bohren.

Notwendige Geräte:

- Prägedorn
- Pneumatischer Bohrer

(3) Lack von den zu schweisenden Teilen entfernen

Notwendige Geräte:

- Bandschmirgelgerät
- Scheibenschmirgelgerät

Hinweise für die Durchführung der Arbeiten:

- Lack auf beiden Seiten der zu schweisenden Bleche entfernen, wie Oberflächen zum Punktschweißen, Umgebung derselben und Falze der Oberflächen, die Kopfgeschweisst werden. Lackreste behindern den Stromfluss bei Punktschweißen, mit dementsprechendem schwachem Widerstand des Punktes und verursacht Wölbungen bei MIG-Schweißen.

(4) Primer auf die Zonen des Rohaufbaus auftragen, die punktgeschweisst werden sollen.

Notwendige Geräte:

- Bürste
- Leitendes Rostschutzmittel

MONTAGE

(1) Provisorische Montage der neuen Komponenten.

Notwendige Geräte:

- Einstellbare Spannbacken
- Konvexer Rechenschieber
- Nachkontrollgerät (peilen)
- Zentriergerät
- Versoger
- Wagenheber
- Punktschweißgerät
- MIG - Schweißgerät

Hinweise für die Durchführung der Arbeiten:

- Teile so legen, wie auf den Abbildungen des Kapitels "Nachkontrolle des Rohaufbaus" angegeben ist. In die Aufnahmen des Aufbaus die beweglichen Teile einsetzen (wie Windschutzscheibe, Türen, Motorhaube, Kofferraumdeckel) und Kontrolle der lichten Weiten, der Parallelismen und Passungen durchführen. Wenn notwendig, Bleche nachbehandeln bis korrekte Positionierung gegeben ist.
- Die zu schweisenden Teile mittels Spannbacken und einiger Schweisspunkte blockieren.

(2) Durchführung der notwendigen Schweißarbeiten. Schweißvorgang unter Beachtung der in "Hinweise für Schweißarbeiten" enthaltenen Normen durchführen.

Notwendige Geräte:

- Punktschweißgerät
- MIG-Schweißgerät
- Autogenes Schweißgerät

(3) MIG-Schweißnähte mittels Schmirgelgerät glätten.

Notwendige Geräte:

- Pneumatisches Schmirgelgerät
- Scheiben-Schmirgelgerät

Hinweise für die Durchführung der Arbeiten:

- Schweißstellen nicht zu stark mit Glättungsgerät beanspruchen, sodass die Blechstärke und demzufolge deren Widerstand nicht verringert werden.
- Metallstaub von den geglätteten Oberflächen sowie deren Umgebung entfernen. Das Vorhandensein von Staub kann schlechte Schweißqualität sowie Korrosion verursachen.

(4) Nach erfolgtem Schweißvorgang die Spannbacken entfernen und eventuell erzeugte Druckstellen beseitigen.

KAROSSERIE – ROHAUFBAU

(5) Korrosionsschutz auf die geschweissten Teile auftragen.

(6) Dichtmittel auf die Verbindungsstellen auftragen. Dieser Vorgang muss sorgfältig durchgeführt werden, um Korrosionserscheinungen an den geschweissten Verbindungsstellen zu vermeiden.

Hierzu beziehen sich auf die Abbildungen im Kapitel "Abdichtung des Rohaufbaus".

(7) Unterbodenschutz von 4 mm Dicke auftragen.

Unterbodenschutz: ET. Nr. 3523-00001

Wahlweise: 3M

Body Plast 8874 E

Body Schutz 8864 E

IVI Akryl-Schutzmittel grau 854751

AUSSENBLECH VORN UNTEN

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

- a. Aussenblech vorn unten und Vorderblech
- b. Aussenblech vorn unten, Querträger vorn unten und Längsträger vorn
- c. Aussenblech vorn unten und Querträger vorn unten
- d. Aussenblech vorn unten und Vorderblech
- e. Aussenblech vorn unten, Querträger vorn unten und Vorderblech
- f. Aussenblech vorn unten, Querträger vorn unten und mittlere Verstärkung des Aussenblechs vorn unten

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Mit Pressluftmeissel längs der auf der Abbildung eingezeichneten Linien A und B schneiden.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Die mittlere Verstärkung des Aussenblechs vorn unten zwischen Aussenblech vorn unten und Querträger vorn unten einfügen (siehe Schnitt A-A).

VORDERBLECH

Den Ersatz nach Ausbau des Aussenblechs vorn unten vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

a. Vorderblech und obere Radkastenhälfte vorn	d. Vorderblech und obere Radkastenhälfte vorn
b. Vorderblech, obere Radkastenhälfte vorn und Oberteil Radkasten vorn	e. Vorderblech, obere Radkastenhälfte vorn und Oberteil Radkasten vorn
c. Vorderblech und Oberteil Radkasten vorn	f. Vorderblech und Querträger vorn unten

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Das Vorderblech mit Pressluftsäge längs der auf der Abbildung eingezeichneten Linien A und B abschneiden.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Beim Einbau das Vorderblech mit Spannzangen am Querträger vorn unten befestigen und mit Heftpunkten anschweißen.

- Motorhaube provisorisch aufsetzen.
Luftspalten, Ecken und Parallelität kontrollieren.
Motorhaube abnehmen und Vorderblech anschweißen.

QUERTRÄGER VORN UNTEN

Den Ersatz nach Ausbau des Aussenblechs vorn unten vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

- a. Querträger vorn unten und untere Radkastenhälfte vorn
- b. Querträger vorn unten und Längsträger Bodenblech vorn
- c. Querträger vorn unten und Vorderblech

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Den Querträger vorn unten mit Pressluftsäge längs der auf der Abbildung eingezeichneten Linien A und B abschneiden.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Beim Einbau das Vorderblech mit Spannzangen am Querträger vorn unten befestigen und mit Heftpunkten anschweissen.

RADKASTEN - OBERTEIL VORN

Den Ersatz nach Ausbau des Vorderblechs vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

- a. Radkasten-Oberteil vorn und obere Radkastenhälfte vorn

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Das Radkasten-Oberteil mit Pressluftmeißel längs der auf der Abbildung eingezeichneten Linien A und B abschneiden. Die Schweisspunkte entfernen und Teil ausbauen.

KAROSSERIE - ROHAUFBAU

Den Schnitt längs der Linie B in einem Abstand von ~ 35 mm vom Querträger Motorraum anbringen, um diesen nicht zu beschädigen.

OBERE RADKASTENHAELFTE VORN

Den Ersatz nach Ausbau des Aussenblechs vorn unten und des Vorderblechs vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweissende Teile

- a. Obere Radkastenhälfte vorn und untere Radkastenhälfte vorn

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Die Radkastenhälfte mit Pressluftsäge längs der auf der Abbildung eingezeichneten Linien A und B abschneiden.

UNTERE RADKASTENHAELFTE VORN

Den Ersatz nach Ausbau des Aussenblechs vorn unten, des Vorderblechs und der oberen Radkastenhälfte vorn vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweissende Teile

a. Untere Radkastenhälfte vorn und Längsträger Bodenblech vorn b. Untere Radkastenhälfte vorn und Längsträger Bodenblech vorn c. Untere Radkastenhälfte vorn und Verstärkung Stirnwand d. Untere Radkastenhälfte vorn und Vordersäule Seitenrahmen e. Untere Radkastenhälfte vorn, Längsträger Bodenblech vorn und Vordersäule Seitenrahmen f. Untere Radkastenhälfte vorn und Stirnwand-Vorderteil g. Untere Radkastenhälfte vorn, obere Radkastenhälfte vorn und Verbraucherwanne	h. Untere Radkastenhälfte vorn, Bügel Querträger Motorraum und obere Radkastenhälfte vorn i. Untere Radkastenhälfte vorn und Längsträger Bodenblech vorn l. Längsträger Bodenblech vorn, Längsträger Bodenblech Mitte und Vordersäule Seitenrahmen m. Untere Radkastenhälfte vorn und Voordersäule Seitenrahmen n. Untere Radkastenhälfte vorn, Verbraucherwanne p. Untere Radkastenhälfte vorn, Verbraucherwanne und obere Radkastenhälfte vorn

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Die Radkastenhälfte mit Pressluftmeißel längs der auf der Abbildung eingezeichneten Linien A, B, C, D abschneiden. Beim Schneiden darauf achten, dass die darunterliegenden Teile nicht beschädigt werden; dies gilt vor allem für Schnitt D.

- Die Schweisspunkte mit Pressluftbohrer entfernen und die verbleibenden Blechkanten des zu ersetzenden Teiles abnehmen.
- Die Schweisspunkte an den Verbindungen von drei überlappten Blechen mit Bohrer entfernen.

BEIM EINBAU BEACHTEN

MIG-Füllschweissung von beiden Seiten der 3-Blech-Verbindungen durchführen.

LAENGSTRAEGER VORN

Den Ersatz nach Ausbau des Vorderblechs, des Querträgers vorn, der oberen Radkastenhälfte vorn und der unteren Radkastenhälfte vorn vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweissende Teile

a. Längsträger Bodenblech vorn, Bodenblech vorn b. Längsträger Bodenblech vorn, Längsträger Bodenblech Mitte c. Längsträger Bodenblech vorn, Stirnwand-Rückenteil	d. Längsträger Bodenblech vorn, Stirnwand-Vorderteil e. Verbraucherwanne und Verstärkung Stirnwand

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Den Längsträger vorn mit Pressluftsäge längs der Linien A und B abschneiden.

- Vom Fahrzeuginnenraum aus den restlichen Teil des Längsträgers mit einem Pressluftmeißel längs der Linien C abschneiden.

- Falls die Verstärkung Stirnwand ersetzt werden soll, die entsprechenden Schweisspunkte mit Druckluftbohrer oder -meißel entfernen.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Vor Durchführen der Schweissungen die Neuquadratur-Abmasse kontrollieren (siehe Zeichnungen unter "Aufbau-Neuquadratur").

LAENGSTRAEGER VORN (teilweiser Ersatz)

Den Ersatz nach Ausbau des Vorderblechs, des Querträgers vorn, der oberen Radkastenhälfte vorn und der unteren Radkastenhälfte vorn vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

- a. Platte und vorhandener Längsträger
- b. Platte und Ersatz-Längsträger

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Den Längsträger vorn mit Pressluftsäge längs der Linien A und B abschneiden.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Den Ersatz-Längsträger ausgerichtet zum entsprechenden Anschluss teil abschneiden.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Vor Durchführen der Schweissungen die Neuquadratur-Abmasse kontrollieren (siehe Zeichnungen unter "Aufbau-Neuquadratur").

WINDSCHUTZSCHEIBENRAHMEN (teilweiser Ersatz)

Den Ersatz nach Ausbau der Kotflügel vorn vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

a. Windschutzscheibenrahmen, Innenblech Windlaufunterteil b. Windschutzscheibenrahmen, Windschutzscheiben-Säulenteil c. Windschutzscheibenrahmen, Windschutzscheiben-Säulenteil	d. Windschutzscheibenrahmen, Verbindung zwischen Seitenrahmen und Oberteil Radkasten vorn e. Windschutzscheibenrahmen, Windschutzscheibenverstärkung unten f. Windschutzscheibenrahmen, Windschutzscheiben-Säulenteil, Innenblech Windlaufunterteil

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Den Windschutzscheibenrahmen längs der Linie A abschneiden.
- Den Schnitt längs der Linie B in einem Abstand von ~ 30 mm von der Verbindung zwischen Windschutzscheibenrahmen und Dachblech anbringen.

- Vor Durchführen der Schweißungen die Windschutzscheibe einsetzen und überprüfen, ob ein Spalt von $8 \pm 0,5$ mm auf dem gesamten Umfang vorhanden ist (siehe Schnitt A-A).

- Nach erfolgter Falzung punktschweißen.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Klebemittel auftragen (siehe Schnitt A-A) und dann die Regenrinne mit einer Pressluft-Falzmaschine falzen. (Klebemittel: Typ A12 E.T.-Nr. 3521-00030 Tab. 3500-0219).

DACHBLECH

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

a. Dachblech, Windschutzscheibenrahmen b. Dachblech, Windschutzscheibenrahmen und Windschutzscheiben-Säulenteil c. Dachblech, Windschutzscheiben-Säulenteil	d. Dachblech, Seitenrahmen e. Dachblech, Querträger Heckscheibe oben, Verbindungsblech Querträger Heckscheibe oben

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Das Dachblech mit Pressluftmeissel längs der Linie A abschneiden.

- Den Schnitt längs der Linie B in einem Abstand von ~ 30 mm von der Verbindung zwischen Windschutzscheibenrahmen und Dachblech anbringen.

- Vor Durchführen der Schweißungen die Windschutzscheibe einsetzen und überprüfen, ob ein Spalt von $8 \pm 0,5$ mm auf dem gesamten Umfang vorhanden ist (siehe Schnitt A-A).

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Klebemittel auftragen (siehe Schnitt A-A) und dann die Regenrinne mit einer Pressluft-Falzmaschine falzen. (Klebstoff: Typ A12 E.T.-Nr. 3521-00030 Tab. 3500-0219).

- Nach erfolgter Falzung punktschweißen.

KOTFLUEGEL HINTEN

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweissende Teile

a. Kotflügel hinten, Seitenrahmen und Verstärkung Längsträger Mitte b. Kotflügel hinten, Seitenrahmen c. Kotflügel hinten, Eckblech hinten d. Kotflügel hinten, Verstärkung Oberteil hinten, Oberteil hinten e. Kotflügel hinten, Eckblech hinten, Rückblech f. Kotflügel hinten, Rückblech	g. Kotflügel hinten, Seitenrahmen, Oberteil hinten h. Kotflügel hinten, Seitenrahmen i. Kotflügel hinten, Mittelsäule l. Kotflügel hinten, Verstärkungswinkel hinten m. Kotflügel hinten, Rückblech n. Eckblech hinten, Kofferraum-Bodenblech o. Eckblech hinten, Seitenrahmen

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Den Kotflügel mit Pressluftmeißel auf seinem gesamten Umfang ausschneiden.

HINWEIS:

Um die anliegenden Teile nicht zu beschädigen, den Schnitt längs der Türlinie in einem Abstand von mindestens 40 mm ausführen.

- Nach Ausbau des Kotflügels das Eckblech hinten längs der Linie A abschneiden. Die restlichen Schweisspunkte entfernen und die Kotflügellachse zwischen Rückblech und Eckblech herausziehen.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Die Wagentür provisorisch einsetzen. Luftspalten, Ecken und Parallelität kontrollieren. Tür ausbauen und Schweissungen vornehmen.

- Die Kotflügellachse zwischen Rückblech und Eckblech hinten einfügen und mit Schweisszange schweißen.

WASSER - ABFLUSSRINNE

Den Ersatz nach Ausbau des Kotflügels hinten vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

- a. Wasser-Abflussrinne, Mittelsäule
- b. Wasser-Abflussrinne, Seitenrahmen
- c. Wasser-Abflussrinne, Seitenrahmen
- d. Wasser-Abflussrinne, Seitenrahmen
- e. Wasser-Abflussrinne, Seitenrahmen, Mittelsäule
- f. Wasser-Abflussrinne, Seitenrahmen

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Die Wasser-Abflussrinne mit Pressluftmeissel längs den Linien A und B abschneiden.

HINWEIS:

Beim Schneiden längs der Linie A darauf achten, dass die darunterliegenden Teile nicht beschädigt werden.

MITTELSÄULE

Den Ersatz nach Ausbau des Kotflügels hinten vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

- a. Mittelsäule, Seitenrahmen (Bereich Säulenverstärkung)
- b. Mittelsäule, Seitenrahmen (Bereich Säulenverstärkung)
- c. Mittelsäule, Seitenrahmen (Bereich Türschweller)

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Die Mittelsäule mit Pressluftmeissel längs der Linie A abschneiden.

- Den Schnitt längs der Linie B in einem Abstand von ~ 30 mm von der Regenrinnenlinie anbringen, hierbei darauf achten, dass die darunterliegenden Teile nicht beschädigt werden.

- Die Schweisspunkte an den Verbindungen von drei überlappenden Blechen mit Bohrer entfernen.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Die Säule provisorisch befestigen. Vor Durchführen der Schweissungen Luftspalten, Ecken und Parallelität kontrollieren.

TUERUNTERSTEG KOMPLETT

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

- a. Türschweller, Längsträger Bodenblech Mitte, Verstärkung Längsträger
- b. Türschweller, Längsträger Bodenblech Mitte, Verstärkung Längsträger
- c. Türschweller, Verstärkung Längsträger, untere Radkastenhälfte vorn
- d. Türschweller, untere Radkastenhälfte vorn
- e. Türschweller, Verstärkung Vordersäule

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Den Türschweller mit Pressluftmeissel längs der Linie A auf seinem gesamten Umfang ausschneiden.

HINWEIS:

Um die darunterliegenden Teile nicht zu beschädigen, den Schnitt in mindestens 200 mm Abstand von der Türanschlagleiste der Vordersäule anbringen.

KAROSSERIE - ROHAUFBAU

- Die Schweisspunkte an den Verbindungen von drei überlappten Blechen mit Bohrer entfernen.

RUECKBLECH

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweissende Teile

a. Rückblech, Querträger Bodenblech hinten	d. Rückblech, Kotflügel hinten
b. Rückblech, Querträger Bodenblech hinten	e. Rückblech; Verstärkungswinkel hinten
c. Rückblech, Echblech hinten, Kotflügel hinten	f. Rückblech, Kotflügel hinten

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Das Rückblech mit Pressluftmeissel längs den Linien A und B ausschneiden.

- Die Schweisspunkte an den Verbindungen von drei überlappten Blechen mit Bohrer entfernen.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Das Rückblech provisorisch einbauen, Heckklappe auflegen und Luftspalten, Ecken sowie Parallelität vor Durchführen der Schweissungen kontrollieren.

VERSTAERKUNGSWINKEL HINTEN

Den Ersatz nach Ausbau des Rückblechs vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweissende Teile

- Verstärkungswinkel hinten und Kotflügel hinten
- Verstärkungswinkel hinten und Verbindungsverstärkung hinten

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Den Verstärkungswinkel mit Pressluftsäge längs der Linie A ausschneiden.

HECKQUERTRAEGER

Den Ersatz nach Ausbau des Rückblechs vornehmen.

Durchzuführende Schweissarbeiten im Kundendienstservice

Zu schweisende Teile

- a. Heckquerträger, Kofferraum-Bodenblech
- b. Heckquerträger, Kofferraum-Bodenblech

- c. Heckquerträger, Längsträger Bodenblech hinten

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Den Heckquerträger mit Pressluftsäge längs den Linien A und B abschneiden; das auf der Abbildung angezeichnete und masslich bestimmte Mittelteil hierbei stehenlassen, um das Kofferraum-Bodenblech nicht zu beschädigen.

KAROSSERIE - ROHAUFBAU

- Die Schweißpunkte, die das Mittelteil des Heckquerträgers mit dem Bodenblech verbinden, mit einem Bohrer entfernen.

KOFFERRAUM - BODENBLECH

Den Ersatz nach Ausbau des Rückblechs vornehmen.

Zu schweisende Teile

- a. Kofferraum-Bodenblech und Bodenblech hinten
- b. Kofferraum-Bodenblech, Längsträger hinten und Innenblech Radkasten hinten
- c. Kofferraum-Bodenblech und Längsträger hinten
- d. Kofferraum-Bodenblech und Querträger Bodenblech hinten
- e. Kofferraum-Bodenblech und Eckblech hinten
- f. Kofferraum-Bodenblech und Längsträger hinten

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Das Kofferraum-Bodenblech mit Pressluftsäge längs der Linie A ausschneiden.
- Die Schweißpunkte an den Verbindungen von drei überlappenden Blechen mit Bohrer entfernen.

BEIM EINBAU BEACHTEN

- Das Kofferraum-Bodenblech provisorisch befestigen und die Einbaumasse des Längsträgers und des Querträgers Bodenblech hinten auf der Unterseite des Kofferraum-Bodenblechs anreissen.
- An den Stellen, wo nicht punktgeschweisst werden kann, Bohrungen für die MIG-Schweissung anbringen.
- Bodenblech, Kotflügel und Rückblech provisorisch befestigen. Die Einbaumasse kontrollieren (siehe Zeichnungen unter "Aufbau-Neuquadratur").
- Heftschweisspunkte an mehreren Stellen des Bodenblechs anbringen.
- Dichtmittel auf die Anschlussflächen des Radkastens hinten und des Bodenblechs auftragen (siehe "Rohaufbau-Versiegelung")
- Die Schweissungen unter dem Bodenblech rostschutzbehandeln und Grundlackierung auftragen.

LAENGSTRAEGER BODENBLECH HINTEN

Den Ersatz nach Ausbau des Rückblechs und des Kofferraum-Bodenblechs vornehmen.

Zu schweisende Teile

a. Längsträger und Bodenblech hinten b. Längsträger und Bodenblech hinten c. Längsträger und seitlicher Längsträger d. Längsträger und Federlager e. Längsträger, Bodenblech hinten und Aussenblech Radkasten hinten	f. Längsträger und Torsionsstabilisatoraufnahme g. Längsträger und Querträger Bodenblech hinten h. Federlager und Federabdeckung

BEIM AUSBAU BEACHTEN

- Die Stosstangenhalter ausbauen.
- Die auf dem Bodenblech hinten aufgebrachte Schutzschicht mit einem Meissel abtragen.
- Die Schweisspunkte an den Verbindungen von drei überlappten Blechen mit Bohrer entfernen.
- Nach Entfernen der Punktschweissung die Lasche des Querträgers Mitte umbiegen und den Längsträger ausbauen.

BEIM EINBAU BEACHTEN

Den Längsträger provisorisch am Bodenblech hinten befestigen und die Neuquadratur-Abmasse sorgfältig kontrollieren (siehe "Aufbau-Neuquadratur").

TUEREN

GRUPPE 55

INHALTSVERZEICHNIS

TUEREN	55-2	Schliesszylinder	55-6
Tür komplett	55-3	Türgriff	55-6
Türinnenverkleidung	55-3	Aussenrückspiegel	55-6
Eckscheibe	55-4	Zierleisten und Dichtungen	55-6
Scheibe für Hebefenster und Fensterheber	55-4	TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN	55-7
Türschloss	55-5	Anzugsmomente	55-7

TUEREN

1 Tür	16 Fensterheberkurbel	31 Schloss
2 Beflockte Fensterdichtleiste	17 Distanzstück für Fensterheberkurbel	32 Sperrklinke
3 Scheibe	18 Armlehne	33 Türöffnungshebel
4 Aussenrückspiegel	19 Einfassung	34 Schliesszylinderhalter
5 Beflockte Fensterdichtleiste	20 Rückstrahler	35 Halteklammer für Flankenschutzleiste
6 Eckscheibenführungsschiene	21 Türverkleidung	36 Flankenschutzleiste
7 Eckscheibendichtleiste	22 Klammer	37 Zierleiste
8 Eckscheibe	23 Kunststoff - Abdichtfolie	38 Schliesszylinder
9 Scharnier	24 Türinnengriff	39 Dichtung
10 Türanschlagleiste	25 Halteplatte für Armlehne	40 Türaussengriff
11 Fensterschachtabdichtung, innen	26 Fensterheber	41 Griffhalter
12 Verkleidung, oben	27 Dichtleiste, unten	42 Türschliessknopf
13 Ziernutmutter	28 Türverkleidungsprofil, unten	43 Zierleiste, aussen
14 Gummischutz	29 Betätigungsstange für Türverriegelung	44 Fensterschachtabdichtung, aussen
15 Kurbelbelag	30 Betätigungsstange für Türöffnung	

TUER KOMPLETT

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Tür abstützen und die Befestigungsschrauben der Türanschlagleiste (2) sowie der Scharniere (1) und (3) an Aufbau lösen. Die Tür ausbauen.

- 1 Scharnier
- 2 Türanschlagleiste
- 3 Scharnier

2. Beim Wiedereinbau der Tür in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

3. Befestigungsschrauben der Scharniere und Türanschlagleisten an Aufbau mit vorgeschriebenem Anzugsmoment festziehen.

(T) : Anzugsmoment
 Befestigungsschrauben Türscharniere an Pfosten
 19,6 ÷ 23,5 N·m
 (2 ÷ 2,4 kp·m)

(T) Befestigungsschrauben Türanschlagleisten an Pfosten
 2,9 ÷ 4,9 N·m
 (0,3 ÷ 0,5 kp·m)

HINWEIS:

Die Scharniere und die Türanschlagleiste mit einem geeignetem Fett einfetten.

TUERINNENVERKLEIDUNG

Die Spitze des Werkzeugs zum Entfernen der Kunststoffnägel schützen, damit die Karosserie nicht beschädigt wird.

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Den Türschliessknopf (1) hochziehen und die Befestigungsschraube des Knopfes an Befestigungsstange lösen.

1 Türschliessknopf

2. Den Kurbelbelag (3) mit Hilfe eines geeigneten Schraubenziehers abnehmen und die Befestigungsschraube der Fensterheberkurbel (2) lösen. Kurbel und Distanzstück (1) ausbauen.

- 1 Distanzstück
- 2 Fensterheberkurbel
- 3 Kurbelbelag

3. Den Gummischutz herausziehen und die Ziernutmutter (1) lösen.

1 Ziernutmutter

4. Den Griff (1) anheben und die Befestigungsschraube der Einfassung (2) an Tür lösen. Die Einfassung entfernen.

- 1 Türgriff
- 2 Einfassung

5. Die beiden Befestigungsschrauben der Armlehne (1) und der Türverkleidung (2) an Tür lösen.

- 1 Armlehne
- 2 Türverkleidung

6. Mit Hilfe eines geeigneten Werkzeugs die vier Kunststoffnägeln zur Befestigung der Türverkleidung an Tür entfernen. Die Türverkleidung nach oben schieben und ausbauen.
7. Falls notwendig, die drei Befestigungsschrauben der Armlehne von der Rückseite der Türverkleidung ① lösen und Armlehne abnehmen.

1 Türverkleidung

8. Die fünf Kunststoffnägeln zur Befestigung der oberen Verkleidung ① an Tür entfernen und obere Verkleidung ① abnehmen.

1 Verkleidung, oben
2 Kunststoffnägeln

9. Beim Wiedereinbau der oberen Verkleidung und der Türverkleidung in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau. Die Kunststoffnägeln müssen durch neue ersetzt werden.

ECKSCHEIBE

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Türverkleidung und obere Verkleidung ausbauen (siehe: Türinnenverkleidung).
2. Die Kunststoff - Abdichtfolie ① zur Seite schieben und die Scheibe herunterlassen. Die beiden Schrauben zur Befestigung des Fensterhebers ③ an Scheibe ② lösen.

1 Kunststoff - Abdichtfolie
2 Scheibe
3 Fensterheber

3. Die Scheibe ganz herunterlassen. Die drei Schrauben zur Befestigung der Eckscheibenführungsschiene ① an Tür lösen.

1 Eckscheibenführungsschiene

4. Die Eckscheibe samt Führungsschiene ankippen und aus der Tür herausziehen. Falls notwendig, Eckscheibe und die anliegende Dichtleiste voneinander trennen.
5. Falls vorher ausgebaut, die Dichtleiste auf Eckscheibe aufbringen, den Aussenrand der Dichtleiste einfetten und die Scheibe in die Führungsschiene einführen.

6. Den Eckscheibenzusammenbau in Tür einsetzen, hierbei in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

SCHEIBE FUER HEBEFENSTER UND FENSTERHEBER

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Eckscheibe und die Kunststoff - Abdichtfolie ausbauen (siehe: Eckscheibe).
2. Die Scheibe in der Tür drehen und herausziehen.
3. Die beiden Schrauben und die drei Muttern zur Befestigung des Fensterhebers ① an Tür lösen.

1 Fensterheber

1 Schliesszylinder
2 Betätigungsstange

4. Die Klammern zur oberen Befestigung der Fensterheberseilhülle aushaken und den Fensterheberzusammenbau von der Tür abnehmen.

5. Den Fensterheber und die Scheibe wiedereinbauen, hierbei in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

7. Die drei Schrauben zur Befestigung des Schlosses an Tür lösen. Schloss ausbauen.

TUERSCHLOSS

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Türverkleidung ausbauen.
2. Scheibe ganz anheben.
3. Die Schraube zur Befestigung des Türgriffs (1) an Tür lösen.

1 Türgriff

4. Die Kunststoff - Abdichtfolie zur Seite schieben und die Betätigungsstange für Türöffnung (2) durch Drehen um 90° von der Halteklammer (1) aushaken.

1 Halteklammer
2 Betätigungsstange für Türöffnung

5. Türgriff und Betätigungsstange ausbauen.
6. Betätigungsstange (2) vom Schliesszylinder (1) abhaken.

8. Beim Wiedereinbau des Schlosses in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.
9. Die Funktionstüchtigkeit der Türöffnungsbetätigung überprüfen. Falls notwendig, die drei Schlosshalterbefestigungsschrauben lockern und den Schlosshalter ausrichten, um eine korrekte Türschliessung zu gewährleisten.

SCHLISSZYLINDER

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Türverkleidung ausbauen (siehe: Türinnenverkleidung).
2. Die Scheibe ganz hochhurbeln und die Kunststoff - Abdichtfolie zur Seite schieben.
3. Mit einem geeigneten Schraubenzieher den Schliesszylinderhalter ① herausziehen und den Schliesszylinder ② ausbauen.

1 Schliesszylinderhalter
2 Schliesszylinder

4. Beim Wiedereinbau des Schliesszylinders in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

TUERGRIFF

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Türverkleidung ausbauen (siehe: Türinnenverkleidung).
2. Die Scheibe ganz hochhurbeln und die Kunststoff - Abdichtfolie zur Seite schieben.
3. Die beiden Muttern zur Befestigung des Türgriffs an Tür lösen und Türgriff samt Halter ① ausbauen.

1 Türgriffhalter

4. Den Türgriff und den anliegenden Kunststoffhalter wiedereinbauen. Hierbei in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

AUSSEN RUECK - SPIEGEL

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Den Gummischutz abnehmen und die Ziernutmutter ① abschrauben.

1 Ziernutmutter

2. Die beiden Schrauben zur Befestigung des Rückspiegels an Tür lösen und Rückspiegel samt Dichtung abnehmen.

1 Aussenrückspiegel

3. Den Rückspiegel wieder anbringen. Hierbei in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau. Falls notwendig, Türverkleidung ausbauen.

ZIERLEISTEN UND DICHTUNGEN

Die Spitze des Werkzeugs zum Abnehmen der Zierleisten schützen, damit die Karrosserie nicht beschädigt wird.

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Scheibe ganz herunterlassen. Mit einem geeigneten Werkzeug die Aussenzierleiste samt Fensterschachtabdichtung ① ausbauen.

1 Aussenzierleiste

2. Die Türverkleidung und obere Verkleidung ausbauen (siehe: Türinnenverkleidung).
3. Die innere Fensterschachtabdichtung ① von der oberen Verkleidung ② abnehmen.

TUEREN

- 1 Fensterschachtabdichtung
- 2 Verkleidung, oben

4. Eckscheibe (1) ausbauen (siehe: Eckscheibe). Die beflockte Dichtleiste (3) von der Eckscheibenführungsschiene (2) abnehmen.

- 1 Eckscheibe
- 2 Eckscheibenführungsschiene
- 3 Beflockte Dichtleiste

5. Die Dichtleiste abziehen und die Eckscheibe von der Führungsschiene trennen. Zum Wiedereinbau der Eckscheibe siehe "Eckscheibe - Ausbau und Wiedereinbau".

6. Die beflockte Dichtleiste (2) vom Türrahmen (1) abziehen.

- 1 Türrahmen
- 2 Beflockte Dichtleiste

7. Die untere Dichtleiste (2) ablösen.

8. Mit einem geeignetem Werkzeug

die vier Kunststoffnägel zur Befestigung des Türverkleidungsprofils (1) an Tür entfernen.

- 1 Türverkleidungsprofil, unten
- 2 Dichtleiste, unten

9. Die Flankenschutzleiste und die Flankenzierleiste abnehmen (siehe: Gruppe 75 - Flankenschutzleisten und -zierleisten).

10. Zierleisten und Dichtungen wieder anbringen. Hierbei in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

ANZUGSMOMENTE

Einzelteil	Masseinheit	N·m	kp·m
	Befestigungsschrauben, Türscharniere an Pfosten		19,6 ÷ 23,5
Befestigungsschrauben, Türanschlagleiste		2,9 ÷ 4,9	0,3 ÷ 0,5

HAUBEN VORN UND HINTEN

GRUPPE 56

INHALTSVERZEICHNIS

MOTORHAUBE	56-2	Ausbau und Wiedereinbau	56-8
Ausbau und Wiedereinbau	56-3	Heckklappeneinstellung	56-8
Motorhaubeneinstellung	56-3	Ersatz des Seilzugs zur Heck-	
Oeffnen und Schliessen der		klappenöffnung	56-9
Motorhaube	56-4	TECHNISCHE DATEN UND	
Stützstange und Stützstangen-		VORSCHRIFTEN	56-11
führung	56-6	Anzugsmomente	56-11
HECKKLAPPE	56-7		

MOTORHAUBE

1	Lufteinlassgrill	10	Feder
2	Motorhaube	11	Motorhaubenbetätigungsstange
3	Motorhaubenschliessanschlag	12	Motorhaubenbetätigungshebel
4	Lampenfassung	13	Motorhaubenanschlag
5	Lampe	14	Motorhaubenanschlagdichtung
6	Scharnier	15	Kühlergrill
7	Aussenluftleitblech	16	Stützstange
8	Bugel	17	Stützstangenführung
9	Nocken		

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

Um die Karosserie beim Aus- und Einbau der Motorhaube nicht zu beschädigen, ist es notwendig, ein Tuch oder einen anderen Schutz auf die Stossstangen und Querträger zu legen.

1. Die Motorhaube öffnen und mit der seitlichen Stützstange abstützen.
2. Die elektrische Verkabelung ① der Deckenleuchte im Motorraum abklemmen.

1 Deckenleuchtenverkabelung im Motorraum

1 Führung
2 Stützstange

1 Lampenfassung
2 Lampe im Motorraum

5. Wenn notwendig, die Lampe ② ausbauen, die elektrische Verkabelung abklemmen, die auf der Abbildung angezeigte Schraube heraus-schrauben und die Lampenfassung ① entnehmen.

6. Beim Wiedereinbau der Motorhaube in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

Auf vorschriftsmässigen Sitz der Motorhaube achten. Falls notwendig, die Einbaulage, wie in "Motorhaubeneinstellung" angegeben, korrigieren.

MOTORHAUBENEINSTELLUNG EINBAULAGE

1. Den Kühlergrill abnehmen (siehe: Gruppe 75 - Kühlergrill).
2. Die vier Befestigungsschrauben der Scharniere am vorderen Querträger lockern und die Motorhaube solange senkrecht und seitlich ver-

schieben, bis sie die korrekte Stellung erhält. Falls notwendig, die horizontale Stellung durch Unterlegen von Ausgleichscheiben zwischen den Scharnieren und dem vorderen Querträger korrigieren.

ACHTUNG:

Zum Halten und Ausbauen der Motorhaube werden zwei Arbeitskräfte benötigt.

3. Die Motorhaube hochhalten und die seitliche Stützstange ② aus der Führung ① heraushaken.
4. Die vier Befestigungsschrauben aus den Scharnieren der Motorhaube lösen und Motorhaube abnehmen.

SCHLIESSUNG

1. Die beiden Schrauben (2) lockern. Sich vergewissern, dass sich jeder Schliessanschlag (1) in der Mitte des entsprechenden Nockens, (an den Enden der Motorhaubenbetätigungsstange) befindet. Danach die Schrauben festziehen.

- 1 Motorhaube
- 2 Anschlag für Motorhaubeneinstellung
- 3 Auflage
- 4 Schraube
- 5 Aufbau

OEFFNEN UND SCHLIESSEN DER MOTORHAUBE

- 1 Schliessanschlag der Motorhaube
- 2 Befestigungsschrauben für Schliessanschlag an Motorhaube

2. Die korrekte Oeffnung und Schliessung der Motorhaube überprüfen. Falls notwendig, die vorhergehenden Arbeitsgänge solange wiederholen, bis die korrekte Einbaulage erzielt wird.

- 1 Bügel
- 2 Nocken
- 3 Feder
- 4 Motorhaubenbetätigungsstange
- 5 Motorhaubenbetätigungshebel
- 6 Sicherungsring
- 7 Betätigungsgriff

ANSCHLAG

1. Die Motorhaube (1) schliessen und überprüfen, ob die auf dem Aufbau (5) befindlichen Anschläge (2), auf der Motorhaube aufliegen.

2. Wenn dies nicht der Fall ist, die Anschläge mit einem Schraubenzieher entsprechend ein- oder ausschrauben.

BETAETIGUNGSHABEL

Ausbau und Wiedereinbau

1. Die Motorhaube öffnen und den Sicherungsring (2) des Hebels (3) an Nocken (1) der Motorhaubenbetätigungsstange (4) entfernen.

- 1 Nocken
- 2 Sicherungsring
- 3 Motorhaubenbetätigungshebel
- 4 Motorhaubenbetätigungsstange

2. Die drei Schrauben (3) ausschrauben und die seitliche Abdeckleiste (2), die die Verkleidung des Bodenblechs (4) am Aufbau befestigt, abnehmen.

3. Die Bodenblechverkleidung zur Seite schieben und die seitliche Befestigungsschrauben (1) der Stirnwand an Aufbau entfernen.

- 1 Schraube
- 2 Seitliche Abdeckleiste
- 3 Schraube
- 4 Bodenblechverkleidung

4. Die Stirnwand leicht anheben. Die drei Befestigungsschrauben des Betätigungshebels (1) zum Öffnen und Schliessen der Motorhaube ausschrauben und Betätigungshebel ausbauen.

- 1 Betätigungshebel zum Öffnen und Schliessen der Motorhaube

5. Den Betätigungshebel zum Öffnen und Schliessen der Motorhaube wieder einbauen. Dabei in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

BETAETIGUNGSTANGE

Ausbau und Wiedereinbau

1. Die Motorhaube öffnen. Die vier Schrauben lösen, die das Ausenluftleitblech an der Verkleidung des Gebläseaggregats (2) befestigen.
 2. Die seitlichen Frischluftkanäle und die Wasserablassleitungen vom Luftleitblech abziehen und Luftleitblech ausbauen.

- 1 Ausenluftleitblech
- 2 Gebläseaggregatverkleidung

3. Den Sicherungsring (2) des Hebels (3) an Nocken (1) der Motorhaubenbetätigungsstange (4) abnehmen.

- 1 Nocken
- 2 Sicherungsring
- 3 Motorhaubenbetätigungshebel
- 4 Motorhaubenbetätigungsstange

4. Die Befestigungsmuttern der drei Bügel (1) die die Motorhaubenbetätigungsstange (2) stützen ausschrauben.

5. Die Betätigungsstange aus den beiden seitlichen Rückholfedern (3) aushaken und samt Bügel ausbauen.
6. Die Betätigungsstange zum Öffnen und Schliessen der Motorhaube wieder einbauen. Dabei in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

STUETZSTANGE UND STUETZSTAN- GENFUEHRUNG

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Motorhaube abstützen, die Stützstange (2) aus der Führung (1) aushaken und samt Feder (3) entfernen.
2. Falls notwendig, die Führung ausbauen, hierzu die drei Niete aussenken.
3. Beim Wiedereinbau in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

HECKKLAPPE

T* 5,9 ÷ 9,8 N·m
(0,6 ÷ 1 kp·m)

1 Scheibenwischerverkleidung	10 Kontakte für Heckscheibenwischer
2 Wischarm	11 Obere Dichtung
3 Distanzstück	12 Scharnier
4 Dichtung	13 Ausgleichplatte
5 Heckklappe	14 Gasfeder
6 Heckklappenschliessanschlag	15 Dichtung
7 Heckklappenschlag	16 Heckklappenschliessvorrichtung
8 Feststellring für Gasfederstange	17 Spritzdüse
9 Elektromotor für Heckscheibenwischer	

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

Vor dem Ausbau und Wiedereinbau wie folgt vorgehen:

- ein Tuch oder einen anderen Schutz auf die obere Hälfte der Heckklappenöffnung legen, damit die Karosserie nicht beschädigt wird.
- Ein Gestell für die Heckklappe in Reichweite halten, das beim Ausbau der Gasfeder benötigt wird.

ACHTUNG:

Zum Halten und Ausbauen der Heckklappe werden zwei Arbeitskräfte benötigt.

1. Die Dichtung der Heckklappenöffnung in Höhe der Gasfederstange und der Scharniere abziehen.
2. Die Leitungen (4) von der Heckscheiben-Spritzdüse abziehen.
3. Je nach Art der Instandsetzungsarbeit, für die ein Heckklappenausbau nötig wird, können für den Ausbau der Gasfedern eine der beiden nachfolgend genannten Möglichkeiten gewählt werden.

– Möglichkeit 1

a. Den Sicherungsring (1) der Gasfeder (3) an Scharnier (5) entfernen.

b. Die Gasfeder vom Zapfen auf dem Scharnier lösen und senken. Dabei die Heckklappe abstützen.

– Möglichkeit 2

Die beiden Schrauben (2), die die Halterung der Gasfeder an der Hecksäule befestigen, lösen.

- 1 Sicherungsring
- 2 Schrauben
- 3 Gasfeder
- 4 Spritzdüsenleitung
- 5 Scharnier

4. Die vier Befestigungsschrauben der Scharniere an Heckklappe lösen und die Heckklappe ausbauen.

5. Beim Wiedereinbau der Heckklappe in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

Die Heckklappe solange abstützen, bis die Gasfedern wieder eingebaut sind.

6. Auf vorschriftsmässigen Sitz der Heckklappe achten. Falls notwendig, die Einbaulage wie in "Heckklappeneinstellung" angegeben, korrigieren.

ACHTUNG:

- a. Darauf achten, dass die Gasfedern der Heckklappe während des Wiedereinbaus auf das Fahrzeug, nicht beschädigt werden und Gasverluste an den Federn auftreten.
- b. Da das Gas unter Druck steht, ist es zu vermeiden, die Gasfedern zu zerlegen, zu durchlöchern oder der Hitze auszusetzen.

HECKKLAPPENEINSTELLUNG

EINBAULAGE

Die vier Befestigungsschrauben der Heckklappenscharniere an Heckklappe lockern. Heckklappe solange vorwärts, rückwärts und zur Seite

bewegen, bis die korrekte Einbaulage erreicht ist. Falls notwendig, die Höhenlage durch Unterlegen von Ausgleichscheiben zwischen den Scharnieren und der Heckklappe korrigieren.

HAUBEN VORN UND HINTEN

5. Den Seilzug ③ von den Öffnungsvorrichtungen ④, von den Haken 9 auf dem Aufbau und dem Betätigungshebel ② abnehmen.

6. Den neuen Seilzug samt Hülle an dem Betätigungshebel und an den Öffnungsvorrichtungen anbringen, dabei die Klemmen frei am Seil lassen.

7. Die Betätigungsverrichtungen so an der Rückwand anbringen, dass sie sich mittig zu den entsprechenden Anschlägen befinden.

8. Die beiden Enden der Seilhüllen in Höhe der entsprechenden Bügel auf den Öffnungsvorrichtungen der Heckklappe und auf dem Betätigungshebel bringen.

9. Die Seilhüllen an die entsprechenden Verankerungen haken.

10. Mit dem Betätigungshebel in geschlossener Stellung, die Klemme ⑥ der rechten Öffnungsvorrichtung, die auf dem Anschlaghebel ⑤ aufliegen muss, festziehen. Hierdurch wird dem Seil der ausreichende Spielraum "C" gegeben, damit es in Öffnungsphase den Anschlag aus der Öffnungsvorrichtung der Heckklappe lösen kann.

11. Die Klemme ⑧ der linken Öffnungsvorrichtung, die auf dem Anschlaghebel ⑦ aufliegen muss, festziehen.

12. Die Funktionstüchtigkeit der Betätigungseinrichtung zum Öffnen der Heckklappe überprüfen.

13. Falls notwendig, den Spielraum "C" des Seils mittels Klemmen ⑥ und 8 einstellen.

14. Alle ausgebauten Bauteile in der umgekehrten Reihenfolge wieder einbauen.

HINWEIS:

- Das Seil ölen, hierzu das Seil durch die Hülle ziehen.
- Die Seilhülle im Kofferraum nicht unnötig knicken, um das Öffnen der Heckklappe nicht zu erschweren.

- 1 Verkleidung
 2 Betätigungshebel zum Öffnen der Heckklappe
 3 Seil
 4 Öffnungsvorrichtung

- 5 Anschlaghebel
 6 Seilhalteklammer
 7 Anschlaghebel
 8 Seilhalteklammer
 9 Haken

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

ANZUGSMOMENTE

Einzelteil	Masseinheit N·m	kp·m
Befestigungsschrauben der Heckklappenscharniere an Pfosten und Heckklappe	5,9 ÷ 9,8	0,6 ÷ 1

INNENVERKLEIDUNG

GRUPPE 66

INHALTSVERZEICHNIS

INNENVERKLEIDUNGEN.....	66-2	KÖNSOLEN	66-16
Decke	66-2	Hintere Konsole	66-16
Bodenblechverkleidung	66-5	Schaltkonsole	66-17
Seitenverkleidung, Verkleidung der		ARMATURENBRETT	66-18
Mittelsäule und der vorderen		Instrumenteneinsatz	66-19
Sicherheitsgurte	66-7	Tafel für Schalter und Zeituhr	66-19
Verkleidung hinten	66-9	Ablage	66-19
Kofferraumverkleidung	66-11	Armaturenbrett komplett	66-20
SITZE	66-12	TECHNISCHE DATEN UND	
Vordersitze	66-12	VORSCHRIFTEN	66-23
Rücksitze	66-15	Anzugsmomente	66-23

INNENVERKLEIDUNG

DECKE

SCHNITT A-A

SCHNITT B-B

SCHNITT C-C

SCHNITT D-D

SCHNITT E-E

SCHNITT F-F

SCHNITT G-G

- 1 Sonnenblende
- 2 Dachspiegel vorn
- 3 Mittlere Dachspiegel
- 4 Dachspiegel hinten
- 5 Haltegriff hinten
- 6 Innenverkleidung der Mittelsäule
- 7 Decke
- 8 Sonnenblendenhalterung
- 9 Windschutzscheibendichtung
- 10 Windschutzscheibe
- 11 Innenrückspiegel
- 12 Innenrückspiegelhalterung
- 13 Mittlere Sonnenblendenhalterung
- 14 Einfassung

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

Darauf achten, dass die Decke nicht beschmutzt wird.

1. Die Schutzabdeckungen (1) der Befestigungsschrauben für die Haltergriffe an Decke abziehen. Die Schrauben ausschrauben und die Griffe abnehmen.

1 Schutzabdeckung

2. Die Sonnenblenden (2) aus den mittleren Halterungen (1) aushaken. Die Befestigungsschrauben der seitlichen Halterungen (1) ausschrauben und Sonnenblenden abnehmen.

1 Seitliche Sonnenblendenhalterung
2 Sonnenblende

3. Den Innenrückspiegel aus seiner Halterung nehmen.

4. Die Befestigungsschrauben der Spiegelhalterung (1) ausschrauben und Halterung entfernen.

5. Die Befestigungsschrauben der seitlichen Sonnenblendenhalterungen (2) ausschrauben und samt Einfassung (3) entfernen.

1 Spiegelhalterung
2 Sonnenblendenhalterung
3 Einfassung

6. Die inneren Dichtleisten von der Tür von der Heckklappen- und von den hinteren Fensteröffnungen abziehen

7. Die Verkleidung der Mittelsäulen entfernen (siehe: Seitenverkleidungen Mittelsäule und Sicherheitsgurte).

Die vorderen und hinteren Säulenverkleidungen ablosen, bis die Deckenkanten zum Vorschein kommen.

8. Die Windschutzscheibe ausbauen (siehe: Gruppe 75 - Scheiben - Windschutzscheibe), um die Deckenkante (3) an der oberen Seite der Windschutzscheibe freizulegen.

1 Windschutzscheibendichtung
2 Decke
3 Angeklebte Kante
4 Windschutzscheibe

9. Die Deckenkanten vom Dach ablösen.

10. Daraufhin die Decke entfernen. Dabei vorne am Wagen anfangen und wie folgt vorgehen:

(1) Den vorderen Dachspiegel (3),

der mittels Klammern (2) seitlich am Rahmen befestigt ist, vom Dachrahmen (1) entfernen.

1 Dachrahmen
2 Befestigungsklammern des vorderen Dachspiegels
3 Dachspiegel, vorn
4 Decke

(2) Die vier mittleren Dachspiegel (1) durch Biegen vom Dachrahmen (3) lösen.

1 Dachspiegel Mitte
2 Dachspiegelhalterung
3 Dachrahmen
4 Decke

(3) Die Klammern (5) zurückbiegen und den hinteren Dachspiegel (3) vom Dachrahmen (1) lösen, dann Decke vom Wagen abnehmen.

SCHNITT
E-E

- 1 Dachrahmen
- 2 Dachspiegelhalterung
- 3 Dachspiegel, hinten
- 4 Decke
- 5 Klammer

11. Die Decke wieder einbauen. Zuerst den hinteren Dachspiegel samt Halterung seitlich an den Dachrahmen klammern. Die mittleren Dachspiegel nacheinander biegen und in den Dachrahmen einführen. Darauf achten, dass die Dachspiegelhalterungen richtig sitzen. Zuletzt den vorderen Dachspiegel durch die entsprechenden Klammern befestigen.

12. Die Deckenkanten mit Klebemittel am Aufbau befestigen. Darauf achten, dass sie so auf dem Blech aufliegen, wie in den vorhergehenden Abb. dargestellt.

13. Die Windschutzscheibe einbauen (siehe: Gruppe 75 - Scheiben - Windschutzscheibe).

14. Die restlichen Bauteile in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau wieder einbauen.

BODENBLECHVERKLEIDUNG

T* 27,5 ÷ 45,1 N·m
(2,8 ÷ 4,6 kp·m)

1 Vordersitze	10 Seitliche
Sicherheitsgurtverankerungen
2 Faltenbalg	11 Verkleidung für
Heckklappenbetätigung
3 Ascher	12 Distanzstück
4 Konsole hinten	13 Gaspedal-Endanschlag
5 Rücksitz	14 Seitliche Abdeckleiste
6 Türschwellenabdeckleiste	15 Schaltkonsole
7 Bodenblechverkleidung	16 Schaltgriff
8 Schalldämpfverkleidung	17 Stirnwanthaltebügel
9 Sicherheitsgurtverankerungen am
Tunnel	

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Vordersitze und den Rücksitz ausbauen (siehe: Sitze).
2. Die hintere Konsole und die Schaltkonsole ausbauen (siehe: Konsolen).
3. Die seitlichen und mittleren Sicherheitsgurtverankerungen ausbauen (siehe: Seitenverkleidung, Verkleidung der Mittelsäule und Sicherheitsgurte).
4. Die in der Abb. angezeigten Schrauben lösen und die seitlichen Abdeckleisten ① ausbauen.

1 Seitliche Abdeckleiste

5. Die in der Abb. angezeigten Schrauben zur Befestigung der Türschwellerabdeckleisten ① am Boden ausschrauben und Türschwellerabdeckleisten abnehmen.
6. Die Verkleidung ② des Betätigungshebels der Heckklappe entfernen.

1 Türschwellerabdeckleisten
2 Verkleidung des Heckklappenhebels

7. Die Befestigungsschrauben der Stirnwandhaltebügel ① am Bodenblech ausschrauben. Mit einem geeigneten Werkzeug den Kunststoffnagel ② entfernen, der den Gaspedal-Endanschlag am Bodenblech befestigt. Den Gaspedal-Endanschlag ausbauen.

1 Stirnwandhaltebügel
2 Nagel

8. Die Kontermutter und die Mutter der Feststellbremseinstellgabel ③ lockern und die beiden Seilzüge ② vom Haltebügel ① abziehen.

1 Haltebügel
2 Handbremsseilzüge
3 Feststellbremseinstellgabel

9. Die Bodenverkleidung von der Handbremse abziehen und ausbauen. Wenn notwendig, auch die Schalldämpfverkleidung abnehmen.
10. Beim Wiedereinbau der Bodenverkleidung in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

HINWEIS:

Die Einstellung der Feststellbremse gemäss den Anweisungen in Gruppe 00 - Wartung von mechanischen Bauteilen und Karosseriewartung, vornehmen.

SEITENVERKLEIDUNG, VERKLEIDUNG DER MITTELSÄULE UND DER VORDEREN SICHERHEITSGURTE

T^* 27,5 ÷ 45,1 N·m
(2,8 ÷ 4,6 kp·m)

- 1 Deckenleuchte im Innenraum
- 2 Verkleidung der Mittelsäule
- 3 Sicherheitsgurt
- 4 Kappe
- 5 Sicherheitsgurtverankerung am Tunnel
- 6 Sitz
- 7 Wasserablassleitung

- 8 Verkleidung
- 9 Distanzstück
- 10 Fensterhebergriff
- 11 Verkleidung für Griff
- 12 Rückenlehne
- 13 Verkleidung der Heckablage
- 14 Obere Verkleidung
- 15 Fensterschachtabdichtung, innen
- 16 Kappe

INNENVERKLEIDUNG

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Den Vordersitz ganz vorschieben. Den Rücksitz und die Rückenlehne ausbauen (siehe: Sitze).
2. Mit einem geeigneten Werkzeug die Kappen ② und ③ des Sicherheitsgurtes und die Verkleidung ④ des Fenstergriffs lösen.
3. Die Deckenleuchte im Innenraum ① ausbauen, dabei die entsprechenden Kabel abklemmen.

- 1 Deckenleuchte im Innenraum
- 2 Kappe, oben
- 3 Kappe, unten
- 4 Fenstergriffverkleidung

4. Die Befestigungsschraube des Fenstergriffs ② ausschrauben und Fenstergriff ausbauen. Das Distanzstück ① abnehmen.

- 1 Distanzstück
- 2 Fenstergriff

5. Die drei Befestigungsschrauben, die die Verkleidung ① am Aufbau befestigen, ausschrauben. Verkleidung ausbauen.

1 Verkleidung

6. Vom Kofferraum aus die feste Verkleidung der Heckablage ausbauen (siehe: Verkleidung der Heckablage).
7. Die Befestigungsschraube der oberen Verkleidung ① am Aufbau ausschrauben.

1 Obere Verkleidung

8. Die drei auf der Abb. angezeigten Befestigungsschrauben der oberen Verkleidung ① ausschrauben und Verkleidung abnehmen.

1 Obere Verkleidung

9. Die drei Befestigungsschrauben des Sicherheitsgurts ausschrauben. Den Sicherheitsgurt samt Spule ① der unteren Hohlraumöffnung in der Mittelsäule entnehmen.

1 Spule

10. Die Türdichtung ③ und die Seitenfensterdichtung ① abziehen und die Innenverkleidung ② der Mittelsäule ausbauen.

INNENVERKLEIDUNG

- 1 Seitenfensterdichtung und -zierleiste
- 2 Innenverkleidung der Mittelsäule
- 3 Innere Turdichtung

11. Die Kappe (2) entfernen. Die Befestigungsschraube der Sicherheitsgurtverankerung (1) am Tunnel ausschrauben und Verankerung ausbauen.

- 1 Sicherheitsgurtverankerung
- 2 Kappe

12. Die ausgebauten Bauteile in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau wieder einbauen.

Alle Befestigungsschrauben der Sicherheitsgurtverankerungen müssen mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festgezogen werden.

T : Anzugsmoment
 Befestigungsschrauben der Sicherheitsgurtverankerungen
 $27,5 \div 45,1 \text{ N}\cdot\text{m}$
 $(2,8 \div 4,6 \text{ kp}\cdot\text{m})$

HINWEIS:

Es ist ratsam, im Falle eines Aufpralls, bei dem die Sicherheitsgurte angelegt wurden, diese zu ersetzen, auch wenn eine Beschädigung der Gurte nicht sichtbar ist.

VERKLEIDUNG HINTEN

- 1 Hintere Randeinfassung
- 2 Hintere Verkleidung
- 3 Halterung für Heckscheibenwischerkontakte
- 4 Knopf
- 5 Eckverkleidung
- 6 Knopf
- 7 Säulenverkleidung hinten
- 8 Feste Heckablagenverkleidung
- 9 Abnehmbare Heckablagenverkleidung
- 10 Knopf

HECKABLAGEN-
VERKLEIDUNG

Ausbau und Wiedereinbau

1. Den Rücksitz und die Rückenlehne ausbauen (siehe: Gruppe 66 - Sitze - Rücksitze).
2. Mit einem geeigneten Werkzeug die vier in der Abb. angezeigten Knöpfe, die die abnehmbare Heckablagenverkleidung ① befestigen, lösen und Verkleidung abnehmen.

1 Heckablagenverkleidung

3. Die in der Abb. angezeigten Schrauben ausschrauben. Den Schlauch ② zum Auffüllen des Behälters für Scheibenwaschflüssigkeit abziehen und die abnehmbare Heckablagenverkleidung ① ausbauen.

1 Feste Heckablagenverkleidung
2 Auffüllschlauch des Behälters für Scheibenwaschflüssigkeit

4. Beim Wiedereinbau der Heckablagenverkleidungen in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

VERKLEIDUNG HINTEN

Ausbau und Wiedereinbau

1. Die Heckklappe öffnen.
2. Die beiden in der Abb. angezeigten Schrauben der Halterung ① der Heckscheibenwischerkontakte ausschrauben, die Stecker abziehen und die Halterung ausbauen.

1 Halterung der Heckscheibenwischerkontakte

3. Die acht Befestigungsschrauben der hinteren Randeinfassung ① ausschrauben und Randeinfassung ausbauen.

1 Hintere Randeinfassung

4. Mit einem geeigneten Werkzeug die Knöpfe, die die Verkleidung ① befestigen, vom Heckblech lösen und Verkleidung ausbauen.

1 Verkleidung hinten

5. Beim Wiedereinbau der hinteren Verkleidung in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

SAEULENVERKLEIDUNG
HINTEN

Ausbau und Wiedereinbau

1. Die Heckklappe öffnen.
2. Die Heckklappendichtung und die innere Seitenfensterdichtung dort abziehen, wo sie die Eckverkleidung ① und die hintere Säulenverkleidung ③ bedecken.
3. Die beiden Schrauben, die die Eckverkleidung ① am Pfosten befestigen, ausschrauben und Eckverkleidung ausbauen.
4. Den in der Abb. angezeigten Knopf abnehmen, die Klammern ② entfernen und die Säulenverkleidung ③ ablösen.

1 Eckverkleidung
2 Klammern
3 Säulenverkleidung hinten

5. Beim Wiedereinbau der hinteren Säulenverkleidung und der Eckverkleidung in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

KOFFERRAUMVERKLEIDUNG

1 Kofferraumverkleidung	4 Wasserablassleitung
2 Knopf	5 Lampenfassung
3 Wagenheber	6 Lampe

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Heckklappe öffnen und die Verkleidung der Heckablage ganz umklappen.
2. Mit einem geeigneten Werkzeug die vier Knöpfe, die die Kofferraumverkleidung am Befestigungsblech der Rückenlehne befestigen, abnehmen.
3. Die Kofferraumverkleidung ausbauen.

HINWEIS:

Überprüfen, ob die seitlichen Wasserablassleitungen (2) beschädigt oder verstopft sind. Darauf achten, dass sie an ihrem vorgeschriebenen Platz angebracht sind.

4. Falls notwendig, die Lampe (1) abnehmen, die elektrische Verkabelung abklemmen, die in der Abb. angezeigte Schraube ausschrauben und die Lampenfassung ausbauen.

1 Kofferraumlampe
2 Wasserablassleitung

5. Beim Wiedereinbau der Kofferraumverkleidung in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

SITZE

VORDERSITZE

1 Kopfstütze	10 Führung für Sitzverschiebung
2 Kopfstützenführung	11 Distanzstücke
3 Rückenlehne	12 Endanschlagplatte für Sitzverschiebung
4 Vorrichtung. für Schrägstellung der Rückenlehne	13 Betätigungshebel für Sitzverschiebung
5 Kunststoffschutz	14 Kunststoffschutz
6 Griff	15 Scharnier
7 Deckel	16 Sitz
8 Sitzführung	17 Kunststoffzierleiste
9 Endanschlagplatte für Sitzverschiebung	

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

Darauf achten, dass Rückenlehnen und Sitzverkleidungen nicht beschmutzt werden.

1. Den Sitz ganz vorschieben. Die beiden hinteren Befestigungsschrauben, die die Führungen ① am Bodenblech befestigen, ausschrauben und die hinteren Endanschlagplatten des Sitzes ausbauen.

1 Führung für Sitzverschiebung

1 Führung für Sitzverschiebung

3. Den Sitz samt Führungen ausbauen. Die Distanzstücke abnehmen.
4. Beim Wiedereinbau der Sitze in umgekehrter Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen. Die Schrauben, die die Sitzführungen am Bodenblech befestigen, mit vorgeschriebenem Anzugsmoment festziehen.

Ⓣ : Anzugsmoment
Befestigungsschrauben der
Sitzführungen am Bodenblech
10,8 ÷ 11,8 N·m
(1,1 ÷ 1,2 kp·m)

3. Die vier Befestigungsschrauben der Führungen an den Sitzen ausschrauben und Führungen ausbauen.

4. Beim Wiedereinbau der Führungen und des Betätigungshebels in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen. Die Schrauben mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festziehen.

Ⓣ : Anzugsmoment
Befestigungsschrauben der
Führungen am Sitz
17,6 ÷ 20,6 N·m
(1,8 ÷ 2,1 kp·m)

FUEHRUNGEN

Ausbau und Wiedereinbau

1. Den Sitz ausbauen (siehe: Ausbau und Wiedereinbau).
2. Mit einem geeigneten Werkzeug den Betätigungshebel ① zur Sitzverschiebung aus den Führungen aushaken.

1 Betätigungshebel zur Sitzverschiebung

2. Den Sitz ganz zurückschieben. Die beiden vorderen Befestigungsschrauben, die die Führungen ① am Bodenblech befestigen, ausschrauben und die vorderen Endanschlagplatten des Sitzes ausbauen.

VORRICHTUNG ZUR SCHRAEGSTELLUNG DER RUECKENLEHNE

Ausbau und Wiedereinbau

1. Den Sitz ausbauen (siehe: Ausbau und Wiedereinbau).
2. Mit einem geeigneten Werkzeug den Deckel der Vorrichtung zur Schrägstellung der Rückenlehne abnehmen.
3. Den Griff ① festhalten, mit der entsprechenden Zange die Befestigungsplatte ② des Griffs entgegen dem Uhrzeigersinn drehen und Griff ausbauen.

- 1 Griff
- 2 Befestigungsplatte des Griffs

- 1 Rückenlehnenverkleidung
- 2 Kunststoffzierleiste

7. Die seitlichen Befestigungsschrauben, die die Rückenlehnenverstellvorrichtung und das Scharnier an der Rückenlehne befestigen, ausschrauben. Rückenlehnenverstellvorrichtung und Scharnier ausbauen.

4. Die Rückholfeder (2) des Betätigungsgriffs zum Kippen des Sitzes und den Kunststoffschutz (1) ausbauen.

5. Die seitlichen Schrauben, die die Vorrichtung für die Rückenlehnenverstellung und das Scharnier am Sitz befestigen, ausbauen. Rückenlehne ausbauen.

- 1 Kunststoffschutz
- 2 Feder

6. Die vier Befestigungsschrauben der Zierleiste (2) an Rückenlehnenverkleidung (1) ausschrauben. Die Klammern, die die Rückenlehnenverkleidung befestigen, anheben. Die Rückenlehnenverkleidung umschlagen und hochheben, bis die Befestigungsschrauben der Rückenlehnenverstellvorrichtung und des Scharniers zum Vorschein kommen.

8. Beim Wiedereinbau in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen. Die Befestigungsschrauben der Rückenlehnenverstellvorrichtung und des Scharniers mit vorgeschriebenem Anzugsmoment festziehen.

T : Anzugsmoment
 Befestigungsschrauben für
 Rückenlehnenverstellvorrichtung und Scharnier
 17,6 ÷ 29,4 N·m
 (1,8 ÷ 3 kp·m)

KOPFSTUETZE

Ausbau und Wiedereinbau

1. Die Kopfstütze nach oben ziehen und ausbauen.

Falls sich die Kopfstütze nur schwer herausziehen lässt, beide Kopfstützenführungen (1) gleichzeitig ausschrauben, bis sie vom Sitz abgenommen werden können. Die Führungen von der Kopfstütze abziehen.

- 1 Kopfstützenführung

2. Falls die Führungen der Kopfstützen ausgebaut wurden, diese wieder auf die Kopfstütze aufsetzen, dann die Kopfstütze in den Sitz drücken.

RUECKSITZE

- 1 Abnehmbare Verkleidung der Heckablage
- 2 Rückenlehnenbefestigungsmutter
- 3 Rückenlehne
- 4 Sitz

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

Darauf achten, dass Sitz- und Rückenlehnenverkleidungen nicht beschmutzt werden.

1. Die Vordersitze umklappen.
2. Den Rücksitz anheben und ausbauen.
3. Die Heckklappe öffnen und die abnehmbare Verkleidung der Heckablage ganz umklappen.
4. Mit einem geeigneten Werkzeug die vier Knöpfe, die die Kofferraumverkleidung am Befestigungsblech der Rückenlehne befestigen, abnehmen.

5. Die Kofferraumverkleidung zur Seite schieben und mit einem geeigneten Werkzeug die seitlichen Muttern, die die Rückenlehne am Blech befestigen, ausschrauben. Die Rückenlehne abnehmen.

6. Beim Wiedereinbau der Rückenlehne und des Sitzes in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau.

KONSOLE

HINTERE KONSOLE

- 1 Faltenbalg
- 2 Konsole
- 3 Ascher

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Den Faltenbalg auf der Handbremse abnehmen.
2. Den in der Konsole eingeschobenen Ascher ausbauen.
3. Die Befestigungsschrauben der Konsole ausschrauben. Zum Ausbauen der Konsole diese zuerst nach vorne schieben, damit sie sich aus der Halterung am Bodentunnel befreit.

4. Beim Wiedereinbau der Konsole in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

SCHALTKONSOLE

1 Gangschalthebelgriff	6 Ascher
2 Schalthebelbalg	7 Schaltkonsole
3 Zigarettenanzündersitz	8 Zigarettenanzünderleuchte
4 Zigarettenanzünder	9 Ascherleuchte
5 Behälter für Ascher	10 Lampenfassung

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

- Den Schaltgriff (1) und den Balg (2) vom Schalthebel abnehmen.
- Die seitlichen Schrauben, die die Konsole (3) am Tunnel befestigen, ausschrauben.

- Gangschalthebelgriff
- Schalthebelbalg
- Schaltkonsole

- Die Konsole so weit verschieben, dass die Verkabelung des Zigarettenanzünders und die der Ascherleuchte abgeklemmt werden kann.
- Die Konsole ausbauen.
- Falls notwendig, folgende Teile ausbauen:
 - Zigarettenanzünder (siehe: Gruppe 40 - Elektrisches Zubehör)
 - Ascher und Ascher-Behälter, hierzu die Federn auf dem Behälter drücken und schieben.
 - Mit einem geeigneten Werkzeug die Befestigungsklammern des Balgs (1) lösen. Balg ausbauen.

- Schalthebelbalg
- Klammer

- Beim Wiedereinbau der ausgebauten Teile und der Konsole, in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

ARMATURENBRETT

- 1 Instrumenteneinsatz
- 2 Luftkanal
- 3 Mittlere Luftdüsen
- 4 Tafel für Schalter und Zeituhr
- 5 Fach für Radio
- 6 Halterung für Frischluftdüse
- 7 Frischluftdüse
- 8 Zeituhr
- 9 Nebelscheinwerferschalter
- 10 Nebelschlussleuchtschalter

- 11 Heckscheibenwischerschalter
- 12 Heckscheibenheizungsschalter
- 13 Warnblinkschalter
- 14 Lampe
- 15 Lampenfassung
- 16 Aussenverkleidung der Ablageklappe
- 17 Innenverkleidung der Ablageklappe
- 18 Ablageklappenhalterung
- 19 Ablage
- 20 Betätigungsgriffe für Gebläse

- 21 Frontplatte
- 22 Lampe
- 23 Lampenfassung
- 24 Regelwiderstand für Helligkeitsregelung der Instrumentenbeleuchtung
- 25 Einfassung
- 26 Armaturenbrett

INSTRUMENTENEINSATZ

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

HINWEIS:

Das Massekabel der Batterie abklemmen

1. Das Lenkrad ausbauen (siehe: Gruppe 23 - Lenkrad und Lenkradsäule).
2. Die beiden Schrauben, die den Instrumenteneinsatz **1** am Armaturenbrett befestigen, ausschrauben.

1 Instrumenteneinsatz

3. Den Instrumenteneinsatz **1** drehen und vom Armaturenbrett abziehen, so dass die Verkabelungen (in Abb. angezeigt) abgeklemmt werden können.
Die Nutmutter **2** zum Befestigen des Kabels für Drehzahlmesser und Kilometerzähler ausschrauben. Instrumenteneinsatz abnehmen.

HINWEIS:

Falls sich der Instrumenteneinsatz schwer ausbauen lässt, vom Motorraum aus die Kabelhülle der Bauteile verschieben, die den Ausbau behindern.

- 1 Instrumenteneinsatz
- 2 Nutmutter zur Befestigung von Drehzahlmesser/Kilometerzählerkabel

4. Falls notwendig, Instrumenteneinsatz zerlegen (siehe: Gruppe 40 - Instrumenteneinsatz).
5. Beim Wiedereinbau des Instrumenteneinsatzes in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

TAFEL FUER SCHALTER UND ZEITUHR

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die beiden Schrauben, die die Tafel **1** am Armaturenbrett befestigen, ausschrauben. Tafel umdrehen und Verkabelung abklemmen. Tafel ausbauen.

1 Tafel für Schalter und Zeituhr

2. Falls notwendig, die Schalter und/oder die Uhr abnehmen. Hierzu auf die entsprechenden Befestigungsfedern drücken.
3. Beim Wiedereinbau der Teile in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

ABLAGE

AUSBAU

1. Den Gummipropfen **3** von der Führung **4** abziehen. Die Klappe herunterlassen.
2. Die Schrauben, die die Klappenhalterung **1** am Armaturenbrett befestigen, ausschrauben.
3. Die Verkabelung **2** von der Ablagenleuchte abziehen.

- 1 Ablagenklappenhalterung
- 2 Verkabelung
- 3 Anschlaggummipropfen
- 4 Klappenführung

4. Die beiden in der Abb. angezeigten Befestigungsmuttern der Klappenhalterung an Ablage abschrauben. Die Halterung samt Klappe ausbauen.

5. Die Mutter, die die Ablage ① hinten an dem Stirnwandblech befestigt, ausschrauben. Die Ablage ausbauen.

1 Ablage

- 1 Aussenverkleidung der Ablageklappe
- 2 Schloss
- 3 Innenverkleidung der Ablageklappe

4: Beim Zusammenbau der Klappe in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Zerlegen vorgehen.

1 Regelwiderstand für Helligkeitsreglung der Instrumentenbeleuchtung

ZERLEGEN

1. Wie in Abb. dargestellt, die Klappe ② aus ihrer Halterung ① ausbauen.

1 Klappenhalterung
2 Ablagenklappe

2. Die vier Schrauben, die die Klappeninnenverkleidung ③ an der Aussenverkleidung ① befestigen, ausschrauben.

3. Die vier, in der Abb. dargestellten Nieten aussenken und das Schloss ② ausbauen.

WIEDEREINBAU

Beim Wiedereinbau der Klappe und der Ablage in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

ARMATURENBRETT KOMPLETT

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

HINWEIS:

Vor dem Ausbau von Bauteilen mit Verkabelung sich vergewissern, dass die entsprechenden Verbindungsleitungen abgeklemmt sind.

1. Die Schaltkonsole ausbauen (siehe: Konsolen).

2. Den Instrumenteneinsatz und die Schalter-Uhrentafel ausbauen (siehe entsprechende Abschnitte).

3. Lenkstockschaftgruppe ausbauen (siehe: Gruppe 40 - Lenkstockschaftgruppe).

4. Den Regelwiderstand ① herausziehen, von der elektrischen Verkabelung abklemmen und ausbauen.

5. Den Ablagekasten öffnen und die Verkabelung der Ablagenleuchte abklemmen.

6. Die Verkabelung des Starters lösen

7. Die Griffe ① der Betätigungshebel für das Gebläse abziehen

8. Die in der Abb. angezeigten Schrauben ausschrauben. Die Frontplatte ② abnehmen, dabei die Lampe abziehen.

1 Griffe
2 Frontplatte

9. Wie in der Abb. dargestellt, die beiden Schrauben, die die Gebläseschalteneinheit ① am Armaturenbrett befestigen, ausschrauben.

INNENVERKLEIDUNG

1 Gebläseschalteinheit

10. Die Motorhaube öffnen. Die vier Schrauben, die das Aussenluftleitblech (1) an der Gebläseverkleidung (2) befestigen, ausschrauben. Die seitlichen Frischluftkanäle und die Wasserablaufleitungen vom Luftleitblech abziehen. Luftleitblech ausbauen.

1 Aussenluftleitblech
2 Gebläseverkleidung

11. Vom Motorraum aus die Muttern, die das Armaturenbrett an der Stirnwand befestigen, ausschrauben.
12. Die beiden Schrauben, die die beiden mittleren Haltebügel des Armaturenbretts am Tunnel befestigen, ausschrauben.
13. Die Schrauben der seitlichen Abdeckleisten ausschrauben und Abdeckleisten ausbauen.

14. Die Bodenverkleidung von den beiden vorderen Ecken abnehmen, so dass die beiden seitlichen Befestigungsschrauben des Armaturenbretts freigelegt werden.

15. Die Mutter, die die Ablage hinten an der Stirnwand befestigt, ausschrauben und Armaturenbrett abnehmen.

HINWEIS:

Für den Ausbau des Armaturenbretts werden zwei Arbeitskräfte benötigt.

16. Falls notwendig, die Bauteile des Armaturenbretts wie folgt ausbauen.
(1) Die Luftkanäle des Gebläses entfernen (siehe: Gruppe 80 - Wartung - Luftkanalisierung).

(2) Die Ablage ausbauen (siehe: Ablage).

17. Beim Wiedereinbau des Armaturenbretts in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

INNENVERKLEIDUNG

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

ANZUGSMOMENTE

Einzelteil	Masseinheit	N·m	kp·m
SICHERHEITSGURT			
Befestigungsschrauben des Sicherheitsgurts		27,5 ÷ 45,1	2,8 ÷ 4,6
VORDERSITZE			
Befestigungsschraube für Führung am Sitz		17,6 ÷ 20,6	1,8 ÷ 2,1
Befestigungsschrauben für Schrägstellvorrichtung der Rückenlehne und Scharnier		17,6 ÷ 29,4	1,8 ÷ 3
Befestigungsschrauben der Sitzführung am Bodenblech		10,8 ÷ 11,8	1,1 ÷ 1,2

AUSSENVERKLEIDUNG

GRUPPE 75

INHALTSVERZEICHNIS

KUEHLERGRILL	75-2	VORDERER STOSSFAENGER	75-9
STEINSCHLAGSCHUTZ	75-3	HINTERER STOSSFAENGER	75-10
FLANKENSCHUTZLEISTEN	75-4	FENSTER	75-11
AUSSENVERKLEIDUNGEN	75-5	Windschutzscheibe	75-11
Tropfrinnenverkleidung	75-6	Seitenfenster	75-13
Aussenverkleidung der Mittelsäule ..	75-6	Heckscheibe	75-15
KENNZEICHENHALTER	75-7	TECHNISCHE DATEN UND	
LUFTGRILLS	75-8	VORSCHRIFTEN	75-17
Vorderer Luftgrill	75-8	SPEZIALWERKZEUGE	75-17
Hinterer Luftgrill	75-8		

KUEHLERGRILL

- 1 Kühlergrill
- 2 Scheinwerfer für Abblendlicht und Standlicht
- 3 Fernlichtscheinwerfer
- 4 Zierleiste
- 5 Firmenemblem

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Stecker (1) von den Abblendlicht- und Fernlichtscheinwerfern sowie dem Standlicht abziehen.
2. Die Befestigungsschrauben für die beiden Stossstangenhaltebügel (2) an Karosserie lockern, so dass sich die Stossstange senkt und die unteren Schrauben, die den Kühlergrill am vorderen Querträger befestigen, zugänglich werden.

- 1 Stecker für Abblendlicht- und Fernlichtscheinwerfer
- 2 Haltebügel

3. Das Firmenemblem abnehmen und die sieben Befestigungsschrauben des Kühlergrills am vorderen Querträger ausschrauben.

4. Die obere Befestigungsmutter des Kühlergrills (1) am seitlichen Haltebügel abschrauben. Kühlergrill ausbauen.

1 Kühlergrill

5. Falls notwendig, unter Zuhilfenahme der Explosionsdarstellung folgende Teile ausbauen:

- Die Scheinwerfer (2) und (3). Hierzu die Befestigungsschrauben an Kühlergrill lösen (siehe: Gruppe 40 - Leuchten vorn).
- Die Zierleiste (4). Vorsichtig abziehen, damit sie nicht beschädigt wird.

6. Beim Wiedereinbau der ausgebauten Teile und des Kühlergrills in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

STEINSCHLAGSCHUTZ

1 Steinschlagschutz

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Räder, wie in Abb. da gestellt einschlagen

2 Die vier Befestigungsschrauben des Steinschlagschutzes an Aufbau ausschrauben, Steinschlagschutz abnehmen.

3. Beim Wiedereinbau des Steinschlagschutzes in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

FLANKENSCHUTZLEISTEN

- 1 Mittlere Flankenschutzleiste
- 2 Hintere Flankenschutzleiste
- 3 Kunststoffnägel
- 4 Zierleisten
- 5 Haken
- 6 Schraube
- 7 Vordere Flankenschutzleiste
- 8 Dichtungen
- 9 Kunststoffhalterung
- 10 Dehnbare Halterung

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

HINWEIS:

Beim Lösen der Zierleiste aus Hartkunststoff darauf achten, dass diese nicht beschädigt wird.

1. Die Zierleisten mit einem geeigneten Werkzeug abnehmen.

2. Die beiden Schrauben, die die vordere Flankenschutzleiste an der Karosserie befestigen, ausschrauben. Die Flankenschutzleiste ausbauen, dabei aus den Kunststoffhalterungen ziehen.

3. Mit einem geeigneten Werkzeug die Nägel (1), die die mittlere und hintere Flankenschutzleiste befestigen, drehen und entfernen. Die Flankenschutzleiste ausbauen, dabei aus den Kunststoffhalterungen ziehen.

- 1 Befestigungsnagel für Flankenschutzleiste
- 2 Flankenschutzleiste

4. Die Haken (2) der Flankenschutzleisten an den entsprechenden Kunststoffhalterungen (1) anbringen. Den Einbau vervollständigen, dabei in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

- 1 Kunststoffhalterung
- 2 Haken

AUSSENVERKLEIDUNGEN

- 1 Tropfrinnendichtung
- 2 Vordere Tropfrinnenverkleidung
- 3 Deckenleuchte, innen
- 4 Innenverkleidung der Mittelsäule
- 5 Abdeckung
- 6 Hintere Tropfrinnenverkleidung
- 7 Beflockte Fensterdichtleiste und Rahmen
- 8 Eckverkleidung
- 9 Feste Heckablageverkleidung
- 10 Dichtung für Aussenverkleidung der Mittelsäule

- 11 Aussenverkleidung der Mittelsäule
- 12 Fensterschachtabdichtung und Zierleiste, aussen
- 13 Sicherheitsgurt
- 14 Verkleidung
- 15 Distanzstück
- 16 Fenstergriff
- 17 Fenstergriffverkleidung
- 18 Verkleidung, oben
- 19 Kappe

TROPFRINNENVERKLEIDUNG

VORDERE VERKLEIDUNG

Ausbau und Wiedereinbau

1. Mit einem geeigneten Werkzeug die Abdeckung (2) abnehmen. Die Tropfrinne (1), wie in Abb. dargestellt, abziehen.

1 Tropfrinne
2 Abdeckung

2. Beim Wiedereinbau der Tropfrinne in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

HINTERE VERKLEIDUNG

Ausbau und Wiedereinbau

1. Den Rahmen (1) ausbauen (siehe: Seitenfenster).

1 Rahmen

2. Mit einem geeigneten Werkzeug die Abdichtung (1) ausbauen und die Tropfrinne (2) abziehen.

1 Abdichtung
2 Tropfrinne

AUSSVERKLEIDUNG DER MITTELSÄULE

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die seitliche Innenverkleidung, die obere Verkleidung und die Innenverkleidung der Mittelsäule ausbauen. (siehe: Gruppe 66 - Seitenverkleidungen, Verkleidung der Mittelsäule und Sicherheitsgurte vorn).

2. Die drei Befestigungsmuttern der Mittelsäulenaussenverkleidung aus-schrauben. Aussenverkleidung samt Dichtungen ausbauen.

3. Beim Wiedereinbau der Bauteile in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

KENNZEICHENHALTER

1. Das hintere Firmenemblem abnehmen. Die Befestigungsschraube des Firmenemblemträgers ① ausschrauben und Träger ausbauen.
2. Die beiden Schrauben, die den Kennzeichenhalter ② am Heckblech befestigen, ausschrauben.

1 Firmenemblemträger
2 Kennzeichenhalter

3. Die Heckklappe öffnen, die Heckverkleidung hochnehmen. Die mittleren Muttern ①, die die Heckleuchtengruppe am Heckblech befestigen, lockern.

4. Die Heckleuchtengruppe etwas verschieben, so dass die Seitenlaschen des Kennzeichenhalters, von der Auflage der Heckleuchtengruppe herausgezogen werden können, und Kennzeichenhalter, ausbauen.

1 Mittlere Befestigungsmutter der Heckleuchtengruppe

5. Beim Wiedereinbau des Kennzeichenhalters in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

LUFTGRILLS

- 1 Lufteinlassgrill
- 2 Kunststoffhalterung
- 3 Feder
- 4 Luftauslassgrill
- 5 Luftauslassgrillhalterung

VORDERER LUFTGRILL

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Motorhaube öffnen. Mit einem Schraubenzieher die Kanten der Halteklammern des Lufteinlassgrills (1) aufweiten. Lufteinlassgrill ausbauen.

2. Mit einem geeigneten Werkzeug den Lufteinlassgrill abheben. Die Kunststoffhalterungen abnehmen.

1 Halteklammer des Lufteinlassgrills

3. Die Kunststoffhalterungen in Höhe der Öffnungen an der Motorhaube wieder einbauen. Den Lufteinlassgrill in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau wieder einbauen.

HINTERER LUFTGRILL

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Heckklappe öffnen und die Kofferraumverkleidung seitlich verschieben.

2. Die Lasche der Luftgrillhalterung drücken und nach ausserhalb des Fahrzeug schieben. Den Luftgrill samt Halterung ausbauen.

3. Beim Wiedereinbau des Luftgrills und der Halterung muss die Lasche nach oben zeigen. Luftgrill durch Drücken in den vorbestimmten Platz einbauen.

VORDERER STOSSFAENGER

1 Stossfänger	6 Speisestecker für Blinkleuchten	11 Dichtung
2 Bügel	7 Zierleiste	12 Nebelscheinwerfer
3 Seitliche Stossfängerhalterung	8 Blinkleuchte	13 Rahmen
4 Haltestift	9 Leuchtschirm für Blinker	14 Nebelscheinwerferschutz
5 Massekabel	10 Nebelscheinwerferhalterung	

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Den Stecker (1) der Nebelscheinwerfer abziehen.
2. Die Befestigungsschrauben der beiden Stossfängerstützbügel an Aufbau abschrauben.

1 Nebelscheinwerferstecker
2 Bügel

3. Den Stossfänger von den Stiften der seitlichen Halterung so weit abziehen und von der Karosserie entfernen, dass der Speisestecker (1) und das Massekabel (2) der Blinkleuchten abgezogen werden können. Stossfänger ausbauen.

1 Speisestecker für Nebelscheinwerfer
2 Massekabel

4. Falls notwendig, unter Zuhilfenahme der Explosionsdarstellung folgende Teile ausbauen:

- die seitlichen Halterungen (3). Hierzu die Befestigungsmuttern am Stossfänger lösen.
 - die Blinkleuchten (8) durch Lösen der beiden Befestigungsschrauben am Stossfänger.
 - die Nebelscheinwerfer (12) (siehe: Gruppe 40 -Beleuchtungsanlage).
 - die seitlichen Halterungsstifte (4) durch Lösen der Befestigungsmutter am Aufbau.
 - die Zierleiste (7), dabei mit der grössten Sorgfalt vorgehen, damit sie nicht beschädigt wird.
5. Beim Wiedereinbau der Bauteile und des Stossfängers in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

HINTERER STOSSFAENGER

1 Stossfänger	6 Zierleiste
2 Seitliche Stossfängerhalterung	7 Verkleidung
3 Bügel	8 Nebelschlussleuchte
4 Haltestift	9 Massekabel
5 Dichtung	10 Speisestecker der Nebelschlussleuchte

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

1. Die Kofferraumverkleidung zur Seite schieben. Die Befestigungsschrauben der beiden Stossfängerhalterebügel (1) an Aufbau ausschrauben.

1 Bügel

2. Den Stossfänger von den Stiften der seitlichen Halterung so weit abziehen und von der Karosserie entfernen, dass der Speisestecker (1) und das Massekabel (2) der Nebelschlussleuchte abgezogen werden können. Stossfänger ausbauen. Dichtungen auf Bügel abnehmen.

1 Speisestecker für Nebelschlussleuchte
2 Massekabel

3. Falls notwendig, unter Zuhilfenahme der Explosionsdarstellung folgende Teile ausbauen:

- die seitlichen Halterungen (2). Hierzu die Befestigungsmuttern am Stossfänger lösen.
- die Nebelschlussleuchte (8). Hierzu die beiden Befestigungsschrauben am Stossfänger lösen.
- die seitlichen Halterungsstifte (4), durch Lösen der Befestigungsmutter am Aufbau.
- die Zierleiste (6) ausbauen. Dabei mit der grössten Sorgfalt vorgehen, damit sie nicht beschädigt wird.

4. Beim Wiedereinbau der Bauteile und des Stossfängers in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

FENSTER

WINDSCHUTZSCHEIBE

1 Windschutzscheibe	3 Rückspiegel
2 Windschutzscheibendichtung	4 Wischarme

AUSBAU

1. Die Wischarme ausbauen (siehe: Gruppe 40 - Windschutzscheiben-Wisch/Wasch-Anlage).
2. Den Rückspiegel vom Innenraum des Fahrzeugs aus, aus der Halterung ausbauen.
3. Wie in der nachfolgenden Abb. angezeigt, zirka alle 10 cm eine Zunge des Werkzeugs A.9.0051 zwischen Aufbau und Windschutzscheibendichtung anorden. Am mittleren oberen Rand der Windschutzscheibe anfangen.
4. Den oberen Teil der Windschutzscheibe vorsichtig drücken und von der Karosserie lösen, dann Windschutzscheibe ausbauen.

WIEDEREINBAU

HINWEIS:

- Beim Wiedereinbau sind zwei Arbeitskräfte notwendig.
- Um den Wiedereinbau der

Windschutzscheibendichtung zu vereinfachen, die Dichtlippe mit Silikon einfetten.

1. Zum Einbau der Dichtung auf die Karosserie, in den Befestigungsrand der Dichtung zwei Seile (A + B), wie in Abb. dargestellt, einfügen.

2. Die Windschutzscheibe auf ihren unteren Sitz auf dem Aufbau aufsetzen, darauf achten dass die Scheibe mittig in der Oeffnung sitzt und dass die Dichtung ② nur unten eingebaut wurde

- 3 Am oberen Rand beginnend, das erste Seil langsam ziehen. Dabei den Einbau der Dichtleistenkante durch leichte Schläge mit der Hand von aussen gegen die Windschutzscheibe begleiten.

4. Den Vorgang mit dem zweiten Seil wiederholen, bis die Windschutzscheibe ganz eingebaut ist.

5. Den Rückspiegel und die Wischarme wieder einbauen.

- 1 Decke
- 2 Windschutzscheibendichtung
- 3 Vordersäule, rechts

- 4 Seil
- 5 Windschutzscheibe
- 6 Aufbau

SEITENFENSTER

- 1 Deckenleuchte, innen
- 2 Dichtung und Zierleiste, innen
- 3 Innenverkleidung der Mittelsäule
- 4 Dichtung
- 5 Rahmen
- 6 Seitenfenster
- 7 Eckscheibendichtleiste
- 8 Dichtung und Ausßenverkleidung der Mittelsäule

- 9 Ausßenverkleidung der Mittelsäule
- 10 Zierleiste, ausßen
- 11 Fensterschachtabdichtung, ausßen
- 12 Sicherheitsgurt
- 13 Fensterheber
- 14 Verkleidung
- 15 Sitz
- 16 Distanzstück

- 17 Fenstergriff
- 18 Kurbelbelag
- 19 Rückenlehne
- 20 Heckablagenverkleidung
- 21 Eckverkleidung
- 22 Obere Verkleidung
- 23 Fensterschachtabdichtung, innen
- 24 Kappe

FENSTERHEBER

Ausbau und Wiedereinbau

1. Die seitliche Innenverkleidung und die obere Verkleidung ausbauen (siehe: Gruppe 66 - Seitenverkleidungen, Verkleidung der Mittelsäule und Sicherheitsgurte vorn).
2. Die drei Befestigungsschrauben des Fensterhebers ① an Aufbau ausschrauben und Fensterheber ausbauen.

1 Fensterheber

3. Beim Wiedereinbau des Fensterhebers und der Bauteile in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

FENSTER

Ausbau und Wiedereinbau

1. Das Fenster hinunterkurbeln.
2. Die seitliche Innenverkleidung, die obere Verkleidung und die Innenverkleidung der Mittelsäule ausbauen (siehe: Gruppe 66 - Seitenverkleidungen, Verkleidung der Mittelsäule und Sicherheitsgurte vorn).
3. Die Eckverkleidung der Hecksäule ausbauen (siehe: Gruppe 66 - Heckverkleidung, Hecksäulenverkleidung).

4. Die Schraube ②, die das Fenster hinten am Rahmen ③ befestigt, und die Befestigungsschraube ① des Rahmens an Aufbau ausschrauben.

- 1 Befestigungsschraube des Rahmens an Aufbau
- 2 Schraube
- 3 Rahmen

5. Die Aussenverkleidung der Mittelsäule ausbauen (siehe: Aussenverkleidung der Mittelsäule).
6. Mit einem geeigneten Werkzeug die Zierleiste aussen ① samt Fensterschachtabdichtung ausbauen.

1 Zierleiste, aussen

7. Die beiden Befestigungsmuttern des Rahmens ① an der Mittelsäule lösen und Rahmen ausbauen.

1 Rahmen

8. Das Fenster von der Mittelsäulenseite her herausziehen. Fenster ausbauen.

9. Beim Wiedereinbau des Seitenfensters in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

DICHTUNGEN

1. Mit einem geeigneten Werkzeug die eingeklemmte äussere Zierleiste ausbauen und die Fensterschachtabdichtung abziehen.

2. Die obere Innenverkleidung ② ausbauen (siehe: Gruppe 66 - Seitenverkleidungen, Verkleidung der Mittelsäule und Sicherheitsgurte vorn) und die innere Fensterschachtabdichtung ① abziehen.

- 1 Innere Fensterschachtabdichtung
- 2 Obere Innenverkleidung

HECKSCHEIBE

1 Heckscheibenwischerverkleidung	5 Heckscheibendichtung
2 Wischarm	6 Heckklappe
3 Distanzstück	7 Dichtung
4 Heckscheibe	8 Elektromotor für Heckscheibenwischer

AUSBAU

1. Heckscheibenwischaggregat ausbauen (siehe: Gruppe 40 - Heckscheiben Wisch/Wasch-Anlage).
2. Die Verkabelung der Heckscheibenheizung abklemmen.
3. Wie in der nachfolgenden Abb. angezeigt, zirka alle 10 cm eine Zunge des Werkzeugs A.9.0051 zwischen Heckklappenblech und Heckscheibendichtung anordnen. Am mittleren oberen Rand der Heckscheibe anfangen.

HINWEIS:

Darauf achten, dass mit dem Werkzeug A.9.0051 die Heizdrähte nicht beschädigt werden.

4. Die obere Seite der Heckscheibe vorsichtig drücken, von Heckklappe lösen und ausbauen.

WIEDEREINBAU

HINWEIS:

- Beim Wiedereinbau sind zwei Arbeitskräfte notwendig.
- Um den Wiedereinbau der Heckscheibendichtung zu vereinfachen, die Dichtlippe mit Silikon einschmieren.

1. Zum Einbau der Dichtung auf die Heckklappe, in die Dichtlippe der Dichtleiste zwei Seile (A + B), wie in Abb. dargestellt, einfügen.

2. Die Heckscheibe (3) auf ihren unteren Sitz aufsetzen, darauf achten, dass die Scheibe mittig in der Öffnung sitzt und dass die Dichtung (2) nur unten eingebaut wurde.

3. Am oberen Rand beginnend, das erste Seil langsam ziehen, dabei mit der Hand von aussen leicht gegen die Heckscheibe schlagen, um den Einbau der Dichtleistenkante zu begleiten.

4. Den Vorgang mit dem zweiten Seil wiederholen, bis die Heckscheibe ganz eingebaut ist.

5. Beim Wiedereinbau der Bauteile in der umgekehrten Reihenfolge wie beim Ausbau vorgehen.

1 Heckklappe
2 Heckscheibendichtung

3 Heckscheibe
4 Seil

TECHNISCHE DATEN UND VORSCHRIFTEN

Schutzmittel

Anwendung	Typ	Bezeichnung	Menge
Heckscheibenhalter	SCHUTZWACHS	DUAL - GARD 3652	-
Windschutzscheibenhalter			-

SPEZIALWERKZEUGE

Kennnummer	Beschreibung	Bezug Seite
A.9.0051	Werkzeug zum Ausbau von Windschutzscheibe und Heckscheibe	75-11 75-15

KLIMATISIERUNG

GRUPPE 80

INHALTSVERZEICHNIS

BESCHREIBUNG	80-2	Elektrischer Schaltplan der	
Bauteile der Heizungs- und		Heizungs- und Belüftungsanlage	80-7
Belüftungsanlage	80-2	WARTUNG	80-8
Flusschema	80-3	Luftkanalisierung	80-8
Funktionsschemen	80-3	Gebläseaggregat und Schalteinheit ..	80-9
Fehlersuche und Abhilfe	80-5	Schalter für Elektrolüfter	80-12

BESCHREIBUNG

BAUTEILE DER HEIZUNGS - UND BELUEFTUNGSANLAGE

- 1 Dichtung
- 2 Aussenluftleitblech
- 3 Seitlicher Frischlufteinlass
- 4 Luftkanal
- 5 Mittlere Luftdüsen
- 6 Halterung für Frischluftdüse
- 7 Frischluftdüse

- 8 Schaltgriffe
- 9 Frontplatte
- 10 Schalteinheit
- 11 Armaturenbrett
- 12 Gebläseaggregat
- 13 Dichtung

FLU SSHEMA

- A Seitlicher Lufteinlass (nur Frischluft)
- B Windschutzscheibenentfrostung
- C Fussraumbelüftung

FUNKTIONSSCHEMEN

1. ENTFROSTEN

HINWEIS:

Um den grösstmöglichen Luftfluss aus den mittleren Luftdüsen zu erhalten muss die Luftklappe für die Fussraumbelüftung geschlossen werden. Bei niedrigen Fahrgeschwindigkeiten den Elektrolüfter einschalten.

Schaltstellung für den maximalen Warmluftfluss

Kaltluft
 Warmluft

- A Betätigungshebel für Warmluftklappe
- B Betätigungshebel für Frischluftklappe
- C Betätigungshebel für Fussraumlufklappe

- 1 Frischluftklappe
- 2 Wärmetauscher
- 3 Warmluftklappe
- 4 Elektrolüfter
- 5 Fussraumlufklappe
- 6 Luftkanal

2. FUSSRAUM

HINWEIS:

Um den grösstmöglichen Luftfluss für die Fussraumbelüftung zu erhalten, müssen die mittleren Luftdüsen geschlossen werden. Bei niedrigen Fahrtgeschwindigkeiten den Elektrolüfter einschalten.

Schaltstellung für Kalt-Frischluffluss

Schaltstellung für Warm-Frischluffluss

- A Betätigungshebel für Warmluftklappe
- B Betätigungshebel für Frischluftklappe
- C Betätigungshebel für Fussraumluftklappe

- 1 Frischluftklappe
- 2 Wärmetauscher
- 3 Warmluftklappe

- 4 Elektrolüfter
- 5 Fussraumluftklappe
- 6 Luftkanal

3. BELUEFTUNG UND WARM/KALTLUFT

HINWEIS:

Um den grösstmöglichen Luftfluss zu erhalten, müssen alle auf dem Armaturenbrett vorhandenen Luftdüsen vollständig geöffnet werden. Bei niedrigen Fahrtgeschwindigkeiten den Elektrolüfter einschalten.

Zur Regelung der Lufttemperatur beide Hebel A und B einstellen. Der Hebel C dient zur Einstellung der Luftklappe ⑤ und regelt somit die Luftverteilung zwischen Fussraum und mittleren Luftdüsen.

- A Betätigungshebel für Warmluftklappe
- B Betätigungshebel für Frischluftklappe
- C Betätigungshebel für Fussraumluftklappe

- 1 Frischluftklappe
- 2 Wärmetauscher
- 3 Warmluftklappe

- 4 Elektrolüfter
- 5 Fussraumluftklappe
- 6 Luftkanal

FEHLERSUCHE UND ABHILFE

Störung	Wahrscheinliche Ursachen	Störungsbehebende Eingriffe
Ungenügende Heizleistung. Warmluft gelangt nicht zu den Luftdüsen	<ul style="list-style-type: none"> • Motorkühlwassertemperatur zu niedrig • Wärmetauscher verstopft • Kühlwasserstand zu niedrig • Unvorschriftsmässige Funktion der Luftklappen 	Thermostat überprüfen, ggf. ersetzen Reinigen Auffüllen Luftklappen überprüfen und Funktionstüchtigkeit wieder herstellen
Ungenügender Luftfluss zum Fussraum	<ul style="list-style-type: none"> • Elektrolüfter schadhaft • Unvorschriftsmässige Funktion der Fussraumluftklappe • Luftklappenbetätigung für Fussraumluft unwirksam 	Elektrolüfter auf Funktionstüchtigkeit überprüfen, ggf. – Wackelkontakte beseitigen oder unterbrochene Verbindungen wieder herstellen – Elektrolüfter ersetzen Luftklappe überprüfen und Funktionstüchtigkeit wieder herstellen Betätigungshebel überprüfen
Ungenügendes Entfrosteten Kaltluft zu den Luftdüsen	Siehe: Warmluft gelangt nicht zu den Luftdüsen	
Ungenügender Luftfluss auf die Windschutzscheibe (siehe: Gruppe 66 - Armaturenbrett)	<ul style="list-style-type: none"> • Elektrolüfter schadhaft • Unvorschriftsmässige Funktion der Luftklappen • Unvorschriftsmässige Funktion der Klappenbetätigungen 	Elektrolüfter auf Funktionstüchtigkeit überprüfen, ggf. – Wackelkontakte beseitigen oder unterbrochene Verbindungen wieder herstellen – Elektrolüfter ersetzen Luftklappen überprüfen und Funktionstüchtigkeit wieder herstellen Betätigungshebel überprüfen
Betätigungshebel blockiert oder schwer verschiebbar	<ul style="list-style-type: none"> • Seilzug gleitet schlecht in der Seilhülle • Unvorschriftsmässiger Sitz der Seilhüllen 	Gute Gleitung des Seilzugs in der Seilhülle herstellen Einbaulage und Befestigung der Seilhüllen überprüfen

KLIMATISIERUNG

Störung	Wahrscheinliche Ursachen	Störungsbehebende Eingriffe
Betätigungshebel blockiert oder schwer verschiebbar (Vorgesetzt)	<ul style="list-style-type: none">• Schalteinheit des Gebläseaggregats schadhaft• Luftklappen klemmen	Schalteinheit des Gebläseaggregats überprüfen, ggf. ersetzen Luftklappen überprüfen und ihre Funktionstüchtigkeit wiederherstellen
Elektrolüfter geräuschvoll	<ul style="list-style-type: none">• Unvorschriftsmässiger Einbau des Elektrolüfters• Elektroventilator schadhaft	Einbaulage des Elektrolüfters überprüfen, ggf. vorschriftsmässige Einbaulage wiederherstellen Elektroventilator ersetzen

WARTUNG

LUFTKANALISIERUNG

AUSBAU UND WIEDEREINBAU

Mittlerer Luftkanal

1. Armaturenbrett ausbauen (siehe: Gruppe 66, Armaturenbrett).
2. Die sechs Befestigungsniete des mittleren Luftkanals ① mit einem Bohrer aussenken. Luftkanal ausbauen.

Seitliche Luftdüsen

1. Die seitlichen Luftdüsen öffnen und den Drehkörper ① in die auf der Abbildung dargestellte Stellung drehen.
2. Den Drehkörper der Luftdüsen aus der Halterung herausziehen.

1 Drehkörper der Luftdüsen

3. Zum Ausbau der Luftdüsenhalterung ② das Armaturenbrett abnehmen (siehe: Gruppe 66, Armaturenbrett). Vom Innern des Armaturenbrettes aus die drei Niete ① aussenken.

1 Niete
2 Luftdüsenhalterung

4. Die Luftdüsen in der umgekehrten Reihenfolge wieder einbauen.

Mittlere Luftdüsen

1. Die Luftdüsen öffnen.
2. Die Halteklammern ① im Innern der Luftdüsen aushaken. Luftdüsen ausbauen.
3. Beim Wiedereinbau in der umgekehrten Reihenfolge vorgehen wie beim Ausbau. Die Halteklammern ① mit Hilfe eines Schraubenziehers in die korrekte Einbaulage bringen.

1 Halteklammern

GEBLÄESEAGGREGAT UND SCHALTEINHEIT

1 Wärmetauscher	7 Zugstange zur Betätigung der Fussraumluftklappe
2 Frischluftklappe	8 Fussraumluftklappe
3 Gebläseaggregatverkleidung	9 Elektrolüfter
4 Seilzug für Frischlufteinlassklappe	10 Warmluftklappe
5 Seilzug für Warmluftklappe	11 Gebläseaggregatverkleidung
6 Schalteinheit	12 Halteklammern

GEBLÄESEAGGREGAT

Ausbau und Wiedereinbau

1. Batterie ausbauen.
2. Die vier Befestigungsschrauben des Aussenluftleitblechs an Gebläseaggregatverkleidung (2) lösen.
3. Die seitlichen Frischlufteinlasskanäle und die Wasserablassleitungen vom Luftleitblech abziehen. Luftleitblech ausbauen.

1 Aussenluftleitblech
2 Gebläseaggregatverkleidung

4. Die Seilzüge (3) von den Hebeln (2) des Gebläseaggregats abhaken.
5. Den mittleren Bügel (1) der Motorhaubenschliesstange ausbauen.

1 Bügel
2 Hebel
3 Seilzüge

6. Verkabelung des Elektrolüfters abklemmen.
7. Die Warmwasser-Zuleitungen zum Gebläseaggregat mit zwei Quetschklemmen abquetschen.

8. Die Schellen lockern und die Leitungen vom Gebläseaggregat abziehen.

9. Vom Innern des Fahrzeugs aus die Schaltkonsole ausbauen (siehe: Gruppe 66 - Schaltkonsole).
10. Die Griffe (1) von den Hebeln der Schalteinheit abziehen.
11. Die beiden Befestigungsschrauben der Frontplatte (2) lösen. Frontplatte abnehmen, hierbei die Beleuchtungslampe abklemmen.

1 Griffe
2 Frontplatte

12. Die beiden Befestigungsschrauben der Schalteinheit lösen.

1 Mittlerleitblech

13. Die Zugstange (3) von der Fussraumluftklappe (2) abtrennen.
14. Die vier Muttern, die das Gebläseaggregat (1) am Aufbau befestigen, lösen.

1 Gebläseaggregat
2 Fussraumluftklappe
3 Zugstange

15. Das Gebläseaggregat vom Motorraum aus vorsichtig ausbauen.

16. Falls notwendig, das Gebläseaggregat wie folgt zerlegen.

(1) Falls notwendig, die Befestigungsschrauben (3) mit einem geeigneten Schlüssel lösen und die Hebel (2) von den Klappenscharnieren (1) abziehen.

- 1 Klappenscharnier
- 2 Hebel
- 3 Befestigungsschraube

(2) Die acht Klammern, die die Verkleidungsbleche des Gebläseaggregats zusammenhalten, abnehmen.
 (3) Die Dichtungen abnehmen oder abschneiden.
 (4) Die beiden Verkleidungsbleche voneinander trennen.

17. Zur Durchführung von Instandsetzungsarbeiten an den auf dem Armaturenbrett befindlichen Bauteilen der Heizungs- und Belüftungsanlage siehe Gruppe 66 - Armaturenbrett.

18. Den Zusammenbau und Wiedereinbau des Gebläseaggregats in der umgekehrten Reihenfolge vornehmen.

SCHALTEINHEIT

Ausbau und Wiedereinbau

1. Vom Motorraum aus die Seilzüge der Frischluftklappe und der Warmluftklappe von den entsprechenden Hebeln auf dem Gebläseaggregat abtrennen.
2. Vom Innenraum des Fahrzeugs aus die unter Abschnitt "Gebläseaggregat", Punkt 9. bis Punkt 13., angegebenen Ausbaurbeiten der Schalteinheit vornehmen.
3. Die Schalteinheit (2) samt Seilzügen vom Armaturenbrett ausbauen. Die Seilhüllen-Halteklammern (1) aushaken und die Seilzüge von der Schalteinheit abtrennen.
4. Die Schalteinheit in der umgekehrten Reihenfolge wieder einbauen

- 1 Seilhüllen-Halteklammern
- 2 Schalteinheit
- 3 Betätigungshebel

EINSTELLUNG

Seilzug für Frischluftklappe

1. Vom Motorraum aus die Innensechskantschraube zur Befestigung des Frischluftklappenhebels (3) auf der Gebläseaggregat-Verkleidung festziehen.
2. Den Betätigungshebel (1) der Schalteinheit verschieben. Überprüfen, ob die Klappe (2) auf Anschlag geht, wenn der Betätigungshebel die äusserste Schaltstellung erreicht. (Betätigungshebel (1) und Klappe (2) in Stellung A, bzw. Betätigungshebel (1) und Klappe (2) in Stellung B).
3. Falls notwendig, den Klappenweg einstellen. Hierzu die Seilhüllen-Halteklammer (4) aushaken und auf der Seilhülle verschieben, bis die vorschriftsmässige Bewegung der Klappe erreicht ist.

4. Die Halteklammer (4) an der Gebläseaggregat-Verkleidung anhängen.

- 1 Betätigungshebel für Frischluftklappe
- 2 Frischluftklappe
- 3 Frischluftklappenhebel
- 4 Seilhüllen-Halteklammer

Seilzug für Warmluftklappe

1. Vom Motorraum aus die Innensechskantschraube zur Befestigung des Warmluftklappenhebels (2) auf der Gebläseaggregat-Verkleidung festziehen.
2. Den Betätigungshebel (1) der Schalteinheit verschieben. Überprüfen, ob Hebel (2) die äussersten Stellungen seines Weges einnimmt. (Betätigungshebel (1) und Hebel (2) in Stellung A bzw. Betätigungshebel (1) und Hebel (2) in Stellung B).
3. Falls notwendig, den Weg des Hebels (2) einstellen. Hierzu die Seilhüllen-Halteklammer (3) aushaken und auf der Seilhülle verschieben, bis die vorschriftsmässige Bewegung des Hebels (2) erreicht ist.

Seilzug für Fussraumluftklappe

Zur Einstellung des Fussraumluftklappenweges die Zugstange (1) mit einem geeigneten Schlüssel ein- bzw ausschrauben, bis die vorschriftsmässige Schliessung und Oeffnung der Fussraumluftklappe (2) erreicht ist.

- 1 Betätigungshebel für Warmluftklappe
- 2 Warmluftklappenhebel
- 3 Seilhüllen-Halteklammer

- 1 Zugstange
- 2 Fussraumluftklappe

SCHALTER FUER ELEKTROLUEFTER

Zum Einschalten des Elektrolüfters den Hebel rechts vom Lenkstock nach unten bewegen.

EINBAULAGE

Der Schalter hat seinen Sitz in der Lenkstockschaltgruppe

KONTROLLE

Zur Funktionskontrolle des Schalters überprüfen, ob der Stromdurchgang gemäss den in der Tabelle angegebenen Daten erfolgt.

Siehe: Gruppe 40 - Lenkstockschalter - Betätigung für Elektrolüfter und Entfroster.